

Группа У89

Изменение № 1 ГОСТ 25432—82 Киноплёнки. Упаковка и маркировка

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.12.86
№ 3999 срок введения установлен**

с 01.04.87

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «**Киноплёнки для любительской кинематографии. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение**».

Английский текст дополнить словами: «**transportation and storage**».

Заменить код: ОКП 23 7100 на ОКСТУ 2308.

Вводную часть изложить в новой редакции: «**Настоящий стандарт распространяется на киноплёнки для любительской кинематографии и устанавливает требования к их упаковке, маркировке, транспортированию и хранению,**

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2991—81».

Разделы 1, 2 изложить в новой редакции:

«1. Упаковка

1.1. Упаковка киноплёнок должна быть светонепроницаемой и защищать ее от влаги и механических повреждений.

(Продолжение см. с. 420)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25432—82)

1.2. Подготовка к упаковыванию и упаковывание обрабатываемых киноплёнок, намотанных на сердечник или бобину, должны соответствовать требованиям, указанным в таблице (см. с. 421).

1.2.1. Намотка киноплёнки шириной 1×8 мм на пластмассовый сердечник должна производиться против часовой стрелки перфорацией к посадочному отверстию сердечника.

1.2.2. Намотка киноплёнок шириной 1×8С мм на пластмассовый сердечник должна производиться так, чтобы фигурный зарядный конец был внутри рулона.

1.2.3. Намотка киноплёнок шириной 2×8 и 2×8С мм на бобину должна производиться против часовой стрелки при условии, что бобина обращена к наблюдателю посадочным отверстием с тремя вырезами.

1.2.4. Намотка киноплёнки шириной 16 мм с односторонней перфорацией на бобину или пластмассовый сердечник должна производиться по часовой стрелке при условии, что бобина обращена к наблюдателю круглым отверстием, а сердечник — отверстием с прорезью.

При намотке киноплёнки перфорационные отверстия должны быть расположены со стороны квадратного отверстия бобины и на стороне, противоположной прорези сердечника.

1.2.5. Намотка киноплёнки шириной 16 мм с двусторонней перфорацией на пластмассовый сердечник или бобину должна производиться при вращении сер-

(Продолжение см. с. 421)

Наименование и условное обозначение киноплёнки	Ширина, мм	Намотка на пласт- массовый сердечник по НТД		Намотка на бобину по ГОСТ 9616—79 фотослоем внутри, тип	Упаковка					
		фотослоем внутри	фотослоем наружу		Пакет или лист из па- рафинированной бума- ги по ГОСТ 9569—79 или подпергамента по ГОСТ 1760—81	Пакет или лист из све- тонепроницаемой бума- ги по ГОСТ 4665—62 или из бумаги светонепро- ницаемой, качество ко- торой не ниже	Коробка металлическая по НТД	Коробка картонная по НТД	Ящик деревянный тип VI или тип II—1, или тип III—1 по ГОСТ 18573—78	Ящик картонный по ГОСТ 13841—79 или по ГОСТ 22852—77, или по ГОСТ 13514—82
1. Черно- белые обра- щаемые: ОЧ-45, ОЧ-180	16 с односторонней и с двусторонней перфорацией	+	—	—	+	2	—	+	+	Допускает- ся при тран- спортирова- нии в контей- нерах и при пакетирова- нии на поддо- ны
		—	—	В	—	—	+	+	+	
		1×8	—	+	—	+	+	+	+	
		1×8С	+	—	—	+	+	+	+	
		2×8 и 2×8С	—	—	А	—	—	+	+	
2. Цветные обращаемые: ЦО-32Д	16 с односторонней и с двусторонней перфорацией	+	—	—	+	2	—	+	+	
		—	—	В	—	—	+	+	+	
		1×8	—	+	—	+	+	+	+	
		1×8С	+	—	—	+	+	+	+	
		2×8	—	—	А	—	—	+	+	
		и 2×8С	+	—	—	+	+	+	+	

(Продолжение см. с. 422)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25432—82)

