

Изменение № 1 ГОСТ 24784—81 Эмали ПФ-188. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.02.87 № 320

Дата введения 01.07.87

Вводная часть Третий — пятый абзацы изложить в новой редакции «Система покрытия, состоящая из двух слоев эмали, нанесенных на загрунтованную поверхность (фосфатирующая грунтовка ВЛ-02 по ГОСТ 12707—77, затем фенолформальдегидная грунтовка по ГОСТ 9109—81), должна сохранять в умеренном климате защитные свойства в течение пяти лет не ниже балла А31 и декоративные свойства в течение четырех лет не ниже балла АД1 по ГОСТ 9.407—84 (с обработкой полировочным составом).

Сохранность защитных и декоративных свойств системы покрытия в тропическом климате — по ГОСТ 9.401—79, в холодном — по ГОСТ 9.404—81;

дополнить абзацем: «Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей и первой категории качества».

Пункт 1.1 Таблицу 1 изложить в новой редакции

Цвет эмали	Код ОКП	
	Высшая категория качества	Первая категория качества
Слоновая кость	23 1222 6112 10	23 1222 3412 02
Желтая	23 1222 6104 10	23 1222 3404 02
Красно-оранжевая	23 1222 6157 08	23 1222 3457 00
Красная	23 1222 6106 08	23 1222 3406 00
Темно-красная	23 1222 6164 09	23 1222 3464 01
Голубая	23 1222 6110 01	23 1222 3410 04
Морская волна	23 1222 6127 03	23 1222 3427 06
Ярко-зеленая	23 1222 6108 06	23 1222 3408 09
Светло-дымчатая	23 1222 6198 10	23 1222 3498 02

Пункт 1 2 изложить в новой редакции: «1 2. Эмали наносят на поверхность методами пневматического и безвоздушного распыления, кистью, распылением в электрополе Эмали слоновую кость, желтую, красно-оранжевую, красную, темно красную, голубую, ярко-зеленую и светло-дымчатую наносят на поверхность изделий методами струйного облива и окунаения».

Пункт 1 3 Первый абзац дополнить словами: «или нефрасом Ар 120/200»;

(Продолжение см. с. 121)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24784—81)

дополнить абзацем (после первого): «Для окраски изделий в электрополе эмали ПФ-188 разбавляют разбавителем РЭ-4В по ГОСТ 18187—72».

Пункт 1.4. Таблицу 2 изложить в новой редакции; дополнить примечанием

Таблица 2

Наименование показателя	Норма		Метод испытания
	Высшая категория качества	Первая категория качества	
1. Цвет пленки эмали	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами карто- теки эталонов цвета или утвержденными образцами цвета		По п. 4.3
слоновая кость	252,253	252,253	
желтый	254,255	254,255	
красно-оранжевый	132,133	132,133	
красный	6,46	6,46	
темно-красный	53,54	53,54	
голубой	В пределах допусков утвержденных образцов цвета		
морская волна	330,387	330,387	
ярко-зеленый	325,385	325,385	
светло-дымчатый	581,582	581,582	
2 Внешний вид пленки	После высыхания пленка должна быть гладкой, однородной, без морщин, оспин кратеров и включений		По п. 4.3
3. Степень перетира, мкм, не более	10, (15)	15	По ГОСТ 6589—74
4. Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-4 при (20 0 ± 0,5) °С	80—110	80—110	По ГОСТ 8420—74 и п. 4.3а настоящего стандарта
5 Массовая доля нелетучих веществ, %, в эмалях: слоновая кость, голубая, светло-дымчатая	60 ± 3	58 ± 3	По ГОСТ 17537—72 и п. 4.4 настоящего стандарта
желтая, красно-оранжевая, красная, темно-красная, морская волна, ярко-зеленая	57 ± 3	54 ± 3	
6 Укрывистость высушенной пленки, г/м <sup>2</sup> , не более, для эмалей:			По ГОСТ 8784—75
слоновая кость	60	90	
желтая	60	100	
красно-оранжевая, красная	60	80	
остальных цветов	50	50	

(Продолжение см. с. 122)

Наименование показателя	Норма		Метод испытания
	Высшая кате- гория качества	Первая кате- гория качества	
7. Время высыхания до степе- ни 3, ч, не более при температуре 110—120 °С 85—90 °С 18—22 °С	0,5 1,5 24	0,5 1,5 24	По ГОСТ 19007—73
8. Блеск пленки по фотоэлек- трическому блескомеру, %, не менее	60	55	По ГОСТ 896—69
9. Твердость пленки по маят- никовому прибору, услов- ные единицы, не менее	0,50	0,40	По ГОСТ 5233—67
10. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	1	По ГОСТ 6806—73
11. Прочность пленки при уда- ре, см, не менее	50	50	По ГОСТ 4765—73
12. Адгезия пленки, баллы, не более	1	1	По ГОСТ 15140—78, разд 2
13. Стойкость пленки к стати- ческому воздействию воды при $(60 \pm 2)$ °С, ч, не менее	2	2	По ГОСТ 9 403—80, разд 2 и п 45 настояще- го стандарта
14. Стойкость пленки к стати- ческому воздействию ми- нерального масла при $(60 \pm 2)$ °С, ч, не менее	2	2	По ГОСТ 9 403—80, разд. 2 и п 46 настоящего стандарта
15. Стойкость пленки к стати- ческому воздействию бен- зина при $(20 \pm 2)$ °С, ч, не менее	12	12	По ГОСТ 9 403—80, разд. 2 и п 4.6 настоящего стан- дарта
16. Стойкость системы покры- тия к воздействию комп- лекса климатических фак- торов, циклов	10	10	По ГОСТ 9 401—79, метод А и п 47 настояще- го стандарта
17. Удельное объемное элект- рическое сопротивление, Ом·м	$5 \cdot 10^4$ — $1 \cdot 10^6$	$5 \cdot 10^4$ — $1 \cdot 10^6$	По п 48

