

Изменение № 3 ГОСТ 2364—74 Уголки для деревянных ящиков. Технические условия

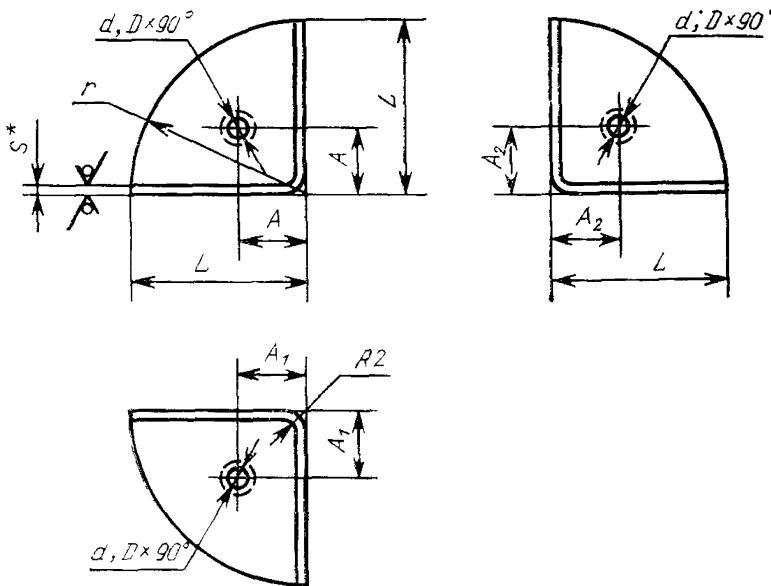
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 25.12.89 № 4089

Дата введения 01.07.90

Под наименованием проставить код: ОКСТУ 5371.
Пункт 1.2. Чертеж 1 изложить в новой редакции:

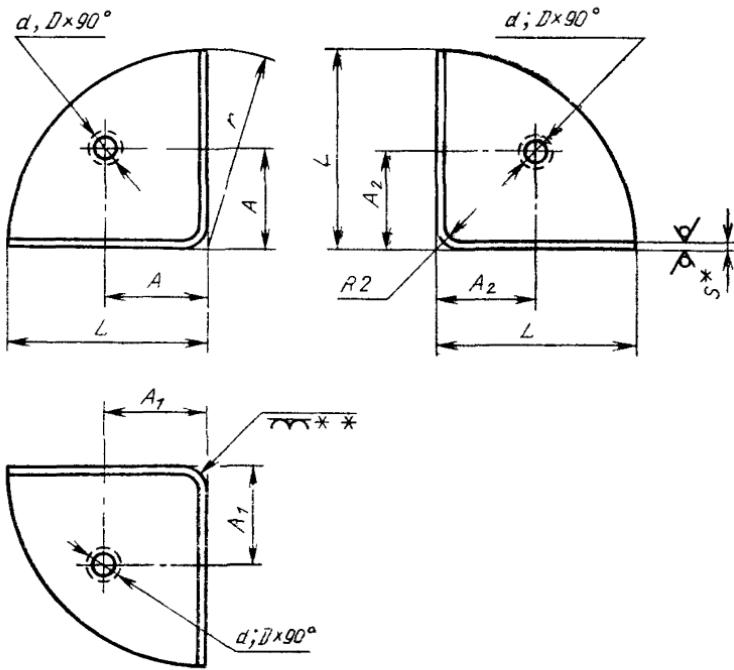
Исполнение 1

12,5 ✓(✓)



