

Изменение № 3 ГОСТ 24320—80 Посуда и приборы столовые из мельхиора, нейзильбера с серебряным или золотым покрытием. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 04.09.91 № 1422

Дата введения 01.04.92

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме требований пп. 1.1а и 2.5а».

(Продолжение см. с. 152)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24320—80)

Пункт 1.1. Исключить слова: «Допускается по согласованию с потребителем изготавливать посуду других видов, размеров и вместимостей».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.1а: «1.1а. По согласованию с потребителем может изготавливаться посуда других видов, размеров и вместимостей».

Пункт 2.5. Исключить слова: «Допускается по согласованию с Министерством здравоохранения СССР изготавливать изделия с другими толщинами сплавов серебра».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.5а: «2.5а. По согласованию с Министерством здравоохранения СССР могут изготавливаться изделия с другими толщинами сплава серебра».

(Продолжение см. с. 153)

Пункт 2.6. Третий, четвертый абзацы. Заменить слова: «на гальванических автоматах» на «на гальваническом оборудовании с автоматическим режимом работы».

Пункт 2.3. Таблица 3. Графу «Применяемый материал» для клинков ножей дополнить маркой: 95X18; заменить ссылку: ГОСТ 1583—73 на ГОСТ 1583—89.

Пункт 2.22 дополнить словами: «и коррозионно-стойкими».

Пункт 2.23. Исключить слова: «а твердость клинка изделий улучшенного качества должна быть не менее 55,0 HRC₃».

Пункт 2.24. Первый абзац изложить в новой редакции: «Режущая кромка клинка должна быть равномерно и остро заточена. Угол заточки должен быть $(30 \pm 10)^\circ$ ».

Пункт 2.30 изложить в новой редакции: «2.30. Посуда не должна выделять в контактирующие с ней растворы цинка более 1 мг/дм³, меди более 1 мг/дм³, свинца более 0,03 мг/дм³, никеля более 0,1 мг/дм³, кобальта более 0,1 мг/дм³».

Пункты 4.2, 4.10. Заменить ссылку: ГОСТ 166—80 на ГОСТ 166—89.

Пункты 4.4, 4.9. Заменить ссылку: ГОСТ 5378—66 на ГОСТ 5378—88.

Пункт 4.5. Заменить ссылку: ГОСТ 8.300—78 на «в установленном порядке».

Пункт 4.8. Заменить ссылку: ГОСТ 8625—77 на ГОСТ 2405—88.

Пункт 4.14 изложить в новой редакции: «4.14. Определение санитарно-гигиенических показателей проводят по методике СанПиН 42—123—4240—86 «Санитарные нормы. Допустимые количества миграции (ДКМ) химических веществ, выделяющихся из полимерных материалов и других материалов, контактирующих с пищевыми продуктами, и методы их определения».

Пункт 4.16. Заменить ссылку: ГОСТ 882—78 на ТУ 0—034—325—87.

Пункт 4.17. Заменить ссылку: ГОСТ 9.302—79 на ГОСТ 9.302—88.

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.11а: «4.11а. Коррозионную стойкость лезвий ножей проверяют путем выдерживания обезжиренных и промытых в воде лезвий в растворе с массовой долей уксусной кислоты 4 % температурой 80 °С в течение 1 ч. После испытания на лезвиях не должно быть следов коррозии».

Пункт 5.1. Третий, пятый абзацы исключить.

шестой абзац изложить в новой редакции: «По согласованию с заказчиком допускается указывать розничную цену на коробке или этикетке»;

дополнить абзацем: «Допускается нанесение дополнительной надписи «Made in USSR».

Пункт 5.3. Заменить ссылки: ГОСТ 7933—75 на ГОСТ 7933—89, ГОСТ 1908—82 на ГОСТ 1908—88.

Пункт 5.4. Четвертый абзац исключить.

Пункт 5.5. Заменить ссылки: ГОСТ 15841—77 на ГОСТ 15841—88, ГОСТ 16536—84 на ГОСТ 16536—90.

Пункт 6.2 изложить в новой редакции: «6.2. Гарантийный срок эксплуатации — 15 мес со дня продажи через розничную торговую сеть».

(ИУС № 12 1991 г.)