

Изменение № 1 ГОСТ 24344—80 Пресс-формы съемные одноместные для изготовления резиноканевых нажимных колец. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Госстандарта России от 09.10.92 № 1349

Дата введения 01.03.93

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 6381.

Таблицы 1, 3—5. Заменить наименование графы: «Расчетная масса, кг» на «Масса, кг, не более».

Пункт 1 дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта, кроме параметра массы в табл. 1, 3—5 и пп. 2.1, 3.5, 4.5, 5.5, являются обязательными».

Пункт 2. Таблицы 1, 2 дополнить обозначениями:

для таблицы 1

Обозначение пресс-формы	Применяе- мость	Обозначение нажимного кольца по ГОСТ 22701—77	Исполнение	D	H (пред. откл. —0,1)	L	Масса, кг, не более	
1886-3631		КН95×115	1	200	55	—	12,086	
1886-3632		КН100×120		210			220	13,288
1886-3633		КН105×125						13,121
1886-3634		КН110×130						12,937
1886-3635		КН110×135		220				14,214
1886-3636		КН115×135					14,156	
1886-3637		КН115×140					14,007	
1886-3638		КН120×140		230			13,938	
1886-3639		КН120×145					15,272	
1886-3641		КН125×145					15,191	
1886-3642		КН125×150		250			15,030	
1886-3643		КН130×150					14,938	
1886-3644		КН140×165					17,387	
1886-3645		КН150×170	270	16,943				
1886-3646		КН160×185		19,501				
1886-3647		КН170×190		18,944				
1886-3648		КН180×205	2	290		372	22,091	
1886-3649		КН200×225		320	404		25,965	
1886-3651		КН270×300		390	60		480	36,573
1886-3652		КН270×310	3	400	70	490	45,879	
1886-3653		КН300×330		430		60	522	43,798

(Продолжение см. с. 58)

Обозначение пресс-формы	Поз. 1 Пуансон Кол. 1	Поз. 2 Обойма Кол. 1	Поз. 3 Матрица Кол. 1	Поз. 4 Кол. 2	Поз. 5 Кол. 4
					Ручки по ГОСТ 12486—67
	Обозначения				
1886-3631	1886-3631/001	1886-3631/002	1886-3631/003	—	—
1886-3632	1886-3632/001	1886-3632/002	1886-3632/003		
1886-3633	1886-3633/001	1886-3633/002	1886-3633/003		
1886-3634	1886-3634/001	1886-3634/002	1886-3634/003		
1886-3635	1886-3635/001	1886-3635/002	1886-3635/003		
1886-3636	1886-3636/001	1886-3636/002	1886-3636/003		
1886-3637	1886-3637/001	1886-3637/002	1886-3637/003		
1886-3638	1886-3638/001	1886-3638/002	1886-3638/003		
1886-3639	1886-3639/001	1886-3639/002	1886-3639/003		
1886-3641	1886-3641/001	1886-3641/002	1886-3641/003		
1886-3642	1886-3642/001	1886-3642/002	1886-3642/003		
1886-3643	1886-3643/001	1886-3643/002	1886-3643/003		
1886-3644	1886-3644/001	1886-3644/002	1886-3644/003		
1886-3645	1886-3645/001	1886-3645/002	1886-3645/003		
1886-3646	1886-3646/001	1886-3646/002	1886-3646/003		
1886-3647	1886-3647/001	1886-3647/002	1886-3647/003		
1886-3648	1886-3648/001	1886-3648/002	1886-3648/003		
1886-3649	1886-3649/001	1886-3649/002	1886-3649/003	7095-0014	7095—0011
1886-3651	1886-3651/001	1886-3651/002	1886-3651/003		
1886-3652	1886-3652/001	1886-3652/002	1886-3652/003		
1886-3653	1886-3653/001	1886-3653/002	1886-3653/003		

Пункты 2.3, 2.4. Заменить слова: «ПО-5 по ГОСТ 2930—62» на «5-Пр3 по ГОСТ 26.008—85».

