

# Изменение № 2 ГОСТ 25432—82 Киноплёнки для любительской кинематографии. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 27.06.91 № 1130

Дата введения 01.01.92

Вводную часть Последний абзац изложить в новой редакции «Требования разд 2 являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми»

Пункт 1.1 исключить

Пункт 1.2 изложить в новой редакции «1.2 Упаковывание киноплёнок, намотанных на сердечник или бобину, должно соответствовать требованиям, указанным в таблице»

таблицу заменить новой (см с. 158)

Пункт 1.2.2 Исключить слово «фигурный»

Пункт 1.2.7 Заменить слова «упаковочную единицу» на «единицу потребительской тары» (2 раза)

Пункт 1.2.8 после слов «по ГОСТ 20283—89» дополнить словами «или кабельной бумаги по ГОСТ 645—89», исключить слова «и обрабатывать»

Пункт 1.3 изложить в новой редакции «1.3 Упаковывание киноплёнок в кассете»

Пункт 1.3.2 Заменить слово «Зарядный» на «заправочный», исключить слово «надёжно»

Пункт 1.3.4 Заменить слово «использованию» на «применению и обработке»

Пункт 1.3.6 Второй абзац изложить в новой редакции «Бандероли, упакованные в картонные ящики по ГОСТ 22852—77 или по ГОСТ 13341—79, или по ГОСТ 13514—82, должны быть уложены в универсальные контейнеры по ГОСТ 18477—79»

Пункт 1.4 Заменить слово «изнутри» на «внутри»

Пункт 1.5 Заменить слова «не более 20 кг» на «не более 15 кг»

Пункт 1.6 изложить в новой редакции «1.6 Продукция, предназначенная для районов Крайнего Севера и других труднодоступных районов, должна быть упакована в деревянные ящики типов II—1, III—1 по ГОСТ 2991—85 или типа VI по ГОСТ 5959—80, или обрешетку типов III—1, III—2 по ГОСТ 12082—82. Перед упаковыванием в ящики киноплёнка должна быть упакована в мешки из полиэтиленовой плёнки по ГОСТ 10354—82 или в металлические короба по ТУ 6—16—1404—87. Мешки и металлические короба должны быть запаяны»

При упаковывании киноплёнки в обрешетки предварительное упаковывание должно быть только в металлические короба»

Пункт 2.2 Исключить слово «обращаемых»

Пункт 2.2.1 изложить в новой редакции «2.2.1 На заправочный конец киноплёнки шириной 16 мм методом компостирования наносят обозначение предприятия изготовителя,

марку киноплёнки,

дату, до которой должна быть обработана киноплёнка

Допускается на зарядный конец киноплёнки шириной 2×8 и 2×8 С мм методом компостирования наносить обозначение «1/2 эксп»

На зарядный конец киноплёнки шириной 16 мм методом компостирования наносят обозначение «Эксп» Допускается дополнительно наносить обозначение предприятия изготовителя»

Пункт 2.2.2 Второй абзац после слова «наименование» дополнить словами «и марку»

одинадцатый абзац после слова «перфорации» дополнить словами «(для киноплёнки с перфорацией типа С)»,

дополнить абзацем (перед последним) «условное обозначение типа источ-

(Продолжение см. с. 158)

Кинопленки	Ширина	Намотка на пластмассовый сердечник по технологической карте		Тип бобины по ГОСТ 9615—79 при намотке кинопленки фотослоем внутри	Тип бобины по ОСТ 3—4450—88 при намотке кинопленки фотослоем внутри	Упаковка					
		фотослоем внутри	фотослоем наружу			Пакет или лист из парафинированной бумаги по ГОСТ 9569—79 или подпергамента по ГОСТ 1760—86	Пакет или лист из светонепроницаемой бумаги	Коробка металлическая по ТУ 6—17—931—87	Коробка картонная по технологической карте	Ящик деревянный типа 11—1, 111—1 или VI—1 по ГОСТ 2991—85 или типа I, VI по ГОСТ 5959—80 с внутренними размерами по ГОСТ 18573—86	Ящик картонный по ГОСТ 13841—79 или по ГОСТ 22852—77 или по ГОСТ 13514—82
Черно-белые и цветные	16	+	—	—	—	+	2*	—	+	+	Допускается при транспортировании в контейнерах
		+	—	2	—	—	—	+	+	+	
	1×8	—	+	—	—	+	2*	+	+	+	
	1×8C	+	—	—	—	+	+	+	+	+	
	2×8	—	—	—	A	—	—	+	+	+	
	2×8C	—	—	—	A	—	—	+	+	+	

Примечание. Условные обозначения: «+» — применяется при упаковывании кинопленок; «—» — не применяется при упаковывании кинопленок; 2\* — количество пакетов.

(Продолжение см с 159)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 25432—82)*

ника света: естественного или ламп накаливания (для цветных кинопленок)»;

Пункт 2.3. Исключить слово: «обращаемых».

Пункт 2.3.1. Второй абзац. Исключить слова: «или товарный знак»;

четвертый абзац. Заменить слова: «условное обозначение» на «марку»;

последний абзац. Исключить слово: «фигурный».

Пункт 2.3.2. Второй абзац. Заменить слова: «товарный знак» на «обозначение», «условное обозначение киноплёнки» на «марку киноплёнки»;

примечание. Заменить слова: «при установке кассеты в аппарат» на «при установленной в аппарат кассете».

Пункт 2.3.3 изложить в новой редакции: «2.3.3. На потребительскую тару типографским способом должны быть нанесены данные, указанные в п. 2.2.2.

На потребительскую тару методом тиснения должны быть нанесены следующие переменные данные:

номер партии;

оптимальное время первого проявления;

*(Продолжение см. с. 160)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 25432—82)*

дату, до которой должна быть обработана киноплёнка».

Пункт 3.1. Исключить слова: «и универсальных контейнерах».

Пункт 3.2 исключить.

Пункт 3.3. Замечить слово и ссылку: «укрупнении» на «формировании»; ГОСТ 9557—73 на ГОСТ 9557—87;

дополнить абзацем: «Формирование транспортных пакетов на плоских поддонах по ГОСТ 26663—85».

Пункт 4.1 изложить в новой редакции: «4.1. Киноплёнки следует хранить на стеллажах в складском помещении в потребительской или транспортной таре при температуре 14—22 °С и относительной влажности воздуха 50—70 %».

Пункт 4.2 после слова «отопительных» дополнить словами: «систем и нагревательных».

Пункт 4.3 после слов «постоянного действия» дополнить словами: «и легковоспламеняющимися материалами и веществами».

(ИУС № 10 1991 г.)

---