

Изменение № 2 ГОСТ 23844—79 Хладон 113. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.06.89 № 1873

Дата введения 01.01.90

По всему тексту стандарта заменить единицы: мл на см³, л на дм³, мкл на мм³.

Вводная часть. Последний абзац исключить.

Пункт 1.2. Таблица 1. Графа «Наименование показателя». Показатель 7 изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма
7. рН водной вытяжки, не ниже	4,4

Графа «Норма». Для показателя 9 заменить значение: 0,003 на 0,002.

Пункт 2.3. Заменить значение: 3000 мг/м³ на 5000 мг/м³.

Пункты 3.2, 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 2517—80 на ГОСТ 2517—85.

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.1а (перед п. 4.1): «4.1а. Допускается применение аппаратуры и посуды с метрологическими характеристиками не ниже указанных в настоящем стандарте».

Пункт 4.3.1. Наименование изложить в новой редакции: «4.3.1. Аппаратура, посуда и реактивы»;

первый—четвертый абзацы изложить в новой редакции: «Хроматограф газовый типа ЛХМ-80 или любого другого типа с детектором по теплопроводности и выносным термостатом испарителя, с пределом обнаружения по пропану не более 5·10⁻⁴ % (по объему) при использовании гелия в качестве газа-носителя».

Колонка газохроматографическая длиной 3 м, внутренним диаметром 3 мм.

Секундомер по ГОСТ 5072—79 2-го класса точности с емкостью шкалы счетчика минут 30 мин, с ценой деления 0,20 с и погрешностью не более ±0,60 с.

Микрошприц МШМ с погрешностью не более ±0,4 мм³;

пятый абзац исключить;

шестой абзац дополнить словами: «с диапазоном измерения от 0 до 300 мм, ценой деления 1 мм, погрешностью ±0,1 мм»;

восьмой абзац изложить в новой редакции: «Сита с сетками проволочными ткаными по ГОСТ 6613—86»;

тринадцатый абзац изложить в новой редакции: «Шприц медицинский вместимостью 1 и 5 см³ с погрешностью не более ±0,05 см³ и ±0,2 см³ соответственно»;

дополнить абзацами (после тринадцатого): «Лупа по ГОСТ 25706—83, типа ЛИ-3—10, с ценой деления 0,1 мм».

Весы лабораторные общего назначения с наибольшим пределом взвешивания 200 г и 2 кг, с погрешностью взвешивания ±0,0003 г и ±0,5 г соответственно и весы лабораторные ВЛР-200 с наибольшим пределом взвешивания 200 г и погрешностью взвешивания ±0,0005 г.

Термометр лабораторный с пределами измерения от 0 до 105 °С и от 0 до 150 °С, с ценой деления 0,5 °С, погрешностью ±1,0 °С»;

двадцать третий абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 20015—74 на ГОСТ 20015—88.

Пункт 4.3.2.2. Наименование изложить в новой редакции: «4.3.2.2. Режим работы хроматографа».

Пункт 4.3.2.3. Второй абзац. Исключить слова: «с погрешностью не более 0,0002 г», «с той же погрешностью»; заменить значение: 4,2±0,3 % на (4,2±±0,3) %;

(Продолжение см. с. 180)

третий абзац. Исключить слова: «с погрешностью не более 0,0002 г», «с той же погрешностью»; заменить значение и слова: 15,50±0,50 г на (120,50±±0,50) г; «по 0,0003—0,015 г всех примесных компонентов» на «все примесные компоненты»;

дополнить абзацем (после третьего): «Результаты всех взвешиваний в граммах записывают с точностью до четвертого десятичного знака».

Пункт 4.3.3. Первый абзац. Заменить значение: 15,50±0,50 г на (120,50±±0,50) г;

заменить слова: «Все взвешивания производят с погрешностью не более 0,0002 г» на «Результаты всех взвешиваний записывают с точностью до четвертого десятичного знака».

Пункт 4.3.4.5. Третий, четвертый абзацы изложить в новой редакции: «Допускаемая суммарная погрешность результата анализа при доверительной вероятности $P=0,95$ представлена в табл. 3».

Т а б л и ц а 3

Определяемый компонент	Допускаемая суммарная погрешность, %
Тетрафтордихлорэтан	±0,0001
Трифтордихлорэтан	±0,0001
Дифтортрихлорэтан	±0,0007
Дифтортетрахлорэтан	±0,0007
Трифтортрихлорэтан	±0,004

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное для каждой примеси ±0,002 %, для трифтортрихлорэтана ±0,009 %».

Пункт 4.4.1 дополнить абзацем (перед первым): «Весы лабораторные общего назначения с наибольшим пределом взвешивания 200 г, с погрешностью не более ±0,0005 г»;

пятый абзац. После слов «по ГОСТ 9147—80» дополнить словами: «или кварцевая».

Пункт 4.4.2 изложить в новой редакции: «4.4.2. *Проведение анализа*

100 см³ хладона И13 помещают в фарфоровую или кварцевую чашку, предварительно высушенную до постоянной массы и взвешенную, медленно испаряют на водяной бане досуха, высушивают в сушильном шкафу при (100—105) °С до постоянной массы, охлаждают в эксикаторе до комнатной температуры и взвешивают. Результаты всех взвешиваний в граммах записывают с точностью до четвертого десятичного знака».

