

Изменение № 2 ГОСТ 23357—78 Соединения трубопроводов резьбовые. Прокладки уплотнительные для радиального монтажа. Конструкция

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 8 от 12.10.95)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 1856

Дата введения 1996—09—01

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Республика Белоруссия	Белстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикский государственный центр по стандартизации, метрологии и сертификации
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция
Украина	Госстандарт Украины

(Продолжение см. с. 46)

(Продолжение изменения № 2 к ГОСТ 23357—78)

Пункт 1 дополнить абзацами: «Обязательные требования к качеству продукции, обеспечивающие ее безопасность для жизни, здоровья и охрану окружающей среды, изложены в пп. 2, 4, 4а и 6 настоящего стандарта.

Стандарт может быть использован для сертификации с объемами и методами сертификационных испытаний по ГОСТ 15763—91».

Пункт 2. Таблица. Заменить наименование графы: «Условный проход» на «Номинальный размер (условный проход) $DN (D_p)$ »;

графу «Наружный диаметр трубы» дополнить буквенным символом: D_n ; изменить значение: 14 на (14);

графа d . Заменить значения: 10 на 9; 19 на 20; 22 на 21; 27 на 26; 35 на 33; 38 на 37;

графа «Масса 1000 шт., кг, не более». Исключить слова: «не более».

таблицу дополнить примечанием — 3: «3. Масса указана для справок».

Пункт 3. Заменить слова: «Прокладки должны быть изготовлены из следующих материалов» на «Рекомендуемый материал для изготовления прокладок»; «алюминия» на «алюминий»; «меди» на «медь»; «паронита» на «паронит».

Пункт 6 изложить в новой редакции: «6. Приемка, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 15763—91».

(ИУС № 11 1996 г.)