

Вводная часть. Второй абзац изложить в новой редакции: «Эмали ЭП-773 наносят методом пневматического распыления. Для окрашивания труднодоступных мест в изделиях сложной конфигурации допускается наносить эмали кистью. Параметры методов окрашивания должны соответствовать требованиям ГОСТ 9.105—80».

Пункт 1.2 исключить.

Пункт 1.3. Заменить слова: «зеленый» на «зеленого», «кремовый» на «кремового».

Пункт 1.5 изложить в новой редакции: «1.5. Эмали ЭП-773 разбавляют до рабочей вязкости 15—16 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре  $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$  растворителем марки 646 по ГОСТ 18188—72».

Пункт 1.6. Таблица 1. Показатели 1, 3, 8, 12, 13 изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Цвет пленки эмали: кремовый	В пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета	По п. 4.3.1
зеленый	Не определяют	
3. Условная вязкость полуфабриката эмали по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$ , с	25—80	По ГОСТ 8420—74 и п. 4.3.2 настоящего стандарта
8. Твердость пленки по маятниковому прибору, условные единицы, не менее типа М-3	0,50	По ГОСТ 5233—89
типа ТМЛ (маятник А)	Не нормируется	
12. Стойкость пленки к статическому воздействию 40 %-ного раствора гидроксида калия при температуре $(100 \pm 2)^\circ\text{C}$ , ч, не менее, для эмали	2	По ГОСТ 9403—80, разд. 2 и п. 4.3.4 настоящего стандарта
кремового цвета	8	
зеленого цвета		
13. Срок годности (жизнеспособности) эмали после смешения компонентов при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ , ч, не менее	24	По ГОСТ 27271—87 и п. 4.3.5 настоящего стандарта

графа «Метод испытания». Для показателя 4 дополнить словами: «и п. 4.3.3 настоящего стандарта»;

для показателя 9 исключить слова: «и п. 4.3.3 настоящего стандарта»;

таблицу 1 дополнить примечанием: «Примечание. Показатель 8 для прибора типа ТМЛ (маятник А) не нормируется до 01.01.92. Определение обязательно».

Пункт 2.1. Таблица 2. Головка. Заменить слова: «Область воспламенения

(Продолжение см. с. 168)

паров растворителя в смеси с воздухом, % (по объему)» на «Концентрационные пределы воспламенения, % (объемные доли)»;

графа «Температура вспышки, °С». Заменить значение: 24 на 21, 13 на 10;

графа «Температура самовоспламенения, °С». Заменить значения: 547 на 500, 494 на 450, 450 на 370, 404 на 403;

графа «Область воспламенения паров растворителя в смеси с воздухом, % (по объему)». Заменить значения: 1,4—14,7 на 2,2—14,7.

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Эмали ЭП-773, отвердители № 1 и ДЭТА, растворитель 646 могут оказывать токсическое действие при попадании на кожу и в глаза, при вдыхании паров, поэтому все работы, связанные с приготовлением и применением эмалей, должны проводиться в цехах, снабженных приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021—75, обеспечивающей состояние воздушной среды в соответствии с ГОСТ 12.1.005—88. Содержание паров вредных веществ в помещении не должно превышать установленные предельно допустимые концентрации (ПДК)».

Пункт 2.4. Заменить ссылку: ГОСТ 12.4.011—75 на ГОСТ 12.4.011—87.

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.6: «2.6. Контроль за соблюдением предельно допустимых выбросов (ПДВ) осуществляется в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02—78».

Пункт 3.1. Заменить ссылку: «ГОСТ 9980—80, разд. 1» на ГОСТ 9980.1—86.

Пункт 3.2 изложить в новой редакции: «3.2. Нормы по показателю 7 «Время высыхания эмали при  $(20 \pm 2)$  °С», показателям 11 и 13 изготовитель определяет периодически в каждой пятой партии».

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний изготовитель проверяет каждую партию до получения удовлетворительных результатов испытаний подряд не менее, чем в 3 партиях».

Пункт 4.1. Заменить ссылку: «ГОСТ 9980—80, разд. 2» на ГОСТ 9980.2—86.