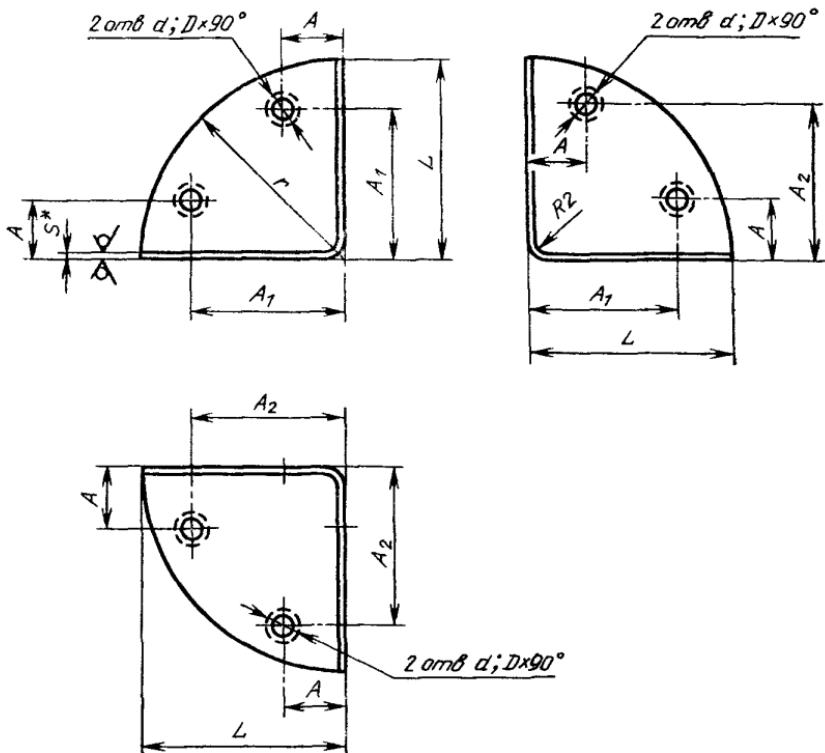
(Продолжение см. с. 132)

12,5 ✓(✓)



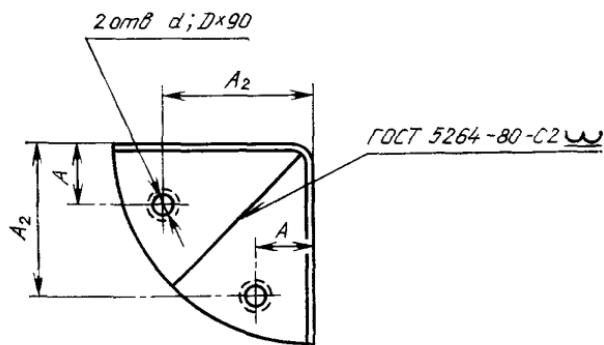
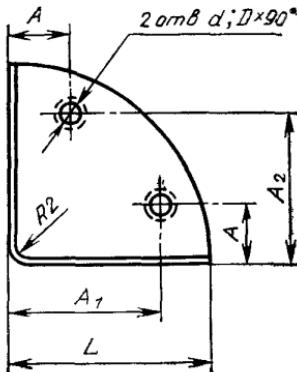
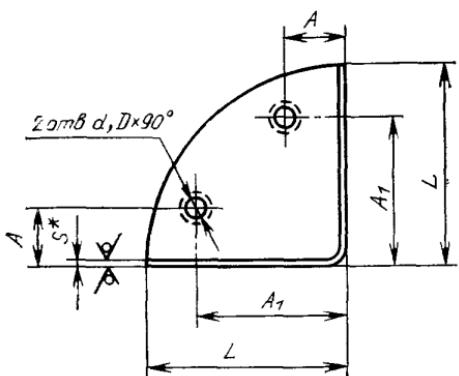
(Продолжение см. с. 133)

72,5
✓(✓)



