

Группа У89

**Изменение № 1 ГОСТ 25432—82 Кинопленки. Упаковка и маркировка
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.12.86
№ 3999 срок введения установлен**

с 01.04.87

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Кинопленки для любительской кинематографии. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение».

Английский текст дополнить словами: «*transportation and storage*».

Заменить код: ОКП 23 7100 на ОКСТУ 2308.

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на кинопленки для любительской кинематографии и устанавливает требования к их упаковке, маркировке, транспортированию и хранению».

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2991—81».

Разделы 1, 2 изложить в новой редакции:

«1. Упаковка

1.1. Упаковка кинопленок должна быть светонепроницаемой и защищать ее от влаги и механических повреждений.

(Продолжение см. с. 420)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25432—82)

1.2. Подготовка к упаковыванию и упаковывание обращающихся кинопленок, намотанных на сердечник или бобину, должны соответствовать требованиям, указанным в таблице (см. с. 421).

1.2.1. Намотка кинопленки шириной 1×8 мм на пластмассовый сердечник должна производиться против часовой стрелки перфорацией к посадочному отверстию сердечника.

1.2.2. Намотка кинопленок шириной $1 \times 8\text{C}$ мм на пластмассовый сердечник должна производиться так, чтобы фигурный зарядный конец был внутри рулона.

1.2.3. Намотка кинопленок шириной 2×8 и $2 \times 8\text{C}$ мм на бобину должна производиться против часовой стрелки при условии, что бобина обращена к наблюдателю посадочным отверстием с тремя вырезами.

1.2.4. Намотка кинопленки шириной 16 мм с односторонней перфорацией на бобину или пластмассовый сердечник должна производиться по часовой стрелке при условии, что бобина обращена к наблюдателю круглым отверстием, а сердечник — отверстием с прорезью.

При намотке кинопленки перфорационные отверстия должны быть расположены со стороны квадратного отверстия бобины и на стороне, противоположной прорези сердечника.

1.2.5. Намотка кинопленки шириной 16 мм с двусторонней перфорацией на пластмассовый сердечник или бобину должна производиться при вращении сер-

(Продолжение см. с. 421)

Наименование и условное обозначение кинопленки	Ширина, мм	Намотка на пластмассовый сердечник по НГД		Намотка на бобину по ГОСТ 9616—79 внутри, тип	Пакет или лист из парфенированной бумаги по ГОСТ 9569—79 или подпергамента по ГОСТ 1760—81	Пакет или лист из светонепроницаемой бумаги по ГОСТ 4665—62 или из бумаги светонепроницаемой, качества которой не ниже	Коробка металлическая по НГД	Коробка картонная по НГД	Ящик деревянный тип VI или тип III—1 по ГОСТ 18573—78	Ящик картонный по ГОСТ 13841—79 или по ГОСТ 22852—77, или по ГОСТ 13514—82
		фотослоем внутрь	фотослоем наружу							
1. Черно-белые обращаемые: ОЧ-45, ОЧ-180	16 с односторонней и с двусторонней перфорацией	+	—	—	—	—	—	—	—	—
	1×8	—	+	—	—	—	—	—	—	—
	1×8С	+	—	—	—	—	—	—	—	—
	2×8 и 2×8С	—	—	A	—	—	—	—	—	—
	16 с односторонней и с двусторонней перфорацией	+	—	—	—	—	—	—	—	—
	1×8	—	+	—	—	—	—	—	—	—
	1×8С	+	—	—	—	—	—	—	—	—
	2×8 и 2×8С	—	—	A	—	—	—	—	—	—
2. Цветные обращаемые: ЦО-32Д	16 с односторонней и с двусторонней перфорацией	+	—	—	—	—	—	—	—	—
	1×8	—	+	—	—	—	—	—	—	—
	1×8С	+	—	—	—	—	—	—	—	—
	2×8 и 2×8С	—	—	A	—	—	—	—	—	—
	16 с односторонней и с двусторонней перфорацией	+	—	—	—	—	—	—	—	—
	1×8	—	+	—	—	—	—	—	—	—
	1×8С	+	—	—	—	—	—	—	—	—
	2×8 и 2×8С	—	—	A	—	—	—	—	—	—

Допускается при транспортировании в контейнерах и при пакетировании на поддоны

(Продолжение см. с. 422)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25432-82)