Пункт 4.2.1. Третий абзац изложить в новой редакции: «Через 1 ч после приготовления эмаль перемешивают, фильтруют через сетку 02 по ГОСТ 6613—86 и наносят краскораспылителем на пластинки и стержни».

Пункты 4.2.3, 4.2.4, 4.2.6 изложить в новой редакции: «4.2.3. Цвет, внешний вид, время высыхания, эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках из черной жести толщиной 0,25—0,32 мм по ГОСТ 13345—85 размером  $20 \times 150$  мм (для определения эластичности пленки при изгибе) и  $70 \times 150$  мм (для определения остальных показателей)».

4.2.4. Твердость и укрывистость пленки определяют на стекле для фотографических пластинок размером  $9 \times 12$ —1,2 по ГОСТ 683—85.

4.2.6. Стойкость пленки к статическому воздействию раствора гидроокиси калия определяют на стержнях из горячекатаной круглой стали по ГОСТ 2590—88 или стальных круглых прутков длиной 100 мм, диаметром 13—15 мм по ГОСТ 7417—75. Допускается применять пластинки из черной жести размером  $70 \times 150$  мм и толщиной 0,25—0,32 мм по ГОСТ 13345—85».

Пункт 4.2.7. Первый — четвертый абзацы изложить в новой редакции: «Для определения цвета, внешнего вида и укрывистости эмаль наносят до полного укрытия окрашиваемой поверхности. При этом однослойные пленки сушат при температуре  $(20 \pm 2)$  °С в течение 1 ч и при температуре  $(120 \pm 2)$  °С в течение 2 ч».

Для определения времени и степени высыхания эмаль наносят в один слой с режимом сушки по показателю 7 табл. 1.

Для определения остальных показателей эмаль наносят в два слоя. При нанесении эмали в два слоя для определения любых показателей эмаль сушат:

1 слой — при температуре  $(20 \pm 2)$  °С в течение 1 ч и температуре  $(120 \pm 2)$  °С в течение 0,5 ч;

2 слой — при температуре  $(20 \pm 2)$  °С в течение 1 ч и температуре  $(120 \pm 2)$  °С в течение 2 ч».

Пункт 4.3.2 исключить.

Пункт 4.3.3 изложить в новой редакции: «4.3.3. Массовую долю нелетучих веществ определяют по ГОСТ 17537—72 в сушильном шкафу при температуре

*(Продолжение изменения к ГОСТ 23143—83)*

$(120 \pm 2)$  °С до достижения постоянной массы. Масса навески  $(2,0 \pm 0,2)$  г. Первое взвешивание производят через 1 ч.

Пункт 4.3.4. Первый абзац изложить в новой редакции: «Стойкость пленки к статическому воздействию 40 % раствора гидроксида калия определяют по ГОСТ 9.403—80, разд. 2».

Пункт 4.3.5 изложить в новой редакции: «4.3.5. Определение срока годности (жизнеспособности) эмали после смешения компонентов.

В 100 г полуфабриката эмали добавляют отвердитель № 1 или ДЭТА (диэтилентриамин) в количестве, указанном в п. 1.4 и тщательно перемешивают до получения однородной массы. Затем эмаль разбавляют по п. 1.5 и оставляют в сосуде с плотно закрытой крышкой на 24 ч при температуре  $(20 \pm 2)$  °С. По истечении указанного времени эмаль тщательно перемешивают и проверяют

*(Продолжение см. с. 170)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 23143—83)*

вязкость, при этом вязкость эмали не должна увеличиваться более, чем на 5 с».

Пункт 5.1. Заменить ссылку: «ГОСТ 9980—80, разд. 3—6» на ГОСТ 9980.3-86 — ГОСТ 9980.5-86.

Пункт 5.4 изложить в новой редакции: «5.4. На транспортную тару должен быть нанесен манипуляционный знак «Бойся нагрева» по ГОСТ 14192—77, знак опасности (класс 3) и классификационный шифр группы упаковки 3212 по ГОСТ 19433—88».

(ИУС № 9 1989 г.)