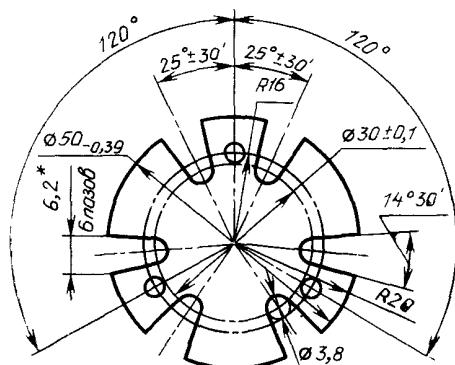
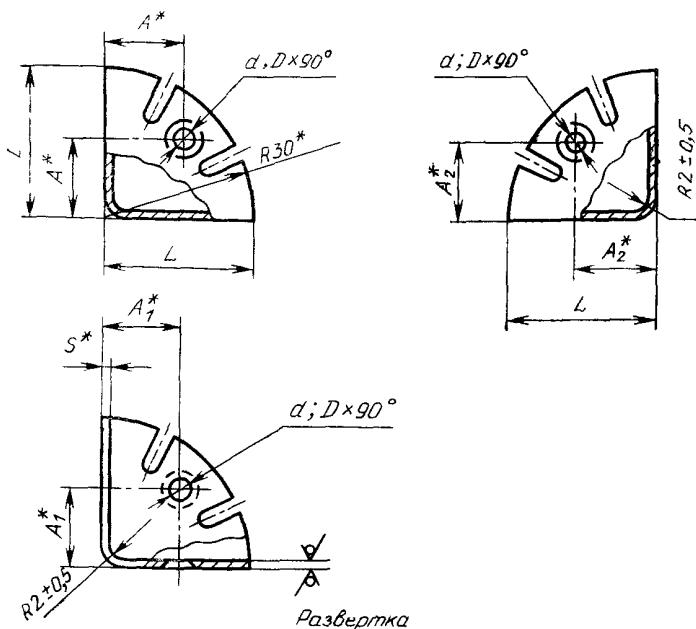
(Продолжение см. с. 134)

12,5 ✓ (✓)



(Продолжение см. с. 135)

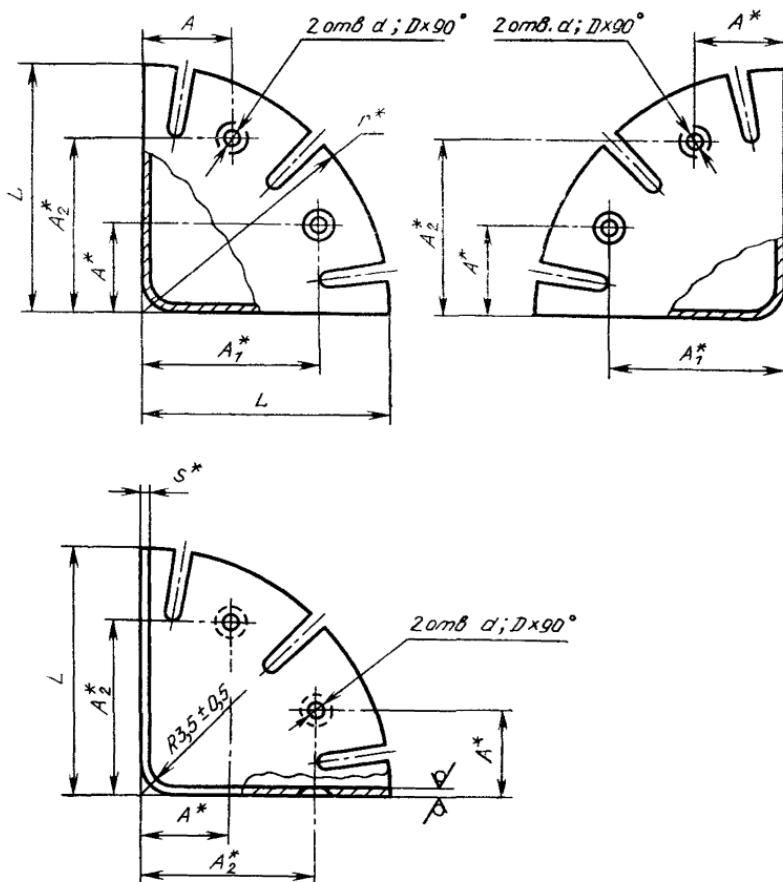
12,5 ✓ (✓)



(Продолжение см. с. 186)

