

Изменение № 3 ГОСТ 2364—74 Уголки для деревянных ящиков. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 25.12.89 № 4089

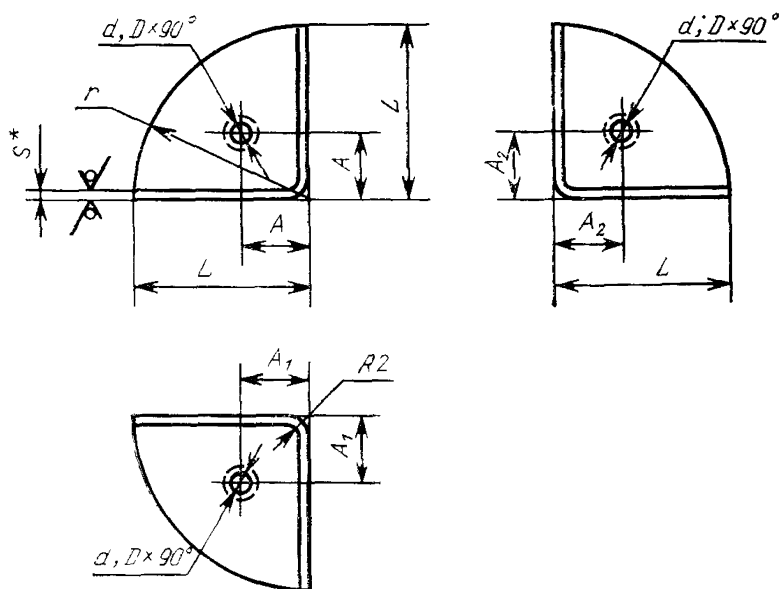
Дата введения 01.07.90

Под наименованием проставить код: ОКСТУ 5371.

Пункт 1.2, Чертеж 1 изложить в новой редакции:

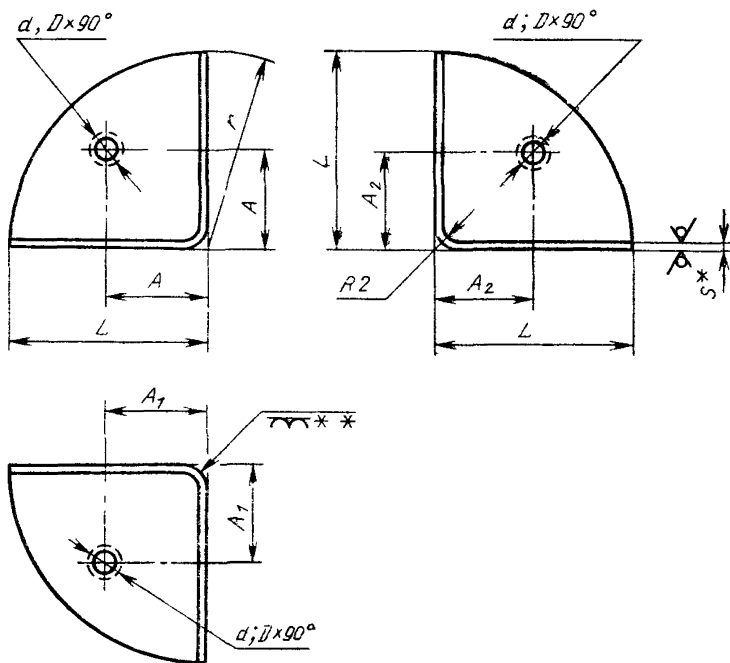
Исполнение 1

12,5  
√(√)

