

**Изменение № 1 ГОСТ 25727—83 Клейма ручные буквенные и цифровые. Технические условия**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 03.07.85 № 2111 срок введения установлен**

**с 01.01.86**

Пункт 2.2 изложить в новой редакции (кроме первого абзаца): «Твердость рабочей части стальных клейм на длине не менее 20 мм от рабочего торца должна быть HRC<sub>9</sub> (HV):

для стали:

7ХФ, 8ХФ . . . . . 56...60 (615...712)

У7А, У8А . . . . . 54...58 (575...661).

Твердость ударной части стальных клейм и державок клеєм из твердого сплава на длине не менее 0,6 L от торца должна быть HRC<sub>9</sub> :

для стали:

7ХФ, 8ХФ . . . . . 41,5...46,5

У7А, У8А . . . . . 36,5...41,5.

Допускается державки клейм со вставками из твердого сплава изготавливать из стали других марок с механическими свойствами в термически обработанном состоянии не ниже перечисленных марок сталей».

Пункт 2.11 изложить в новой редакции: «2.11. Клейма должны иметь одно из защитно-декоративных покрытий, указанных в табл. 1 (см. с. 176). На рабочей части шрифта не должно быть металлических покрытий.

*(Продолжение см. с. 176)*

Таблица 1

| Группа условий эксплуатации по ГОСТ 9.303—84 | Защитно-декоративные покрытия   | Обозначения      |                                       |
|--|---|------------------|---------------------------------------|
|  |   | по ГОСТ 9.073—77 | по ГОСТ 9.032—74                      |
| 1  | Окисное с промасливанием  | Хим. Окс. прм.   | —                                     |
|  | Фосфатное с промасливанием  | Хим. Фос. прм.   | —                                     |
| 2—4  | Хромовое толщиной 9 мкм   | Х9               | —                                     |
|  | Хромовое толщиной 1 мкм с подслоем никеля, нанесенного электролитическим способом, толщиной 12 мкм  | H12.XI           | —                                     |
| 5—8  | Цинковое толщиной 15 мкм хромированное  | Ц15.хр.          | —                                     |
|  | Фосфатное с последующей окраской поверхностей пентафталевой эмалью ПФ-115 различных цветов  | —                | Хим. Фос.<br>Эм. ПФ-115,<br>разл. цв. |
|  | Кадмиевое толщиной 21 мкм, хромированное (для морской атмосферы)  | Кд21.хр.         | —                                     |
|  | Хромовое толщиной 1 мкм с подслоем никеля, нанесенного электролитическим способом, толщиной 14 мкм и никеля, нанесенного тем же способом, толщиной 7 мкм (для тропического климата) | H14.H7.XI        | —                                     |

## Примечания:

1. Внешний вид клейм для экспорта должен соответствовать образцу-этalonу, согласованному с внешнеторговой организацией.

2. Допускается по заказу потребителя применять другие металлические и неметаллические покрытия по ГОСТ 9.303—84, ГОСТ 9.073—77, ГОСТ 9.032—74 по защитно-декоративным свойствам, не уступающие указанным в табл. 1».

Пункт 5.1 изложить в новой редакции: «5.1. На каждом клейме должно быть нанесено:

- а) товарный знак предприятия-изготовителя;
- б) высота шрифта;
- в) цена.

Допускается при комплектации клейм в наборы цену указать на потребительской таре».

Пункты 5.3, 5.6—5.20 исключить.

Пункт 5.5 дополнить абзацами: «Внутренняя упаковка клейм и комплектов клейм — ВУ-1, ВУ-2, ВУ-3, ВУ-7 по ГОСТ 9.014—78.

Остальные требования к маркировке, упаковке, транспортированию и хранению — по ГОСТ 18088—83»; заменить ссылку: ГОСТ 4976—76 на ГОСТ 4976—83.

(ИУС № 10 1985 г.)