

Изменение № 1 ГОСТ 23211—78 Блоки универсальных штампов совмещенного действия для обрезки облоя и пробивки отверстия у круглых в плане штампованных поковок на кривошипных прессах. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31.03.84 № 1184 срок введения установлен

с 01.10.84

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 6321.

Пункт 2. Таблица 1. Графы «Поз. 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18». В обозначении болтов и винтов дополнить класс точности: 58;

графа «Поз. 18. Штифт по ГОСТ 3128—70». В обозначении штифта заменить поле допуска: Г на п6.

Пункты 2—5. Таблицы 2—5. Наименование графы «Масса, кг» дополнить словами: «не более».

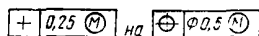
Пункт 2.4. Заменить слова: «Отклонение от» на «Допуск».

Пункт 2.6. Заменить слово: «требования» на «условия».

(Продолжение см. стр. 106)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23211—78)

Пункты 3, 4. Чертежи 2, 3. Заменить обозначение:



Пункт 3.3. Заменить ссылку: ГОСТ 2009—75 на ГОСТ 2009—55.

Пункты 4.2, 5.2. Заменить обозначение: HRC 40 . . . 45 на HRC₉ 42 . . . 47.

Приложение 3. Пункт 1. Чертеж 2. Подрисуночная подпись. Заменить ссылку: ГОСТ 3057—54 на ГОСТ 3057—79.

Пункты 2.2, 5.2. Заменить обозначение: HRC 35 . . . 40 на HRC₉ 37 . . . 42.

Пункт 3.2. Заменить обозначение: HRC 40 . . . 45 на HRC₉ 42 . . . 47.

Приложение 4. Пункт 3.2. Заменить обозначение: HRC 35 . . . 40 на HRC₉ 37 . . . 42.

Пункт 5.2. Заменить обозначение: HRC 42 . . . 49 на HRC₉ 44 . . . 50.

Пункт 5.8. Заменить ссылку: ГОСТ 14959—69 на ГОСТ 14959—79.

(ИУС № 7 1984 г.)