

**Изменение № 3 ГОСТ 25727—83 Клейма ручные буквенные и цифровые. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12.01.89 № 44**

**Дата введения 01.07.89**

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Цельные клейма и державки клейм должны изготавливаться из стали марок 7ХФ, 8ХФ по ГОСТ 5950—73 или У7А, У8А по ГОСТ 1435—74, твердосплавные — ВК8, ВК15 по ГОСТ 3882—74.

Твердость рабочей части стальных клейм на длине не менее 20 мм от рабочего торца должны быть HRC<sub>3</sub> (HV)

для стали марок

8ХФ . . . . . 56 . . . . 60 (615 . . . . 712)  
У7А, У8А . . . . . 54 . . . . 58 (575 . . . . 661).

Твердость ударной части стальных клейм и державок клейм со вставками сплава на длине не менее 0,6 от торца должна быть HRC<sub>3</sub>

для стали марок

8ХФ . . . . . 41,5 . . . . 46,5  
У7А, У8А . . . . . 36,5 . . . . 41,5

*(Продолжение см. с. 116)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 25727—83)*

Допускается державки клейм со вставками из твердого сплава изготавливать из стали других марок, обеспечивающих требования п. 2.13».

Пункт 2.10. Заменить значение: 2,5 на 3,2.

Пункт 2.11. Первый абзац изложить в новой редакции: «Клейма должны иметь одно из защитно-декоративных покрытий, указанных в табл. 1. Покрытие рабочей части клейм не должно ухудшать четкость отпечатка».

Пункт 2.13. Заменить значение и слова: 1000 на «1000 клеймений», «критерием предельного состояния» на «или»; исключить слово: «легированной».

Пункт 2.14. Подпункт *в* исключить.

(ИУС № 4 1989 г.)