Примечание Норма, указанная для степени перетира в скобках, дей-  
ствует до 01 01 90

Пункт 2.1. Таблицу 3 изложить в новой редакции:

Таблица 3

Наименование компонента	Предельно допустимая концентрация паров вредных веществ в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м <sup>3</sup>	Температура, °С		Концентрационные пределы воспламенения, % (по объему)	Класс опасности
		вспышки	самовоспламенения		
Сольвент	50	22—36	464—535	1,02—8,0	3
Бутилцеллозольв	—	73—74	244	2,6—15,7	
Уайт-спирит (нефрас-с4-155/200)	100	33	270	1,4—6,0	4
Соединения свинца	0,01	—	—	—	1
Соединения хрома	0,01	—	—	—	1
Нефрас Ар 120/200	100	25—30	553	—	4

Пункт 2.3 дополнить словами: «и ГОСТ 12.4.103—83»; дополнить абзацем: «Контроль за состоянием воздушной среды — по ГОСТ 12.1.007—76 и ГОСТ 17.2.3.02—78».

Пункт 2.4 дополнить словами: «и ГОСТ 12.3.002—75»; заменить ссылку: ГОСТ 12.1.004—76 на ГОСТ 12.1.004—85.

Пункт 3.1. Заменить ссылку: «ГОСТ 9980—80, разд. 1» на ГОСТ 9980.1—86.

Пункт 4.1. Заменить ссылку: «ГОСТ 9980—80, разд. 2» на ГОСТ 9980.2—86.

Пункт 4.2. Второй абзац. Заменить слова: «повышенной температуры и влажности, солнечного света и солевого тумана» на «комплекса климатических факторов по ГОСТ 9.401—79, метод А»;

третий абзац. Заменить слова: «Изгиб пленки» на «Эластичность пленки при изгибе»; исключить слова: «по ГОСТ 1127—72»;

четвертый абзац после слов «определяют на» изложить в новой редакции: «стекле для фотографических пластинок 9×12—1,2 по ГОСТ 683—85»;

(Продолжение см. с. 124)

седьмой абзац. Заменить слова: «изгиба» на «эластичности пленки при изгибе»;

десятый абзац. Заменить слова: «степень высыхания» на «время высыхания»;

тринадцатый абзац. Заменить ссылки: ГОСТ 10054—75 на ГОСТ 10054—82, ГОСТ 6456—75 на ГОСТ 6456—82.

Пункт 4.3. Второй абзац после слов «соответствующими образцами» изложить в новой редакции: «картотеки эталонов цвета или утвержденными образцами».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.3а: «4.3а. Условную вязкость эмали определяют по вискозиметру ВЗ-4 с диаметром отверстия сопла  $(4,000 \pm 0,015)$  мм при температуре  $(20,0 \pm 0,5)$  °С».

Пункт 4.5. Заменить слова: «к действию воды проводят по ГОСТ 9 403—80» на «к статическому воздействию воды проводят по ГОСТ 9.403—80, разд. 2».

Пункт 4.6. Заменить слова: «к действию бензина и минерального масла проводят по ГОСТ 9.403—80» на «к статическому воздействию бензина и минерального масла проводят по ГОСТ 9 403—80, разд. 2».

Пункт 4.7 изложить в новой редакции: «4.7. Стойкость системы покрытия к воздействию комплекса климатических факторов определяют по ГОСТ 9.401—79, метод А (после обработки полировочным составом)»

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.8: «4.8. Удельное объемное электрическое сопротивление эмали определяют при температуре  $(20 \pm 2)$  °С на приборе типа ПУС или тераомметре с пределом измерений от 10 до  $10^{13}$  Ом и погрешностью  $\pm 10$  % в комплекте с электроизмерительной ячейкой по ГОСТ 6581—75. При этом эмаль разбавляют до вязкости 20—25 с по вискозиметру ВЗ-4 разбавителем РЭ-4В».

Раздел 5 изложить в новой редакции:

#### **«5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

5.1. Упаковка — по ГОСТ 9980.3—86.

5.2. Маркировка — по ГОСТ 9980.4—86 с нанесением на транспортную тару манипуляционного знака «Бойся нагрева» по ГОСТ 14192—77, знака опасности для класса 3 и классификационного шифра упаковки 3313 по ГОСТ 19433—81.

5.3. Транспортирование и хранение — по ГОСТ 9980.5—86».

Пункт 6.2. Второй абзац исключить.

(ИУС № 5 1987 г.)