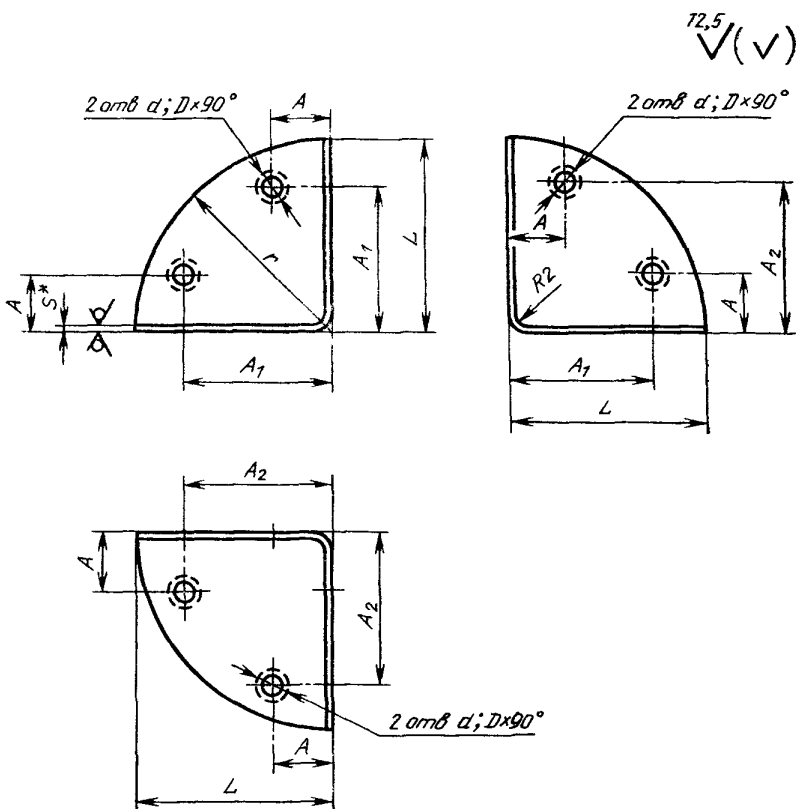


(Продолжение см. с. 132)

$^{12,5}\sqrt{(\checkmark)}$

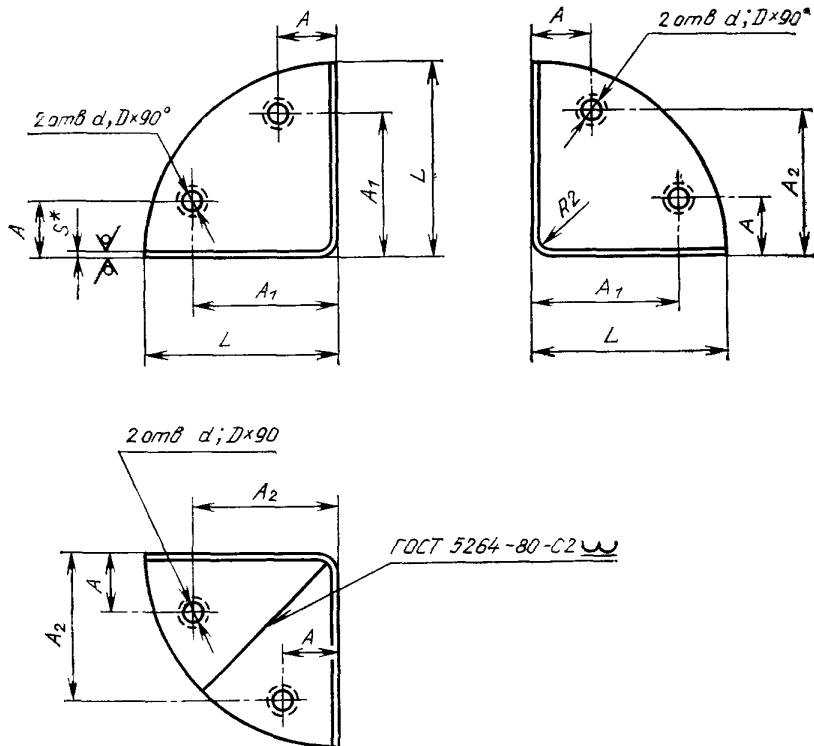


(Продолжение см. с. 133)