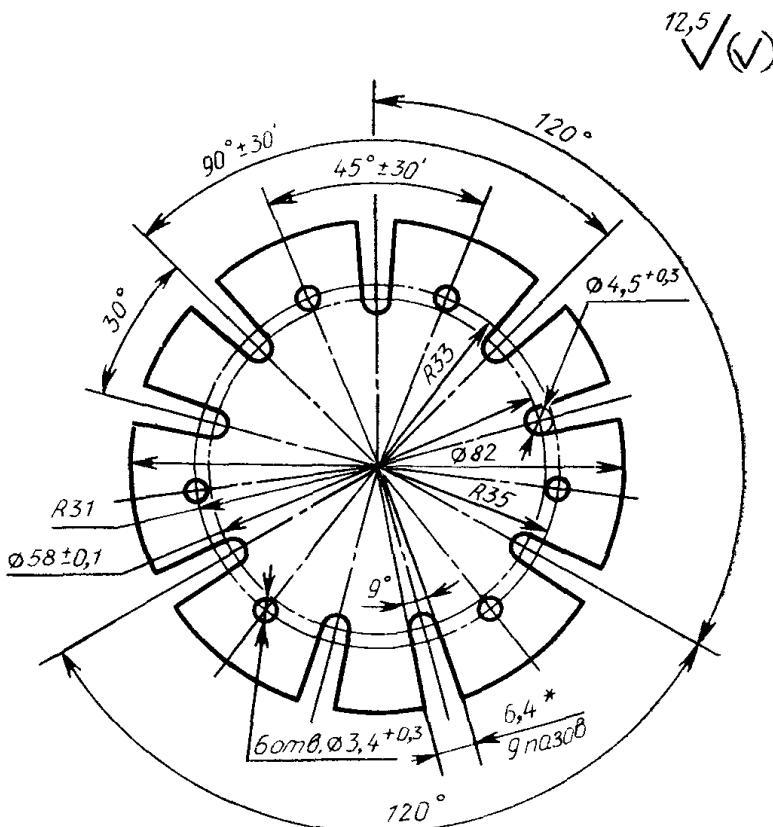
(Продолжение изменения к ГОСТ 2364—74)
Исполнение 6

12,5 ✓ (✓)



(Продолжение см. с. 137)

Развертка



* Размеры для справок.

** Сварка газовая — по ГОСТ 14771—76.

Примечание. Допускается все отверстия для исполнения 5 выполнять на одной окружности Ø36.

Черт. 1

(Продолжение см. с. 138)

Пункт 1.2. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Таблица 1

Размеры, мм

Номер упаковки	Приме- нение	Испол- нение	$\Delta-r$	A	A_1	A_2	S^*	ϵ	D	Масса, кг
1			25	12	14	16	1,0	4,2		0,016
2		1					1,6	3,4		0,017
3							1,0	4,2		0,025
4		30*	16*	18*	20*		1,6	3,4		0,027
5		5								0,023
6		3					1,0	4,2		0,045
7		40	12	28	32					0,050
8		4					1,6	3,4	6,6	0,046
9		2	20	20	20					0,043
10		3					1,0	4,2		0,082
11		50	14	32	38					0,085
12		4					1,6	3,4		0,090
13		6	18*	35*	35*					0,092
14		3	60	17	48	42	1,0	4,2		0,095
15		4					1,6	3,4		0,105
16										0,120

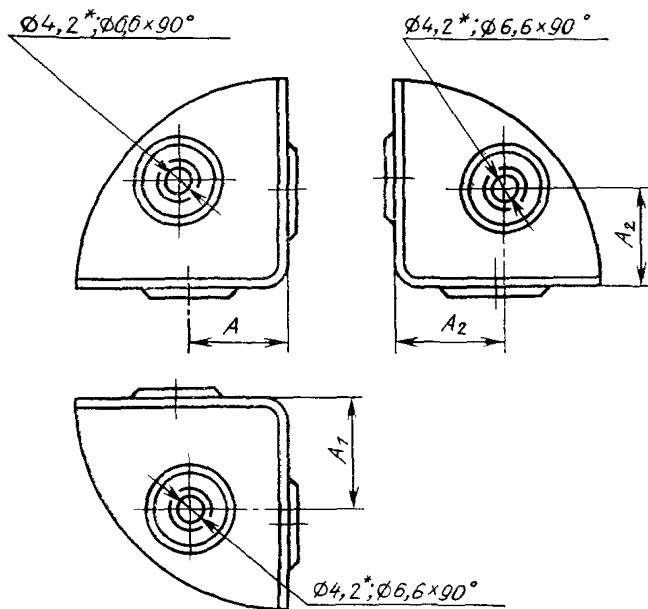
* Размеры для справок.