Пункт 3. Чертеж 2. Выносной элемент. Выносную линию размера D перенести, как указано на чертеже:

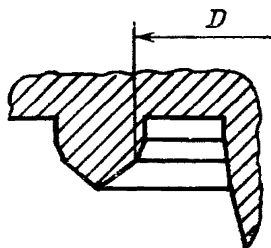


Таблица 3. Графа « D_1 . Пред. откл.». Для пуансонов заменить значения предельных отклонений: 1886-0861/001—1886-0866/001— $\pm 0,035$; 1886-0867/001—1886-0877/001— $\pm 0,040$; 1886-0878/001—1886-0887/001— $\pm 0,046$; 1886-0888/001—1886-0895/001— $\pm 0,052$; 1886-0896/001—1886-0905/001— $\pm 0,057$;

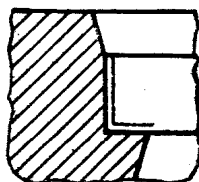
таблицу 3 дополнить обозначениями: (см. с. 60)

Пункты 3.2, 4.2, 5.2. Заменить обозначение: HRC 38 . . . 42 на 40 . . . 44 HRC.

Пункты 3.4, 4.4, 5.4. Заменить слова: «Хтв.18 по ГОСТ 9.073—77» на «Х18тв. ГОСТ 9.306—85».

Пункт 3.6 изложить в новой редакции: «3.6. Гравировать в зеркальном изображении размеры d и D по ГОСТ 22704—77 и товарный знак предприятия-изготовителя шрифтом по ГОСТ 26.008—85: 2-Пр3 — для уплотнений шириной профиля 7,5 мм; 3-Пр3 — для уплотнений шириной профиля 10 и 12,5 мм; 4-Пр3 — для уплотнений шириной профиля 15 и 20 мм».

Пункт 4. Чертеж 3. Исполнение 2. Внутренний контур обоймы заменить, как указано на чертеже:



Таблицу 4 дополнить обозначениями: (см. с. 61)

(Продолжение см. с. 60)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24344—80)
для таблицы 3

Обозначение пуансона	Исполне- ние	D (пред. откл. H7)	D ₁		D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	H	h (пред. откл. +0,1)	h ₁ (пред. откл. ±0,02)	r (пред. откл. ±0,1)	Масса, кг, не более
			Номинал.	Пред. откл.	Пред. откл. h ₅								
1886-3631/001	1	95,8	105,0	±0,035	114,2	65	35	200	50	3,2	10	1,00	3,653
1886-3632/001		100,8	110,0		119,2	70	40	210					3,995
1886-3633/001		105,8	115,0		124,2	75	45						4,032
1886-3634/001		120,0	129,2		80	50	4,063						
1886-3635/001		110,8	122,5	±0,040	134,2	85	55		220	4,1	1,25	4 489	
1886-3636/001		125,0	139,2		3,2			1,00		4 410			
1886-3637/001		115,8	127,5		4,1			1,25		4,523			
1886-3638/001		130,0	90		60			3,2		1,00	4 436		
1886-3639/001		120,8	132,5	144,2	4,1	1,25	4,885						
1886-3641/001		125,8	135,0	±0,040	95	65	230	3,2	1,00	4 789			
1886-3642/001			137,5		149,2	4,1	1,25	4,910					
1886-3643/001			130,8		140,0	100	70	3,2	1,00	4 807			
1886-3644/001			140,8		152,5	164,2	110	80	4,1	1,25	5 674		
1886-3645/001			150,8		160,0	169,2	120	90	3,2	1,00	5,551		
1886-3646/001			160,8		172,5	184,2	130	100	4,1	1,25	6,463		
1886-3647/001			170,8		180,0	189,2	140	110	3,2	1,00	6,294		
1886-3648/001			180,8		192,5	204,2	150	120	290	4,1	1,25	7,253	
1886-3649/001			201,0		212,5	224,0	170	140	320			8,498	
1886-3651/001	285,0		299,0		240	210	390	55	4,9			12	1,50
1886-3652/001	2	271,0	±0,052	309,0	240	210	400	65	6,7	15	2,00	14,008	
1886-3653/001		301,0		315,0	329,0	270	240	430	55	4,9	12	1,50	13,905

