

**Изменение № 1 ГОСТ 24770—81 Посуда фарфоровая и фаянсовая. Метод определения термостойкости**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31.12.82 № 5441 срок введения установлен**

**с 01.07.83**

Под обозначением стандарта на обложке и первой странице указать обозначение: (СТ СЭВ 3358—81).

Вводную часть после слов «заключается в» дополнить словом: «многократном»; дополнить абзацем: «Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3358—81»

Пункт 1.1. Заменить значение: 200 мм на 190—220 мм.

Пункт 2.1 после слова «Термостат» дополнить словом: «воздушный».

(Продолжение см. стр. 246)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 24770—81)*

Пункт 2.3. Заменить слова: «размером  $500 \times 500 \times 200$  мм» на «емкостью не менее  $50 \text{ дм}^3$ ».

Пункт 2.4 Заменить значение:  $2^\circ\text{C}$  на  $1^\circ\text{C}$ .

Пункт 3.1 до слов «Продолжительность перемещения» изложить в новой редакции: «Испытываемые образцы устанавливают в предварительно нагретый до  $100\text{—}110^\circ\text{C}$  термостат так, чтобы они не касались его стенок, и выдерживают в течение  $(1200 \pm 60)$  с с момента установления температуры испытания. Образцы извлекают из термостата щипцами и погружают в резервуар с водой, имеющей температуру  $15\text{—}25^\circ\text{C}$ . Точность поддержания температуры охлаждающей воды должна быть  $\pm 2^\circ\text{C}$ »;

заменить значение: 15 с на 10 с

Пункт 3.4. Заменить значение:  $120^\circ\text{C}$  на  $110\text{—}120^\circ\text{C}$ .

Раздел 5 дополнить абзацем (после седьмого): «место и дата испытания».

(ИУС № 5 1983 г.)