Продолжение

Наименование и условное обозначение кинопленки	Ширина, мм	Намотка на пластмассовый сердечник по НГД		Намотка на бобину по ГОСТ 9616-79 фотослоем внутрь, тип		Пакет или лист из парфилированной бумаги по ГОСТ 9569-79 или подпергамента по ГОСТ 1760-81		Пакет или лист из светонепроницаемой бумаги по ГОСТ 4665-62 или из бумаги светонепроницаемой, качество которой не ниже		Упаковка	
		фотослоем внутрь	фотослоем наружу								
ЦО-22	16 с двусторонней перфорацией	По ГОСТ 22022-76	—	—	+	2	—	—	—	+	Ящик деревянный тип VI или тип II-1, или тип III-1 по ГОСТ 18573-78
	1×8	—	По ГОСТ 22022-76	—	+	+	+	+	+	+	Коробка картонная по НГД
	2×8	—	—	A	—	—	+	+	+	+	Коробка металлическая по НГД
Допускается при транспортировании в контейнерах и при пакетировании на поддоны											

Примечание. Условные обозначения: «+» — применяется при упаковывании кинопленок;
 «-» — не применяется при упаковывании кинопленок;
 «2» — количество пакетов.

(Продолжение см. с. 423)

дечника или бобины против часовой стрелки, при этом сердечник должен быть обращен к наблюдателю стороной, имеющей прорезь, а бобина — квадратным посадочным отверстием.

1.2.6. Конец рулона кинопленок должен быть закреплен.

1.2.7. В каждую упаковочную единицу должна быть вложена инструкция по применению и обработке кинопленки.

Допускается вкладывать инструкцию не в каждую упаковочную единицу, а в групповую упаковку в количестве не менее половины упаковочных единиц.

1.2.8. Коробки с кинопленкой должны вкладываться по 5, 10, 15, 20, 25, 50 шт. в картонную коробку, которую закрывают крышкой или клапанами и оклеивают по борту лентой из обложечной бумаги по ГОСТ 20283—74. На стыке концов ленты должна наклеиваться этикетка, содержащая данные, указанные в п. 2.2.2 (кроме надписи «Вскрывать и обрабатывать в темноте»). Дополнительно указывают количество коробок.

1.3. Подготовка к упаковыванию и упаковывание обращаемых кинопленок в кассете

1.3.1. Рулон кинопленки должен быть заряжен в неразъемную кассету так, чтобы перфорированная сторона кинопленки была расположена в сторону, имеющую вырезы, и фотослой кинопленки в прижимном устройстве располагался наружу.

1.3.2. Зарядный конец кинопленки должен быть надежно закреплен на приемном сердечнике.

1.3.3. Кассета с кинопленкой должна быть вложена в пылевлагонепроницаемый пакет и в картонную коробку.

1.3.4. В коробку с кинопленкой должна быть вложена инструкция по использованию кинопленки.

1.3.5. Картонные коробки с кинопленкой по 5 шт. обандероливаются лентой из целлофана по ГОСТ 7730—74.

1.3.6. Для транспортирования бандероли с кинопленкой должны упаковываться в ящик по ГОСТ 18573—78.

При транспортировании в контейнерах бандероли должны упаковываться в картонные ящики по ГОСТ 22852—77 или по ГОСТ 13841—79, или по ГОСТ 13514—82.

1.4. Ящики изнутри должны быть выложены двумя слоями парафинированной бумаги по ГОСТ 9569—79 или подпергамента по ГОСТ 1760—81.

1.5. Масса брутто транспортной тары должна быть не более 20 кг.

1.6. Упаковка и маркировка продукции для районов Крайнего Севера и других труднодоступных районов должна проводиться в соответствии с требованиями ГОСТ 15846—79.

2. Маркировка

2.1. Маркировка должна быть нанесена на кинопленку, потребительскую и транспортную тару.

2.2. Маркировка обращаемых кинопленок, намотанных на сердечники или бобины.

2.2.1. На заправочный конец кинопленки шириной 16 мм методом компостирования наносят:

товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение кинопленки;

дату, до которой должна быть обработана кинопленка.

Допускается на зарядный конец кинопленок шириной 2×8 и 2×8С мм методом компостирования наносить обозначение «1/2 эксп.».

Допускается на зарядный конец кинопленки шириной 16 мм методом компостирования наносить:

товарный знак предприятия-изготовителя;

обозначение «Эксп.».