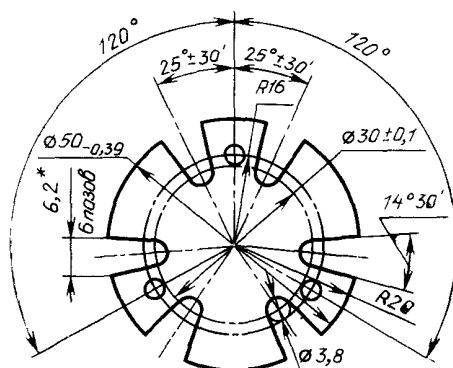
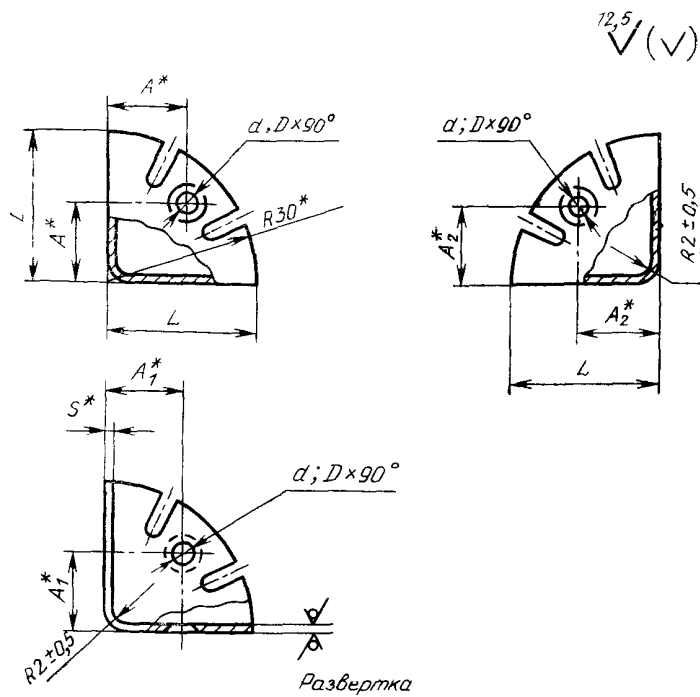


(Продолжение см. с. 134)

12,5  
✓(✓)



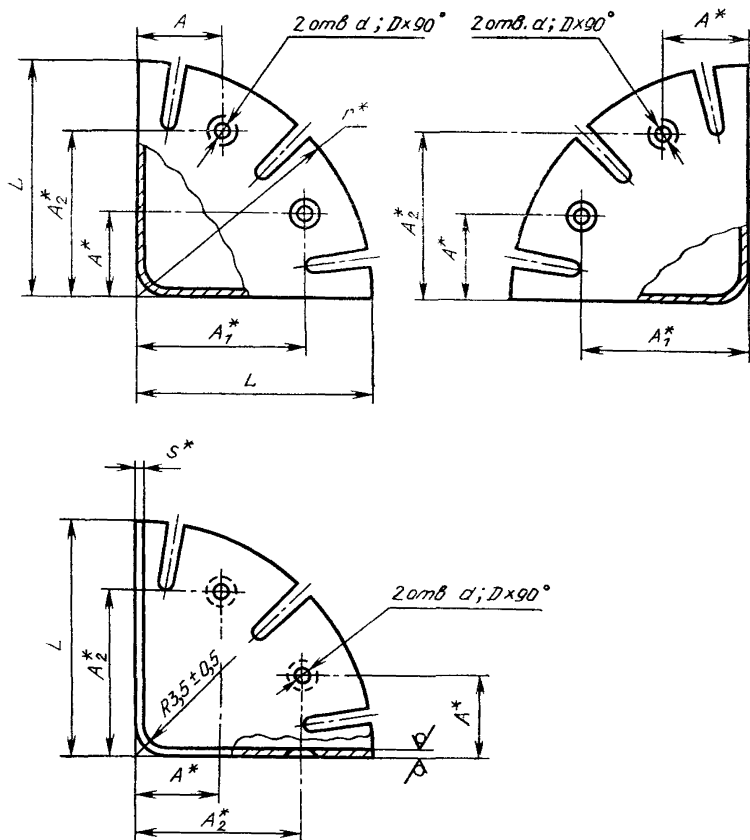
(Продолжение см. с. 135)