Пункт 1.2. Примечание 3 исключить.

Пункт 1.3. Чертеж 2. Заменить обозначение: $\text{Kz}40 \checkmark(\checkmark)_{\text{НД}} \checkmark(\checkmark)_{12,5}$ проекции сверху и слева. Исключить обозначение: $\text{Ø}3,4$;
выноска 1. Заменить обозначение: $\text{Ø}3,4$ на $\text{Ø}4,2$; исключить обозначение $\text{Ø}6,6$.

(Продолжение см. с. 139)

дополнить размерами, как указано на чертеже:



* Размеры для справок.

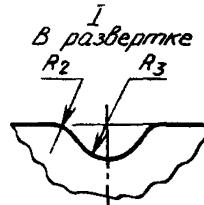
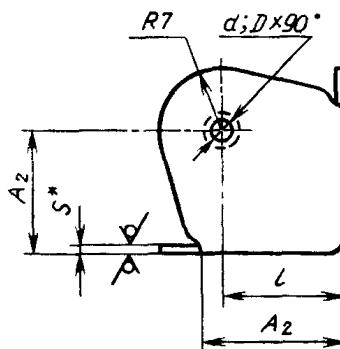
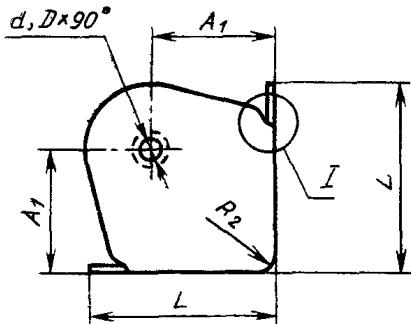
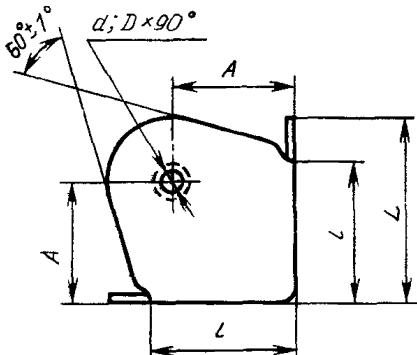
Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Таблица 2
Размеры, мм

Номер угла	Применя- мость	$B=r$	A	A_1	A_2	Масса, кг
1		25	11	13	15	0,012
2		30	15	15		0,025
3				20	11	0,030
4		40	20	16	18	0,035

(Продолжение см. 146)

Пункт 1.4. Чертеж 3 изложить в новой редакции:

12,5
✓(✓)

* Размер для справок.

Черт 3

Таблицу 3 изложить в новой редакции

Таблица 3

Размеры, мм

Номер угла	Применяе-мость	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>A₂</i>	<i>d</i>	<i>D</i>	<i>S</i>	Масса, кг
1		22	15	15	15	15	3,2	5,2	0,8	0,007
2		33	28	23	23	23	4,2	6,6	1,0	0,018

Чертежи 4—7. Заменить обозначение

Rz 40
✓(✓)_{на} 12,5
✓(✓)

Пункт 15. Чертеж 4 Заменить обозначения: Ø3,4 на Ø4,2, Ø5,4 на Ø6,6 (3 раза)

Таблицу после чертежа 4 дополнить словами «Таблица 4»

(Продолжение см. с. 141)

(Продолжение изменения к ГОСТ 2364—74)

Таблица 5. Графу n изложить в новой редакции:

Номер уголка	n	Номер уголка	n
1		8	4
2		9	2
3		10	4
4	4	11	
5		12	
6		13	6
7			

(Продолжение см. с 142)

(Продолжение изменения к ГОСТ 2364—74)

Пункт 2.2 Исключить обозначения: (A_7) , (B_7) , (CM_7) .

Пункт 2.5 после марки 10кп дополнить марками: 15, 20.

Пункт 2.7. Заменить ссылки: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85, ГОСТ 9.301—78 на ГОСТ 9.301—86.

(ИУС № 4 1990 г.)