

Изменение № 2 ГОСТ 22993—78 Патроны трехкулачковые с ключом для ручных сверлильных машин. Основные размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.07.89 № 2392

Дата введения 01.02.90

Пункт 4. Чертеж. Исключить размеры: d_1 , d_5 ;
дополнить примечанием: «Примечание. Чертеж не определяет конструкцию патронов»;

таблицу изложить в новой редакции (см. с.104).

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 25527—82 на ГОСТ 9953—82.

(Продолжение см. с. 104)

Размеры, мм

Типоразмер патрона	Диапазон диаметров зажимаемого инструмента	Исполнение	D	L	Конус Морзе	d_2 H12	d_3 $-0,05$ $-0,2$	d_4 , не более	d_6 , не менее	l H12	l_1 $+0,7$ $-0,5$	l_2 ± 3	l_3 , не менее	l_4 , не менее	b , не менее	Число зубьев, z	Модуль m , отнесенный к d_4	Масса, кг, не более
			не более		d 7H													
6	От 0,5 до 6	1	30	54	B10	4	4	21	9,1	4,5	4,5	45	60	15	4	10	0,75	0,18
		2			M10×1													
8	От 1,0 до 8	1	30	54	B10	4	4	21	9,1	4,5	4,5	45	60	15	4	10	0,75	0,26
		2			M10×1													
10	От 1,5 до 10 (от 2,0 до 10)	1	34 (39)	62	B12	6 (5)	6 (5)	25 (26)	14,0 (12,7)	6,0 (5,5)	5,0	55	80	16	6	12 (10)	1,00	0,26
		2			M12×1,25													
13	От 2,5 до 13	1	43,5	78	B16	6	6	32	14,0	6,0	5,0	55	80	16	6	12	1,00	0,40
		2		75	M12×1,25													

Примечания:

1. Значения, указанные в скобках, до 01.01.91.
2. Размер l_2 допускается уменьшать не более чем на 10 мм.

(Продолжение см. с. 105)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22993—78)

Пример условного обозначения сверлильного трехкулачкового патрона с ключом, типоразмера 10 , с присоединительным конусным отверстием В12:

Патрон 10—В12 ГОСТ 22993—78

То же, с присоединением на резьбе:

Патрон 10—М12×1,25 ГОСТ 22993—78

(ИУС № 11 1989 г.)