

Изменение № 3 ГОСТ 25640—83 Изделия из пенорезины для промышленного, сельскохозяйственного и транспортного машиностроения. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.06.89 № 2048

Дата введения 01.01.90

Вводная часть. Последний абзац исключить.

Пункты 1.5, 1.6. Таблицы 3, 4. Показатель 7. Заменить норму: 13 на 10; примечания исключить.

Пункт 2.1. Последний абзац исключить.

Пункт 3.12 изложить в новой редакции: «3.12. Определение остаточного сжатия — по ГОСТ 11722—78 при сжатии образцов на 50 % в течение $(72,0 \pm 0,1)$ ч

(Продолжение см. с. 206)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25640—83)

при температуре (23 ± 2) или (27 ± 2) °С. Время извлечения образцов из струбины 1 мин, выдержка после извлечения образцов из струбины в течение (30 ± 2) мин.

С 01.07.91 испытания проводят на образцах, вырезанных ножами диаметром $(50,50 \pm 0,06)$ мм, высоту образцов измеряют по ГОСТ 25015—81.

Перед испытанием образцы кондиционируют не менее 16 ч при стандартных условиях: влажности (65 ± 5) % и температуре (20 ± 2) или (23 ± 2) , или (27 ± 2) °С».

Пункт 4.1. Последний абзац исключить.

Приложение 2. Пункт 1.3. Заменить ссылку: ГОСТ 24104—80 на ГОСТ 24104—88.

(ИУС № 11 1989 г.)