

Изменение № 2 ГОСТ 25432—82 Кинопленки для любительской кинематографии. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 27 06 91 № 1130

Дата введения 01.01.92

Вводную часть Последний абзац изложить в новой редакции «Требования разд 2 являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми»

Пункт 11 исключить

Пункт 12 изложить в новой редакции «12 Упаковывание кинопленок, намотанных на сердечник или бобину, должно соответствовать требованиям, указанным в таблице»

таблицу заменить новой (см. с. 158)

Пункт 12.2 Исключить слово «фигурный»

Пункт 1.2.7 Заменить слова «упаковочную единицу» на «единицу потребительской тары» (2 раза)

Пункт 12.8 после слов «по ГОСТ 20283—89» дополнить словами «или кальевой бумаги по ГОСТ 645—89», исключить слова «и обрабатывать»

Пункт 13 изложить в новой редакции «13 Упаковывание кинопленок в кассете»

Пункт 13.2 Заменить слово «Зарядный» на «заправочный», исключить слово «надежно»

Пункт 13.4 Заменить слово «использованию» на «применению и обработке»

Пункт 13.6 Второй абзац изложить в новой редакции «Бандероли, упакованные в картонные ящики по ГОСТ 22852—77 или по ГОСТ 13341—79, или по ГОСТ 13514—82, должны быть уложены в универсальные контейнеры по ГОСТ 18477—79»

Пункт 14 Заменить слово «изнутри» на «внутри»

Пункт 15 Заменить слова «не более 20 кг» на «не более 15 кг»

Пункт 16 изложить в новой редакции «16 Продукция, предназначенная для районов Крайнего Севера и других труднодоступных районов, должна быть упакована в деревянные ящики типов II—1, III—1 по ГОСТ 2991—86 или типа VI по ГОСТ 5959—80, или обрешетку типов III—1, III—2 по ГОСТ 12092—82. Перед упаковыванием в ящики кинопленка должна быть упакована в мешки из полизтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82 или в металлические короба по ТУ 6—16—1404—87. Мешки и металлические короба должны быть запаяны»

При упаковывании кинопленки в обрешетки предварительное упаковывание должно быть только в металлические короба»

Пункт 2.2 Исключить слово «обращаемых»

Пункт 2.2.1 изложить в новой редакции «2.2.1 На заправочный конец кинопленки шириной 16 мм методом компостирования наносят

обозначение предприятия изготовителя,

марку кинопленки,

дату, до которой должна быть обработана кинопленка

Допускается на зарядный конец кинопленки шириной 2×8 и 2×8 С мм методом компостирования наносить обозначение «1/2 эксп»

На зарядный конец кинопленки шириной 16 мм методом компостирования наносят обозначение «Эксп». Допускается дополнительно наносить обозначение предприятия изготавителя»

Пункт 2.2.2 Второй абзац после слова «наименование» дополнить словами «и марку»

одиннадцатый абзац после слова «перфорации» дополнить словами «(для кинопленки с перфорацией типа С)»,

дополнить абзацем (перед последним) «условное обозначение типа источ-

(Продолжение см. с. 158)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25432—82)

Кинопленки	Ширина	Намотка на пластмассовый сердечник по технологической карте		Тип бобины по ГОСТ 9615—79 при намотке кинопленки фотослоем внутрь		Тип бобины по ГОСТ 3—4450—88 при намотке кинопленки фотослоем внутрь		Пакет или лист из парафинированной бумаги по ГОСТ 9569—79 или подпремента по ГОСТ 1760—86		Пакет или лист из светоотражающей бумаги		Коробка металлическая по Ту 6—17—934—87		Коробка картонная по технологической карте		Упаковка		
		фотослоем внутрь	фотослоем наружу	фотослоем внутрь	фотослоем наружу	фотослоем внутрь	фотослоем наружу	фотослоем внутрь	фотослоем наружу	фотослоем внутрь	фотослоем наружу	фотослоем внутрь	фотослоем наружу	фотослоем внутрь	фотослоем наружу	фотослоем внутрь	фотослоем наружу	
Черно-белые и цветные	16	+	—	—	—	—	—	+	—	2*	—	—	—	—	—	—	—	—
	1×8	—	+	—	—	—	—	+	—	2*	—	+	—	—	—	—	—	—
	1×8С	—	—	—	—	—	—	+	—	+	—	+	—	—	—	—	—	—
	2×8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+	—	—	—	—	—	—
	2×8С	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+	—	—	—	—	—	—

Причение. Условные обозначения: «+» — применяется при упаковывании кинопленок; «—» — не применяется при упаковывании кинопленок; 2* — количество пакетов.

(Продолжение см. с 159)

Ящик картонный по
ГОСТ 13841—79 или по
ГОСТ 22652—77 или по
ГОСТ 13514—82

Допускается
при транспортиро-
вании в контейне-
рах

/

(Продолжение изменения к ГОСТ 25432—82)

ника света: естественного или ламп накаливания (для цветных кинопленок);

Пункт 2.3. Исключить слово: «обращаемых».

Пункт 2.3.1. Второй абзац. Исключить слова: «или товарный знак»; четвертый абзац. Заменить слова: «условное обозначение» на «марку»; последний абзац. Исключить слово: «фигурный».

Пункт 2.3.2. Второй абзац. Заменить слова: «товарный знак» на «обозначение», «условное обозначение кинопленки» на «марку кинопленки»; примечание. Заменить слова: «при установке кассеты в аппарат» на «при установленной в аппарат кассете».

Пункт 2.3.3 изложить в новой редакции: «2.3.3. На потребительскую тару типографским способом должны быть нанесены данные, указанные в п. 2.2.2.

На потребительскую тару методом тиснения должны быть нанесены следующие переменные данные:

номер партии;
оптимальное время первого проявления;

(Продолжение см. с. 160)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25432—82)

дату, до которой должна быть обработана кинопленка».

Пункт 3.1. Исключить слова: «и универсальных контейнерах».

Пункт 3.2 исключить.

Пункт 3.3. Замечать слово и ссылку: «укрупнении» на «формировании»; ГОСТ 9557—73 на ГОСТ 9557—87;

дополнить абзацем: «Формирование транспортных пакетов на плоских поддонах по ГОСТ 26663—85».

Пункт 4.1 изложить в новой редакции: «4.1. Кинопленки следует хранить на стеллажах в складском помещении в потребительской или транспортной таре при температуре 14—22 °С и относительной влажности воздуха 50—70 %».

Пункт 4.2 после слова «отопительных» дополнить словами: «систем и нагревательных».

Пункт 4.3 после слов «постоянного действия» дополнить словами: «и легковоспламеняющимися материалами и веществами».

(ИУС № 10 1991 г.)