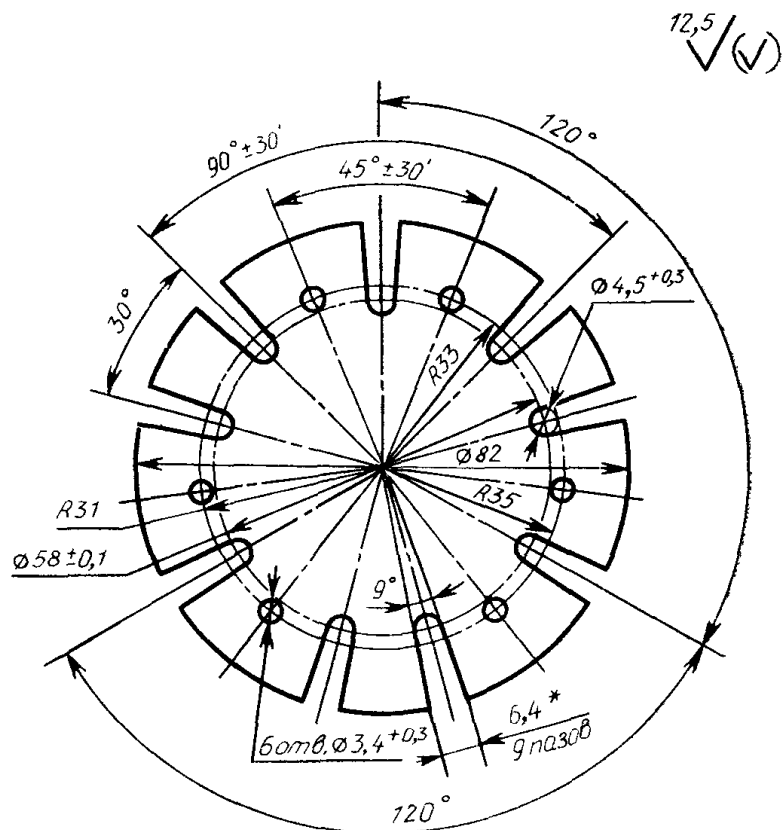
(Продолжение см. в. 116)

### Исполнение 6

12,5 ✓ (✓)



(Продолжение см. с. 137)



\* Размеры для справок.

\*\* Сварка газовая — по ГОСТ 14771—76.

Примечание. Допускается все отверстия для исполнения 5 выполнять на одной окружности Ø36.

Черт. 1

(Продолжение см. с. 138)

Пункт 1.2. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Таблица 1

## Размеры, мм

Номер угатка	Приме- ние	Испол- нение	A—r	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	S*	z	D	Масса, кг										
1		1	25	12	14	16	1,0	4,2	6,6	0,016										
2							1,6	3,4		0,017										
3							1,0	4,2		0,025										
4							1,6	3,4		0,027										
5	5	30*	16*	18*	20*	1,6	3,4	0,023												
6	3							40		12	28	32	1,0	4,2	0,045					
7													4	20	20	20	1,6	3,4	0,050	
8																			2	14
9		50	18*	35*	35*	1,0	4,2													
10	3							17		48	42	1,6								
11													60	1,0	4,2	0,085				
12																1,6	3,4	0,090		
13		1,0	4,2	0,092																
14	1,6			3,4	0,095															
15					1,0	4,2	0,105													
16							1,6	3,4		0,120										

\* Размеры для справок.

Пункт 1.2. Примечание 3 исключить.

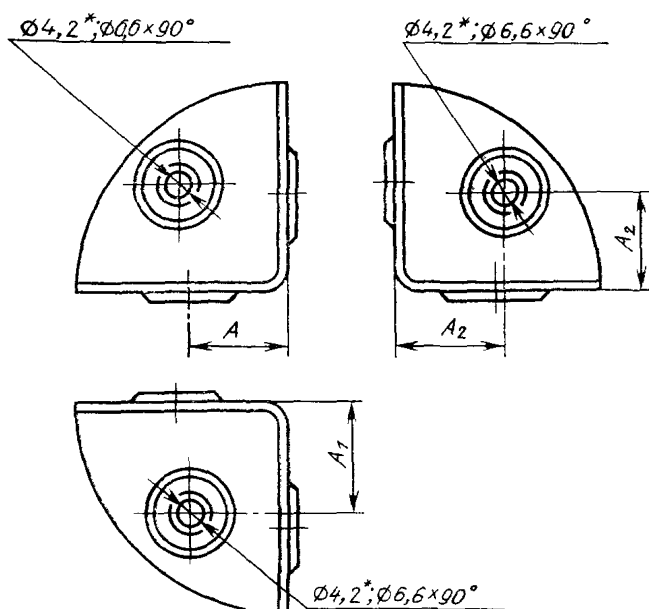
Пункт 1.3. Чертеж 2. Заменить обозначение:  $Rz^{40} \sqrt{(\checkmark)}_{нз}^{12,5} \sqrt{(\checkmark)}$ 

проекция сверху и слева. Исключить обозначение: Ø3,4;  
 выноска 1. Заменить обозначение: Ø3,4 на Ø4,2; исключить обозначение  
 Z6,6.