Пункт 4.4.3. Последний абзац изложить в новой редакции: «За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов, расхождение между наиболее различающимися значениями которых не превышает допускаемое расхождение, равное 32 %»;

дополнить абзацем: «Допускаемая относительная суммарная погрешность результата анализа ±16 % при доверительной вероятности $P=0,95$ ».

Пункты 4.5, 4.5.1, 4.5.2 изложить в новой редакции:

«4.5. *Определение pH водной вытяжки*

4.5.1. *Аппаратура, посуда и реактивы*

Иономер ЭВ-74 с погрешностью ±0,05 pH.

Электрод сравнения хлорсеребряный насыщенный.

Электрод стеклянный.

Мешалка магнитная.

Стакан по ГОСТ 25336—82 вместимостью 50 см³.

Цилиндр по ГОСТ 1770—74 вместимостью 25 см³.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

(Продолжение см. с. 181)

Стандарт-титр для приготовления образцовых буферных растворов 2-го разряда по ГОСТ 8.135—74.

4.5.2. Проведение анализа

20 см³ хладона и 20 см³ воды помещают в стакан, который ставят на магнитную мешалку. В водный слой вводят электродную пару стеклянный-хлорсеребряный электроды и перемешивают в течение (4 ± 1) мин. Затем мешалку выключают и после отстаивания измеряют рН водной вытяжки.

За результат анализа принимают результат единичного измерения.

Допускаемая суммарная погрешность результата анализа $\pm 0,05$ рН при доверительной вероятности $P=0,95$.

Пункт 4.6.1. Заменить слова: «10 %-ный раствор» на «раствор с массовой долей 10 %», «0,5 %-ный раствор» на «раствор с массовой долей 0,5 %».

Пункт 5.1 после слов «внутренним диаметром (445 ± 1) мм» дополнить словами: «наружным диаметром (495 ± 5) мм»;

после слов «типа 1» изложить в новой редакции: «емкостью 110 и 275 дм³, бочки по ГОСТ 26155—84 из стали по ГОСТ 5632—72 марки 12X18H10T емкостью 100, 150 и 250 дм³, поддоны-цистерны типа СПЦ-4—1, изготовленные по технической документации, утвержденной в установленном порядке, емкостью 1 м³ и в контейнеры-цистерны типа СКЦ-5 малотоннажные и среднетоннажные, в поддоны-резервуары, изготовленные по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке, емкостью 630 дм³. Котлы контейнеров-цистерн, поддонов-цистерн и поддонов-резервуаров изготавливают из коррозионно-стойкой стали марок 12X18H10T, 08X21H6M2T, 08X22H6T, 08X13 по ГОСТ 5632—72».

Пункт 5.2 после слов «к хладону 113» изложить в новой редакции: «(фторопласты по ГОСТ 10007—80, фторкаучуки). Внутренняя поверхность емкостей перед заполнением хладоном 113 должна быть сухой и чистой, а тара, применяемая впервые — обезжиренной».

Пункт 5.3. Заменить слова: «не более 1,4 кг» на $(1,4 \pm 0,07)$ кг.

Пункт 5.4 дополнить словами: «(группы нефтепродуктов и лакокрасочной продукции)».

(Продолжение см. с. 182)

Пункт 5.5 исключить.

Пункт 5.6 изложить в новой редакции: «5.6. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с указанием основных, дополнительных, информационных надписей, манипуляционного знака «Герметичная упаковка», «Бойится нагрева» и знака опасности по ГОСТ 19433—88 (класс 6, подкласс 6.1, классификационный шифр 6113, черт. 66).

Дополнительно на тару наносят следующие данные:
наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
наименование продукта;
дату изготовления;
номер партии и номер места;
массу нетто и брутто;
обозначение настоящего стандарта».

Пункт 5.7. Второй — четвертый абзацы изложить в новой редакции: «Хладон 113, упакованный в бочки, транспортируют железнодорожным транспортом повагонно и мелкими отправлениями. Алюминиевые бочки вместимостью 100, 110 дм³ и стальные бочки вместимостью 100, 150 дм³ транспортируют в пакетированном виде в соответствии с ГОСТ 21929—76, ГОСТ 21650—76, ГОСТ 24597—81, ГОСТ 26663—85.

По согласованию с потребителем хладон 113 транспортируют в железнодорожных цистернах. Котел цистерны изготовляют из коррозионно-стойкой стали марок 12X18H10T, 08X21H6M2T, 08X22H6T, 08X13 по ГОСТ 5632—72 и из алюминия. Расчет степени (уровня) налива цистерн производится с учетом полного использования их вместимости (грузоподъемности), а также объемного расширения продукта при возможном перепаде температур в пути следования.

Контейнеры-цистерны транспортируют на железнодорожных платформах, поддоны-цистерны, поддоны-резервуары транспортируют в крытых железнодорожных вагонах в соответствии с техническими условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными Министерством путей сообщения СССР»;

пятый, шестой абзацы исключить.

(ИУС № 10 1989 г.)