

Изменение № 2 ГОСТ 22993—78 Патроны трехкулачковые с ключом для ручных сверлильных машин. Основные размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.07.89 № 2392

Дата введения 01.02.90

Пункт 4. Чертеж. Исключить размеры:  $d_1$ ,  $d_5$ ; дополнить примечанием: «Причение. Чертеж не определяет конструкцию патронов»;

таблицу изложить в новой редакции (см. с.104).

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 25527—82 на ГОСТ 9953—82.

(Продолжение см. с. 104)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22993—78)

## Размеры, мм

Типоразмер патрона	Диапазон диаметров зажимаемого инструмента	Исполнение не более	D	L	Конус Морзе		$d_2$	$d_3$ H12 —0,05 —0,2	$d_4$ , не более	$d_6$ , не менее	H12	$l$	$l_1$ +0,7 —0,5	$l_2$ ±3	$l_3$ , не менее	$l_4$ , не менее	$b$ , не менее	Число зубьев, $z$	Модуль $m$ , отнесенный к $d_4$	Масса, кг, не более
					7Н															
6	От 0,5 до 6	1	30	54	B10		4	4	21	9,1	4,5	4,5	45	60	15	4	10	0,75	0,18	
		2			M10×1															
8	От 1,0 до 8	1	30	54	B10		4	4	21	9,1	4,5	4,5	45	60	15	4	10	0,75	0,26	
		2			M10×1															
10	От 1,5 до 10 (от 2,0 до 10)	1	34 (39)	62	B12		6 (5)	6 (5)	25 (26)	14,0 (12,7)	6,0 (5,5)	5,0	55	80	16	6	12 (10)	1,00	0,26	
		2			M12×1,25															
13	От 2,5 до 13	1	43,5	78	B16		6	6	32	14,0	6,0	5,0	55	80	16	6	12	1,00	0,40	
		2		75	M12×1,25															

## Примечания:

1. Значения, указанные в скобках, до 01.01.91.

2. Размер  $l_2$  допускается уменьшать не более чем на 10 мм.

(Продолжение см. с. 105)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 22993—78)*

Пример условного обозначения сверлильного трехкулачкового патрона с ключом, типоразмера 10, с присоединительным конусным отверстием B12:

*Патрон 10—B12 ГОСТ 22993—78*

То же, с присоединением на резьбе:

*Патрон 10—M12×1,25 ГОСТ 22993—78*

*(ИУС № 11 1989 г.)*