(Продолжение см. с. 139)



дополнить размерами, как указано на чертеже:



\* Размеры для справок.

Таблицу 2 изложить в новой редакции:

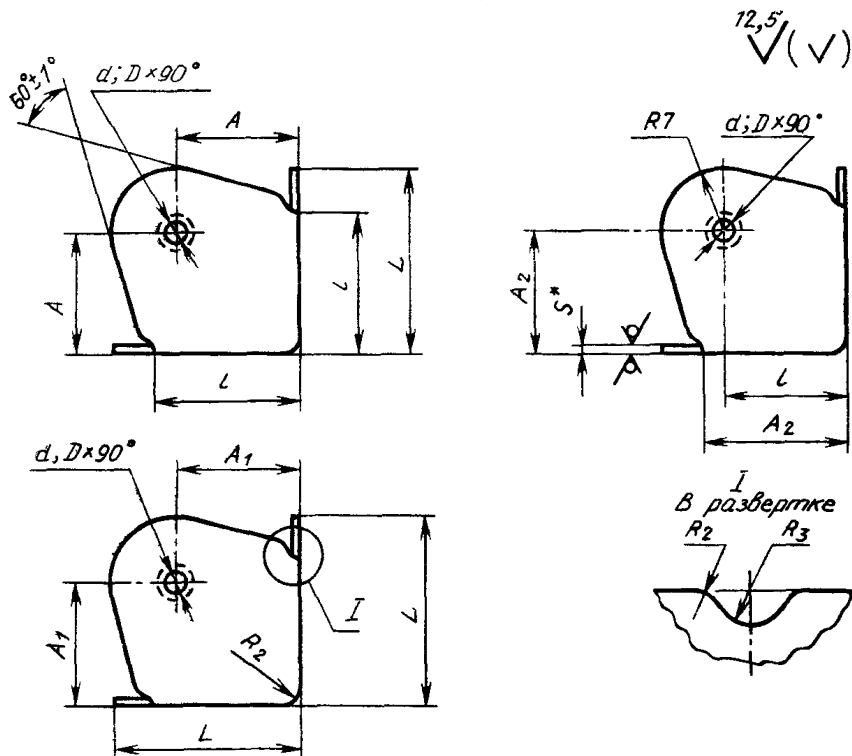
Таблица 2

Размеры, мм

Номер уголка	Применяе- мость	$B=r$	$A$	$A_1$	$A_2$	Масса, кг
1		25	11	13	15	0,012
2		30	15	15		0,025
3				20	11	0,030
4		40	20	16	18	0,035

(Продолжение см. 146)

Пункт 1.4. Чертеж 3 изложить в новой редакции:



\* Размер для справок.

Черт 3

Таблицу 3 изложить в новой редакции

Таблица 3

Размеры, мм

Номер уголка	Приме- няе- мость	L	l	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	d	D	S	Масса, кг
1		22	15	15	15	15	3,2	5,2	0,8	0,007
2		33	28	23	23	23	4,2	6,6	1,0	0,018

Чертежи 4—7. Заменить обозначение  $Rz 40 \sqrt{(\checkmark)}_{на} 12,5 \sqrt{(\checkmark)}$

Пункт 15. Чертеж 4 Заменить обозначения:  $\varnothing 3,4$  на  $\varnothing 4,2$ ,  $\varnothing 5,4$  на  $\varnothing 6,6$  (3 раза)

Таблицу после чертежа 4 дополнить словами «Таблица 4»

(Продолжение см. с. 141)

Таблица 5. Графу *n* изложить в новой редакции:

Номер уголка	<i>n</i>	Номер уголка	<i>n</i>
1	4	8	4
2		9	2
3		10	4
4		11	6
5		12	
6		13	
7			

(Продолжение см с 142)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 2364—74)*

Пункт 2.2 Исключить обозначения:  $(A_7)$ ,  $(B_7)$ ,  $(CM_7)$ .

Пункт 2.5 после марки 10кп дополнить марками: 15, 20.

Пункт 2.7. Заменить ссылки: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85, ГОСТ 9.301—78 на ГОСТ 9.301—86.

(ИУС № 4 1990 г.)