(Продолжение см. с. 61)

Обозначение обоймы	Испол- нение	D	D ₁	D ₂	D ₃	H (пред. откл. h6)	h (пред. откл. h8)	h ₁ (пред. откл. ± 0,02)	Масса, кг, не более
		Пред. откл. H7							
1886-3631/002	1	105,0	114,2	170	200	31	10,0	10	4,549
1886-3632/002		110,0	119,2	180	210				5,076
1886-3633/002		115,0	124,2						4,848
1886-3634/002		120,0	129,2	4,610					
1886-3635/002		122,5	134,2	190	220		12,5		5,157
1886-3636/002		125,0					10,0		5,147
1886-3637/002		127,5	139,2				12,5		4,898
1886-3638/002		130,0					10,0		4,889
1886-3639/002		132,5	144,2	200	230		12,5		5,455
1886-3641/002		135,0					10,0		5,446
1886-3642/002		137,5	149,2				12,5		5,179
1886-3643/002		140,0					10,0		5,168
1886-3644/002		152,5	164,2	220	250		12,5		6,055
1886-3645/002		160,0	169,2				10,0		5,728
1886-3646/002		172,5	184,2	240	270		12,5		6,652
1886-3647/002		180,0	189,2				10,0		6,286
1886-3648/002		192,5	204,2	260	290		12,5		7,252
1886-3649/002		212,5	224,0	280	320				8,677
1886-3651/002	2	285,0	299,0	350	390	36	15,3	12	12,382
1886-3652/002		290,0	309,0	360	400	46	20,3	15	16,942
1886-3653/002		315,0	329,0	390	430	36	15,3	12	15,313

Подпункт 4.5. Заменить слово: «формообразующих» на «неформообразующих».

Пункт 5. Таблицу 5 дополнить обозначениями:

(Продолжение см. с. 62)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24344—80)

Обозначение матрицы	Исполнение	D	D ₁	D ₂ (Пред. откл. Н7)	D ₃	H	h (Пред. откл. h8)	h ₁ (Пред. откл. h3)	Масса, кг, не более
		Пред. откл. h6							
1886-3631/003	1	105,0	95,8	65	200	42	21	10,0	3,884
1886-3632/003		110,0	100,8	70	210				4,217
1886-3633/003		115,0	105,8	75					4,241
1886-3634/003		120,0	110,8	80	220				4,264
1886-3635/003		122,5						12,5	4,568
1886-3636/003		125,0	115,8	85	10,0			4,599	
1886-3637/003		127,5			12,5			4,586	
1886-3638/003		130,0	120,8	90	230			10,0	4,613
1886-3639/003		132,5						12,5	4,932
1886-3641/003		135,0	125,8	95				10,0	4,956
1886-3642/003		137,5			12,5			4,941	
1886-3643/003		140,0	130,8	100	250			10,0	4,963
1886-3644/003		152,5	140,8	110				12,5	5,658
1886-3645/003		160,0	150,8	120	270			10,0	5,664
1886-3646/003		172,5	160,8	130				12,5	6,386
1886-3647/003		180,0	170,8	140	290			10,0	6,364
1886-3648/003		192,5	180,8	150				12,5	7,112
1886-3649/003		212,5	201,0	170	320			8,316	
1886-3651/003	2	285,0	271,0	240	390	47	24	15,3	11,699
1886-3652/003		290,0			400	57	31	20,3	13,947
1886-3653/003		315,0	301,0	270	430	47	24	15,3	13,553

(ИУС № 1 1993 г.)