
Изменение № 2 ГОСТ 24821—81 Протяжки для восьмишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по наружному диаметру комбинированные переменного резания. Двухпроходные. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.09.87 № 3623

Дата введения 01.02.88

Пункт 2. Размеры l_2 , l_3 , l_4 (чертежи 1, 2), l_5 (чертеж 1) дополнить знаком сноски *;

чертеж 1. Сечение Г—Г. Размеры 20, 14 и параметр n дополнить знаком сноски ***;

чертеж 2. Сечение В—В. Размеры 20, 15 и параметр n дополнить знаком сноски ***;

чертежи 1, 2 дополнить сноской: «*** Размеры и параметр рекомендуемые».

Пункт 3. Таблица 5. Графа «Обозначение протяжки». Заменить обозначение: 2402-1539 на 2402-1533 (для Н7D9).

(Продолжение см. с. 128)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24821—81)

Пункт 7. Заменить обозначения: H14 на H16, h14 на h16, $\pm \frac{IT14}{2}$ на $\pm \frac{IT16}{2}$.

Пункт 10 изложить в новой редакции: «10. Задний угол зубьев протяжек должен быть:

3°	черновых, переходных и чистовых $Ш_в$
2°	чистовых $Ш_d$ и круглых
1°	калибрующих».

(ИУС № 1 1988 г.)