
Изменение № 2 ГОСТ 24823—81 Протяжки для десятишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по наружному диаметру комбинированные переменного резания. Двухпроходные. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.09.87 № 3623

Дата введения 01.02.88

Пункт 2. Размеры l_2 , l_3 , l_4 (чертежи 1—3), l_5 (чертежи 1, 2) дополнить знаком сноски *;

чертежи 1, 2. Сечение Г—Г. Размеры 20, 14 и параметр n дополнить знаком сноски ***;

чертеж 3. Сечение В—В. Размеры 20, 14, 15 и параметр n дополнить знаком сноски ***; чертежи 1—3 дополнить сноской ***: «*** Размеры и параметр рекомендуемые»;

таблица 1. Примечание 6. Заменить обозначение: t_1 на t .

Пункт 7 и приложение (пункт 5). Заменить обозначения: H14 на H16, h14 на h16, $\pm \frac{IT14}{2}$ на $\pm \frac{IT16}{2}$.

Пункт 10 изложить в новой редакции: «10. Задний угол зубьев протяжек должен быть:

3°	черновых, переходных и чистовых Ш _б
2°	чистовых Ш _д и круглых
1°	калибрующих».

(Продолжение см. с. 130)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24823—81)

Приложение. Обозначение 2402-1584. Пункт 11. Заменить обозначение: 2402-1584 на 1584;

чертеж. Заменить размер: 405 на 405 ± 5 ; размеры 48, 55, 176, 304 дополнить знаком сноски *;

выносной элемент II. Заменить размер: $2^\circ \pm 30'$ на $2^\circ + 30'$;

Данные об изделии. Пункт 1. Заменить значение: НВ 198... 229 на 198... 229 НВ;

пункт 3. Заменить значение: 71,5 на $71,5^{+0,19}$;

чертеж. Заменить размер: 12D9 ($-\frac{0,093}{0,050}$) на 12D9 ($+\frac{0,093}{-0,050}$);

обозначение 2402-1611. Пункт 9. Заменить обозначение: 2402-1611 на 1611;

чертеж. Заменить размер: 405 на 405 ± 5 ;

размеры 55, 143, 464 дополнить знаком сноски *;

выносной элемент II. Заменить размеры: $2^\circ + 30'$ на α , $18^\circ + \frac{2^\circ}{-1^\circ}$ на $\gamma + \frac{2^\circ}{-1^\circ}$; выносной элемент дополнить примечанием:

«Примечание. Для зубьев с № 1 по № 6 $\alpha = 3^\circ \pm 30'$, $\gamma = 15^\circ$; для зубьев с № 35 по № 42 $\alpha = 2^\circ + 30'$; для зубьев с № 35 по № 48 $\gamma = 18^\circ$ ».

(ИУС № 1 1988 г.)
