Изменение № 1 ГОСТ 23436—83 Бумага кабельная для изоляции силовых кабелей на напряжение до 35 кВ включительно. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.03.88 № 422

Дата введения 01.07.88

Вводная часть. Третий абзац исключить.

Пункт 1.1. Третий абзац изложить в новой редакции: «КМ-080, КМ-100, КМ-120, КМ-140, КМ-150, КМ-170 — многослойная»;

четвертый абзац после обозначения КМП-120 дополнить обозначением: КМП-140.

Пункт 1.2. Первый абзац после значения 650 дополнить значением: 670;

Заменить слово: «выпуск» на «изготовление».

Пункт 2.2. Таблицу изложить в новой редакции *(см. с. 186)*.

Пункт 2.4 изложить в новой редакции: «2.4. Просвет бумаги должен соответствовать образцу согласованному с потребителем».

Пункт 2.7. Заменить слово: «надрывов» на «разрывов».

Пункт 4.2. Второй абзац изложить в новой редакции: «Продолжительность кондиционирования бумаги толщиной 80 и 100 мкм — не менее 4 м, толщиной 120 мкм — не менее 6 ч, толщиной 140, 150 и 170 мкм — не менее 8 ч».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.4*а* (перед п. 4.4): «4.4а. При определении массовой доли золы температуру прокаливания образца устанавливают (800±±25)°С».

Пункт 5.1. Заменить слова: «со следующими дополнениями» на «со следующим дополнением».

Пункт 5.1.2 исключить.

(Продолжение см. с. 186)

Наименование показателя	Норма для бумаги марки											Метод испытания
	К-080	К-120	К-170	КМ-080	КМ-100	КМ-120	КМ-140	КМ-150	КМ-170	КМП-120	КМП-140	
Состав по волокну, %: целлюлоза сульфатная небеленая по нормативно-технической документации	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	По ГОСТ 7500—85
Толщина, мкм	80±5	120±7	170±7	80±5	100±5	120±7	140±7	150±6	170±7	120±7	140±7	По ГОСТ 27015—86
Плотность, г/см³	0,78±±0,05	0,78±±0,05	0,78±±0,05	0,76±±0,05	0,76±±0,05	0,78±±0,05	0,78±±0,05	0,76±±0,05	0,78±±0,05	0,78±±0,05	0,78±±0,05	По ГОСТ 27015—86
Разрушающее усилие, Н (кгс), не менее:												По ГОСТ 13525.1—79
в машинном направлении	83 (8,5)	128 (13,0)	172 (17,5)	83 (8,5)	98 (10,0)	142 (14,5)	157 (16,0)	167 (17,0)	186 (19,0)	152 (15,5)	167 (17,0)	
в поперечном направлении	39 (4,0)	59 (6,0)	83 (8,5)	39 (4,0)	44 (4,5)	64 (6,5)	74 (7,5)	83 (8,5)	93 (9,5)	64 (6,5)	74 (7,5)	
Относительное удлинение, %, не менее:												По ГОСТ 13525.1—79
в машинном направлении	2,2	2,2	2,2	2,2	2,6	3,2	2,8	2,8	3,2	2,8	2,8	
в поперечном направлении	6,6	6,6	6,6	7,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	7,0	7,0	
Воздухопроницаемость, см³/мин, не более	40	40	40	60	40	40	40	40	40	40	40	По ГОСТ 13525.14—77

(Продолжение см. с. 187)

Продолжение

Наименование показателя	Норма для бумаги марки											Метод испытания
	К-080	К-120	К-170	КМ-080	КМ-100	КМ-120	КМ-140	КМ-150	КМ-170	КМП-120	КМП-140	
Массовая доля золы, %, не более	1,0	1,0	1,0	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8	По ГОСТ 7629—77 и п. 4.4а настоящего стандарта
Удельная электрическая проводимость водной вытяжки, мкСм/см, не более:												По ГОСТ 8552—72
при модуле 1:50	60	60	60	35	35	35	35	35	35	40	40	
при модуле 1:20	120	120	120	70	70	70	70	70	70	80	80	
pH водной вытяжки	7,0—9,0	7,0—9,0	7,0—9,0	7,0—9,0	7,0—9,0	7,0—9,0	7,0—9,0	7,0—9,0	7,0—9,0	7,0—9,0	7,0—9,0	По ГОСТ 12523—77 и п. 4.4 настоящего стандарта
Влажность, %	4—8	4—8	4—8	4—8	4—8	4—8	4—8	4—8	4—8	4—8	4—8	По ГОСТ 13525.19—71 разд. 3

(ИУС № 5 1988 г.)