

---

**Изменение № 1 ГОСТ 25595—83 Воротки для плашек и инструмента с квадратами на хвостовиках. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.10.87 № 4018**

**Дата введения 01.06.88.**

---

Вводная часть. Заменить ссылку: ГОСТ 9523—67 на ГОСТ 9523—84.

Пункт 1.1. Заменить ссылку: ГОСТ 22401—82 на ГОСТ 22401—83.

Пункт 1.3. Заменить обозначения: HRC<sub>2</sub> 46,5 ... 51,5 на 46,5 ... 51,5 HRC<sub>2</sub>; HRC<sub>2</sub> 41,5 ... 46,5 на 41,5 ... 46,5 HRC<sub>2</sub>; HRC<sub>2</sub> 36,5 ... 46,5 на 36,5 ... 46,5 HRC<sub>2</sub>.

Пункт 1.5 после слов «На воротках» дополнить словами: «кроме раздвижных».

Пункт 1.7 изложить в новой редакции: «1.7. Параметры шероховатости поверхностей воротков по ГОСТ 2789—73 должны быть, мкм:

поверхностей рукояток Rz 20,

остальных поверхностей Rz 40».

Пункт 1.8. Исключить слова: «На поверхности воротков не допускаются раковины, расслоения, трещины, закаты, заковы, плены, следы коррозии и заусеницы».

Пункт 1.9. Заменить ссылки. ГОСТ 14007—68 на, ГОСТ 9.303—84, ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85;

таблица 3. Графа «Группа условий эксплуатации по ГОСТ 9.303—84. Заменить слова: «Легкая» на 1, «Средняя» на 2—4, «Жесткая и очень жесткая» на 5—8;

примечания изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. с. 150)*

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 25596—83)*

**«Примечания:**

1. Допускается по согласованию с потребителем применять другие металлические и неметаллические покрытия — по ГОСТ 9.306—86 и ГОСТ 9.302—79, не уступающие указанным в табл. 3 по защитно-декоративным свойствам.

2. Воротки, выпускаемые для продажи через розничную торговую сеть, должны иметь защитно-декоративные покрытия не ниже 2 группы условий эксплуатации — по ГОСТ 9.303—84.

Допускается по согласованию с потребителем для продажи через розничную сеть применение покрытий, соответствующих 1 группе условий эксплуатации по ГОСТ 9.303—84.

3. Толщина цинковых покрытий ручек длиной свыше 150 мм измеряется на расстоянии не более  $\frac{1}{3}$  длины от конца рабочей поверхности;

дополнить абзацем: «Внешний вид воротков, предназначенных для экспорта, должен соответствовать образцу-эталону, согласованному с внешнеторговой организацией».

Пункт 1.10 изложить в новой редакции: «1.10. Технические требования к качеству покрытий воротков — по ГОСТ 9.301—86».

Раздел I дополнить пунктами — 1.11—1.16: «1.11. Накатка должна быть ровной без острых выступов и заусенцев.

1.12. Установленный срок службы воротков — 5 лет. Критерием предельного состояния воротков является выход за допустимые размеры посадочного отверстия или появление сорванных ниток на резьбе.

1.13. На воротке должны быть четко нанесены:

товарный знак предприятия-изготовителя;

*(Продолжение см. с. 151)*

размер квадрата или диаметр плашки;

слово «хромованадий» или марка стали 40ХФА на воротках из хромованадиевой стали;

цена (для продажи через розничную сеть).

Маркировка воротков, предназначенных для экспорта, — в соответствии с требованиями заказа-наряда внешнеторговой организации.

1.14. Внутренняя упаковка воротков — ВУ-1, ВУ-2, ВУ-3, ВУ-7 — по ГОСТ 9.014—78.

1.15. Воротки, предназначенные для продажи через розничную торговую сеть, должны упаковываться в коробки, пеналы, футляры или другие виды индивидуальной упаковки.

1.16. Упаковка воротков, предназначенных для экспорта, — в соответствии с требованиями заказа-наряда внешнеторговой организации.

Раздел 2 изложить в новой редакции (кроме наименования):

«2.1. Правила приемки воротков — по ГОСТ 26810—86.

2.2. Периодические испытания должны проводиться раз в 2 года.

*(Продолжение см. с. 152)*

2.3. Контроль установленного срока службы воротков проводится в условиях подконтрольной эксплуатации, а его результаты считаются удовлетворительными, если каждый вороток имеет срок службы не менее значений, указанных в п. 1.12».

Пункт 3.5 исключить.

Пункт 3.6. Заменить слова: «толщины и пористости» на «качества».

Раздел 4 изложить в новой редакции:

#### **«4. Транспортирование и хранение»**

4.1. Транспортирование и хранение воротков — по ГОСТ 18088—83.

4.2. Транспортирование и хранение воротков, предназначенных для экспорта, — в соответствии с требованиями заказа-наряда внешнеторговой организации».

Раздел 6 исключить.

(ИУС № 1 1988 г.)