Продолжение

Наименование и условное обозначение кинолентки	Ширина, мм	Намотка на пластмассовый сердечник по НТД		Намотка на бобину по ГОСТ 9616—79 фотослоем внутрь, тип	Упаковка					
		фотослоем внутрь	фотослоем наружу		Пакет или лист из па- рафинированной бума- ги по ГОСТ 9569—79 или подпергамента по ГОСТ 1760—81	Пакет или лист из све- тонепроницаемой бума- ги по ГОСТ 4663—62 или из бумаги светонепро- ницаемой, качество ко- торой не ниже	Коробка металлическая по НТД	Коробка картонная по НТД	Ящик деревянный тип VI или тип II—I, или тип III—1 по ГОСТ 18573—78	Ящик картонный по ГОСТ 13841—79 или по ГОСТ 22852—77, или по ГОСТ 13514—82
ЦО-22	16 с двусторонней перфорацией	По ГОСТ 22022—76	—	—	+	2	—	+	+	Допуска- ется при транспорти- ровании в контейнерах и при паке- тировании на поддо- ны
	1×8	—	По ГОСТ 22022—76	—	+	+	+	+	+	
	2×8	—	—	A	—	—	+	+	+	

Примечание. Условные обозначения: «+» — применяется при упаковывании киноленток;
«—» — не применяется при упаковывании киноленток;
«2» — количество пакетов.

(Продолжение см. с. 423)

дечника или бобины против часовой стрелки, при этом сердечник должен быть обращен к наблюдателю стороной, имеющей прорезь, а бобина — квадратным посадочным отверстием.

1.2.6. Конец рулона киноплёнок должен быть закреплён.

1.2.7. В каждую упаковочную единицу должна быть вложена инструкция по применению и обработке киноплёнки.

Допускается вкладывать инструкцию не в каждую упаковочную единицу, а в групповую упаковку в количестве не менее половины упаковочных единиц.

1.2.8. Коробки с киноплёнкой должны вкладываться по 5, 10, 15, 20, 25, 50 шт. в картонную коробку, которую закрывают крышкой или клапанами и оклеивают по борту лентой из обложечной бумаги по ГОСТ 20283—74. На стыке концов ленты должна наклеиваться этикетка, содержащая данные, указанные в п. 2.2.2 (кроме надписи «Вскрывать и обрабатывать в темноте»). Дополнительно указывают количество коробок.

1.3. Подготовка к упаковыванию и упаковывание обращаемых киноплёнок в кассете

1.3.1. Рулон киноплёнки должен быть заряжен в неразъемную кассету так, чтобы перфорированная сторона киноплёнки была расположена в сторону, имеющую вырезы, и фотослой киноплёнки в прижимном устройстве располагался наружу.

1.3.2. Зарядный конец киноплёнки должен быть надёжно закреплён на приемном сердечнике.

1.3.3. Кассета с киноплёнкой должна быть вложена в пылевлагодонепроницаемый пакет и в картонную коробку.

1.3.4. В коробку с киноплёнкой должна быть вложена инструкция по использованию киноплёнки.

1.3.5. Картонные коробки с киноплёнкой по 5 шт. обандероливают лентой из целлофана по ГОСТ 7730—74.

1.3.6. Для транспортирования бандероли с киноплёнкой должны упаковываться в ящик по ГОСТ 18573—78.

При транспортировании в контейнерах бандероли должны упаковываться в картонные ящики по ГОСТ 22852—77 или по ГОСТ 13841—79, или по ГОСТ 13514—82.

1.4. Ящики изнутри должны быть выложены двумя слоями парафинированной бумаги по ГОСТ 9569—79 или подпергаменты по ГОСТ 1760—81.

1.5. Масса брутто транспортной тары должна быть не более 20 кг.

1.6. Упаковка и маркировка продукции для районов Крайнего Севера и других труднодоступных районов должна проводиться в соответствии с требованиями ГОСТ 15846—79.

2. Маркировка

2.1. Маркировка должна быть нанесена на киноплёнку, потребительскую и транспортную тару.

2.2. Маркировка обращаемых киноплёнок, намотанных на сердечники или бобины.

2.2.1. На зарядочный конец киноплёнки шириной 16 мм методом компостирования наносят:

товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение киноплёнки;

дату, до которой должна быть обработана киноплёнка.

Допускается на зарядный конец киноплёнок шириной 2×8 и 2×8С мм методом компостирования наносить обозначение «1/2 эксп.».

Допускается на зарядный конец киноплёнки шириной 16 мм методом компостирования наносить:

товарный знак предприятия-изготовителя;

обозначение «Эксп.».

