

Изменение № 3 ГОСТ 25594—83 Бруски алмазные хонинговальные. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 15.03.91 № 266

Дата введения 01.01.92

На обложке, первой странице и во вводной части исключить ссылку: **СТ СЭВ 204—75.**

Вводную часть дополнить словами: «Требования настоящего стандарта в части разд. 1, 2, 4, 5 и п. 3.4 являются обязательными, другие требования — рекомендуемыми».

Пункт 1.1. Чертеж, таблица 1, пример условного обозначения. Заменить обозначения: *B* на *W*, *H* на *T*, *s* на *X*.

Пункт 2.3. Таблица 2. Графа «Марка». Заменить обозначение: *A2* на *A2, A3*.

Пункт 2.10. Заменить ссылку: ГОСТ 380—71 на ГОСТ 380—88.

Пункт 2.12. Таблица 3. Графа «Длина бруска». Заменить значения: 45 на 40, 80 на 75.

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.15, 2.16: «2.15. На нижней опорной стороне бруска длиной 100 мм и более должны быть четко нанесены:

товарный знак предприятия-изготовителя;

марка и зернистость алмазного порошка;

(Продолжение см. с. 70)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25594—83)

относительная концентрация алмазов;

марка связки;

номер партии;

год изготовления (две последние цифры).

На брусках длиной менее 100 мм маркируется только товарный знак и зернистость алмазного порошка.

В паспорте дополнительно должны быть указаны условное обозначение бруска, твердость и обозначение стандарта.

Примечания:

1. Допускается наносить маркировку на алмазоносном слое.

2. На брусках шириной до 3 мм допускается наносить маркировку на ярлыке.

2.16. Остальные требования к маркировке и упаковка — по ГОСТ 18088—83».

Пункт 3.4. Второй абзац исключить.

Раздел 5 изложить в новой редакции:

«5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 18088—83».

(ИУС № 6 1991 г.)