

Э. ЭЛЕКТРОННАЯ ТЕХНИКА, РАДИОЭЛЕКТРОНИКА И СВЯЗЬ

Группа Э46

Изменение № 2 ГОСТ 23415—79 Лента бумажная с транспортными отверстиями. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.06.88 № 1813

Дата введения 01.11.88

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 1.2. Чертеж 2. Для оси Y заменить обозначение:

$\oplus 0,2 X$ на $\oplus 0,2 Y$; заменить значение: $4 \div 10$ на $6 \div 10$ (2 раза);

пятый абзац. Заменить значение: $(203,3 \pm 0,4)$ на $(203,2 \pm 0,4)$.

Пункт 1.3. Заменить ссылку: ГОСТ 18510—73 на ГОСТ 18510—87.

Пункт 2.2. Второй абзац изложить в новой редакции: «Для однослоиной ленты следует использовать бумагу, масса 1 м^2 которой не более 80 г, для многослойной — не более 60 г.»;

таблицу 2 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 2

Наименование бумаги	Номер и (или) марка бумаги	Масса 1 м^2 бумаги, г
Бумага копировальная по ГОСТ 489—82	УО-16 УО-18 МС-14-П МС-14 МВ-16-П МВ-16	16 18 14 14 16 16
Бумага писчая цветная по ГОСТ 6861—73	№ 1 марки А № 1 марки Б № 2 марки А № 2 марки Б	45, 60, 70 45, 60, 70 45, 60, 65, 70 45, 60, 65, 70, 80
Бумага для печати офсетная по ГОСТ 9094—83	№ 1 марки А	70
Бумага для печати типографская по ГОСТ 9095—83	№ 1 марки А № 1 марки Б № 2 марки А № 2 марки Б № 3	60, 65, 70, 80 65, 70 60, 70 60 60
Бумага типографская тонкая по ГОСТ 7317—78	№ 1, № 2	40, 48
Бумага диаграммная по ГОСТ 7717—75	Д-50 ДВ-60 Д-70 № 0	50 60 70 60, 65, 70, 80
Бумага писчая по ГОСТ 18510—87	№ 1 марки А № 1 марки Б № 1 марки В № 2	65, 70, 80 65, 70, 80 60, 65, 70, 80 63

(Продолжение см. с. 388)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23415—79)

Продолжение табл. 2

Наименование бумаги	Номер и (или) марка бумаги	Масса 1 м ² бумаги, г
Бумага с химическим покрытием	—	55
Бумага для бесконечных формулляров	—	60
Бумага самокопирующая	—	56, 58
Бумага влагопрочная	—	60

Пункт 2.3 дополнить абзацем: «Допускается изготавливать ленту без транспортных отверстий».

Пункт 2.4 изложить в новой редакции: «2.4. Допускается изготовление транспортных отверстий с зубчатыми кромками.

Все точки зубчатых кромок должны находиться между вписанной окружностью диаметром $(4 \pm 0,1)$ мм для ленты типа А и $(4 \pm 0,2)$ мм для ленты типа В и ЛР и описанной, диаметром не более 4,5 мм».

Пункт 2.8. Второй абзац исключить.

Пункт 2.9 изложить в новой редакции: «2.9. В зависимости от прочности и слойности бумаги суммарное расстояние между насечками, взятое по линии насечки, должно быть для однослоиной ленты не менее 25 % и для многослойной — не менее 18 % всей ширины ленты».

Пункт 2.17 дополнить абзацем: «Показатель внутрирулонных дефектов, которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, определяется по ГОСТ 13525.5—68 и не должен превышать значения, установленного в действующих стандартах на соответствующую бумагу».

Пункт 3.3. Второй абзац изложить в новой редакции: «Отбор пробных стоп и рулонов — по ГОСТ 8047—78».

Пункты 4.4, 4.6 исключить.

Пункт 4.7 изложить в новой редакции: «4.7. Расстояние между центрами транспортных отверстий А в миллиметрах в интервале 20-ти шагов определяют измерением суммы расстояний между ближними (a) и дальными (a_1) кромками первого и двадцатого транспортных отверстий, деленной пополам:

$$A = \frac{a+a_1}{2}.$$

Пункт 4.9 дополнить ссылками: 1.1; 2.1; 2.2; 2.19.

Пункт 5.1. Третий абзац. Исключить слова: «Общая масса одной упаковки не должна превышать 15 кг»;

четвертый абзац. Заменить слова: «высоты стопы» на «размера листа».

Пункт 5.1а дополнить абзацем: «Допускается другой вид упаковки, обеспечивающий сохранность ленты при транспортировании и хранении».

Пункт 5.2 дополнить абзацем: «Допускается упаковка ленты в неразборные ящики из листовых древесных материалов»;

заменить ссылку: ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85.

Пункт 5.4. Второй абзац исключить.

(ИУС № 9 1988 г.)