

**Изменение № 1 ГОСТ 24823—81 Протяжки для десятишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по наружному диаметру комбинированные переменного резания. Двухпроходные. Конструкция и размеры**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.03.86 № 794 срок введения установлен**

**с 01.09.86**

Пункт 1 изложить в новой редакции: «1. Настоящий стандарт распространяется на комбинированные двухпроходные протяжки переменного резания универсального назначения, предназначенные для обработки десятишлицевых втулок с прямобочным профилем по ГОСТ 1139—80 с центрированием по наружному диаметру».

Пункт 2 дополнить абзацем: «Допускается по требованию заказчика корректировка размеров  $b$  (табл. 3) и диаметров чистовых и калибрующих зубьев (табл. 4)»;

таблица 1. Графа  $l_3$ . Заменить значение: 252 на 234;  
графа  $p$ . Для протяжек 2402-1581—2402-1582 заменить значение: 2 на 3;  
примечание 4. Исключить слова: «Номер последнего режущего зуба без следов фаски —  $m$ »; примечание 5 исключить;

*(Продолжение см. с. 88)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 24823—81)*

таблица 2. Для протяжек 2402-1587—2402-1588 и номера зуба 13 заменить значение: 71,78 на 71,82;

таблица 3. Графу *t* исключить;

пример условного обозначения дополнить абзацем: «То же, протяжки с откорректированными исполнительными размерами:

*Протяжка 2402—1603К П ГОСТ 24823—81»;*

таблица 4. Графа H8F8; H8D9. Заменить значения для протяжек: 2402-1605—2402-1608 и номера зуба 16 — 77,610 на 77,660; номера зуба 17 — 77,570 на 77,620; номера зуба 18 — 77,760 на 77,810; номера зуба 19 — 77,720 на 77,770.

Приложение. Пункт 3. Заменить обозначения: HRC<sub>9</sub> 62...65 на 63...66 HRC<sub>9</sub>; HRC 60...65 на 61...66 HRC<sub>9</sub>; HRC 42...50 на 43,5...51,5 HRC<sub>9</sub> (2 раза).

Обозначение 2402—1584. Пункт 7. Исключить слова: «по варианту 2»; пункт 8 исключить.

Обозначение 2402—1611. Пункт 6. Второй абзац исключить.

*(ИУС № 7 1986 г.)*