

Изменение № 2 ГОСТ 24819—81 Протяжки для шестишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по наружному диаметру комбинированные переменного резания. Двухпроходные. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.09.87 № 3622

Дата введения 01.02.88

Пункт 2. Размеры l_2 (чертежи 1—7), l_3 и l_4 (чертежи 3—7), l_5 (чертежи 3, 6), l_6 (чертеж 6), l_7 (чертежи 4—6) дополнить знаком сноска *;
размеры 13 (чертеж 1), 14 (2 раза) и параметр n (чертеж 2), 15 (чертеж 4) дополнить знаком сноска **;
размеры 20 (чертеж 3, сечение Г—Г), 13 (чертежи 3, 7), 14 (чертеж 6), 15 и 17 (чертеж 7), параметр n (чертежи 3, 6 и 7) дополнить знаком сноска ***;
чертежи 1, 4 дополнить сноской **: «** Размер рекомендуемый»;
чертеж 2 дополнить сноской **: «** Размер и параметр рекомендуемые»;

(Продолжение см. с. 128)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24819—81)

чертежи 3, 7 дополнить сноской ***: «*** Размеры и параметр рекомендуемые»;

чертеж 6 дополнить сноской ***: «*** Размер и параметр рекомендуемые»;

Пункт 3. Таблица 9. Графа «Сочетание полей допусков D и b ».

Для протяжек 2402-1132. заменить обозначение: H7D9 на H8D9.

Пункт 7. Заменить обозначения: H14 на H16, h14 на h16, $\pm \frac{IT14}{2}$ на

$$\pm \frac{IT16}{2}.$$

Пункт 10 изложить в новой редакции: «10. Задний угол зубьев протяжек должен быть:

3°	черновых, переходных и чистовых Ш _б и фасочных
2°	чистовых Ш _д и круглых
1°	калибрующих».

(ИУС № 1 1988 г.)