2.2.2. На каждую единицу потребительской тары должны быть нанесены типографским способом следующим данные:

(Продолжение см. с. 424)

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
наименование кинопленки;
светочувствительность;
дату, до которой должна быть обработана киноплёнка;
оптимальное время первого проявления;
надписи «На бобине» или «На сердечнике» (в зависимости от вида намотки);

длину кинопленки в рулоне (без учета заправочных концов);
номер партии;
ширину кинопленки;
указание о типе перфорации;
надпись «Вскрывать и обрабатывать в темноте» (для кинопленки на сердечнике);
розничную цену кинопленки;

обозначение нормативно-технической документации.

Допускается переменные данные наносить на потребительскую тару методом тиснения.

2.3. Маркировка обращаемых кинопленок в кассете
2.3.1. На кинопленки должна быть нанесена светомаркировка, содержащая следующие данные:

обозначение или товарный знак предприятия-изготовителя;

номер машины перереза кинопленки;

условное обозначение кинопленки;

номер партии.

На фигурный зарядный конец кинопленки путем тиснения наносят обозначение «Эксп.».

2.3.2. На одной из горизонтальных плоскостей кассеты на отведенном специально месте должна быть наклеена этикетка, содержащая следующие данные:

товарный знак предприятия-изготовителя;

наименование и условное обозначение кинопленки;

условное обозначение типа источника света: естественного или ламп накаливания (для цветных кинопленок).

П р и м е ч а н и е. Расположение условного обозначения кинопленки на этикетке, наклеенной на кассету, должно совпадать с расположением специального окна на крышке кинокамеры при установке кассеты в аппарат.

2.3.3. На потребительскую тару типографским способом должны быть нанесены следующие данные:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

наименование и условное обозначение кинопленки;

светочувствительность;

длина кинопленки;

условное обозначение типа источника света: естественного или ламп накаливания (для цветных кинопленок);

розничная цена кинопленки;

обозначение нормативно-технической документации, по которой выпускают кинопленку.

На потребительскую тару методом тиснения должны быть нанесены следующие переменные данные:

номер партии;

оптимальное время первого проявления;

срок, до которого должна быть обработана кинопленка.

2.4. Транспортная маркировка должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192—77 и содержать:

основные, дополнительные и информационные надписи;

манипуляционные знаки «Боятся нагрева», «Боятся сырости», «Боятся излучения».

(Продолжение см. с. 425)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25432—82)

2.5. Место, способы нанесения транспортной маркировки и размеры ярлыков должны соответствовать требованиям ГОСТ 14192—77.

2.6. На транспортную тару дополнительно наносят:

наименование кинопленки и ее размер;

номер партии;

количество упаковочных единиц кинопленки в ящике.

2.7. На ящик, в который вложен паспорт, дополнительно должен быть наклеен ярлык с надписью «Паспорт».

Допускается вместо наклейивания ярлыка нанесение этой надписи несмыываемой краской с помощью трафарета».

Стандарт дополнить разделами — 3, 4:

«3. Транспортирование

3.1. Кинопленки транспортируют в крытых транспортных средствах и универсальных контейнерах транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида.

Вид отправки железнодорожным транспортом — мелкая и малотоннажная.

3.2. При транспортировании железнодорожным и речным транспортом укрупнение грузовых мест в транспортные пакеты — по ГОСТ 21929—76.

(Продолжение см. с. 426)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25432—82)

- 3.3. При укрупнении грузовых мест в транспортные пакеты ящики с кинопленкой должны быть уложены на плоские поддоны по ГОСТ 9557—73 или по ГОСТ 9078—84.
- 3.4. Средства скрепления ящиков в транспортные пакеты по ГОСТ 21650—76.
- 3.5. Основные параметры и размеры транспортных пакетов — по ГОСТ 24597—81.

4. Хранение

- 4.1. Кинопленки должны храниться на стеллажах в складском помещении в упаковке изготовителя при температуре 14—22 °С и относительной влажности воздуха (60 ± 10) %.
- 4.2. Стеллажи с кинопленкой должны находиться на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и 0,1 м от пола и должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.
- 4.3. В помещение склада не должны проникать вредные газы, особенно сероводород, аммиак, ацетилен, пары ртути. Не допускается совместное хранение кинопленок с радиоактивными веществами (соли радия, урана и т. д.) и светящимися красками постоянного действия».

(ИУС № 3 1987 г.)