2.2.2. На каждую единицу потребительской тары должны быть нанесены типографским способом следующим данные:

(Продолжение см. с. 424)

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
наименование киноплёнки;
светочувствительность;
дату, до которой должна быть обработана киноплёнка;
оптимальное время первого проявления;
надписи «На бобине» или «На сердечнике» (в зависимости от вида намотки);
длину киноплёнки в рулоне (без учета заправочных концов);
номер партии;
ширину киноплёнки;
указание о типе перфорации;
надпись «Вскрывать и обрабатывать в темноте» (для киноплёнки на сердечнике);
розничную цену киноплёнки;
обозначение нормативно-технической документации.
Допускается переменные данные наносить на потребительскую тару методом тиснения.

2.3. Маркировка обрабатываемых киноплёнок в кассете

2.3.1. На киноплёнку должна быть нанесена светомаркировка, содержащая следующие данные:
обозначение или товарный знак предприятия-изготовителя;
номер машины перереза киноплёнки;
условное обозначение киноплёнки;
номер партии.
На фигурный зарядный конец киноплёнки путем тиснения наносят обозначение «Эксп.».

2.3.2. На одной из горизонтальных плоскостей кассеты на отведенном специально месте должна быть наклеена этикетка, содержащая следующие данные:

товарный знак предприятия-изготовителя;
наименование и условное обозначение киноплёнки;
условное обозначение типа источника света: естественного или ламп накаливания (для цветных киноплёнок).

Примечание. Расположение условного обозначения киноплёнки на этикетке, наклеенной на кассету, должно совпадать с расположением специального окна на крышке кинокамеры при установке кассеты в аппарат.

2.3.3. На потребительскую тару типографским способом должны быть нанесены следующие данные:
наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
наименование и условное обозначение киноплёнки;
светочувствительность;
длина киноплёнки;
условное обозначение типа источника света: естественного или ламп накаливания (для цветных киноплёнок);
розничная цена киноплёнки;
обозначение нормативно-технической документации, по которой выпускают киноплёнку.

На потребительскую тару методом тиснения должны быть нанесены следующие переменные данные:

номер партии;
оптимальное время первого проявления;
срок, до которого должна быть обработана киноплёнка.
2.4. Транспортная маркировка должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192—77 и содержать:
основные, дополнительные и информационные надписи;
манипуляционные знаки «Бойся нагрева», «Бойся сырости», «Бойся излучения».

(Продолжение см. с. 425)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25432—82)

2.5. Место, способы нанесения транспортной маркировки и размеры ярлыков должны соответствовать требованиям ГОСТ 14192—77.

2.6. На транспортную тару дополнительно наносят:

наименование киноленки и ее размер;

номер партии;

количество упаковочных единиц киноленки в ящике.

2.7. На ящик, в который вложен паспорт, дополнительно должен быть наклеен ярлык с надписью «Паспорт».

Допускается вместо наклеивания ярлыка нанесение этой надписи несмываемой краской с помощью трафарета».

Стандарт дополнить разделами — 3, 4:

«3. Транспортирование

3.1. Киноленки транспортируют в крытых транспортных средствах и универсальных контейнерах транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида.

Вид отправки железнодорожным транспортом — мелкая и малотоннажная.

3.2. При транспортировании железнодорожным и речным транспортом укрупнение грузовых мест в транспортные пакеты — по ГОСТ 21929—76.

(Продолжение см. с. 426)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25432—82)

3.3. При укрупнении грузовых мест в транспортные пакеты ящики с киноплёнкой должны быть уложены на плоские поддоны по ГОСТ 9557—73 или по ГОСТ 9078—84.

3.4. Средства скрепления ящиков в транспортные пакеты по ГОСТ 21650—76.

3.5. Основные параметры и размеры транспортных пакетов — по ГОСТ 24597—81.

4. Хранение

4.1. Киноплёнки должны храниться на стеллажах в складском помещении в упаковке изготовителя при температуре 14—22 °С и относительной влажности воздуха $(50 \pm 10) \%$.

4.2. Стеллажи с киноплёнкой должны находиться на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и 0,1 м от пола и должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

4.3. В помещение склада не должны проникать вредные газы, особенно сероводород, аммиак, ацетилен, пары ртути. Не допускается совместное хранение киноплёнок с радиоактивными веществами (соли радия, урана и т. д.) и светящимися красками постоянного действия».

(ИУС № 3 1987 г.)