

Изменение № 1 ГОСТ 2578—70 Хомутики поводковые для токарных и фрезерных работ. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.05.80 № 2322 срок введения установлен

с 01.07.80

Пункт 1.1. Таблица 1. Заменить ссылку и обозначения: ГОСТ 1482—64 на ГОСТ 1482—75; —055 на .66.05;

заменить наименование графы: «Масса, кг ≈» на «Масса, кг, не более».

Пункт 2.1. Чертеж 2. Заменить обозначения шероховатости:  $\sim(\nabla)$  на

$Rz\ 400$   $\sqrt{(\checkmark)}$ ;  $\nabla_4$  на  $Rz\ 40$   $\sqrt{}$ ;  $\nabla_5$  на  $Rz\ 20$   $\sqrt{}$ .

Пункты 2.2, 2.6, 2.8 изложить в новой редакции:

«2.2. Материал — сталь марки 45Л, группа отливки — II по ГОСТ 977—75. Допускается замена на сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74.

2.6. Резьба метрическая — общего назначения с треугольным профилем. Предельные отклонения резьбы — 7H по ГОСТ 16093—70.

2.8. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий — H14, валов h14, остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$ ».

Пункт 2.9. Заменить ссылку: ГОСТ 9791—68 на ГОСТ 9.073—77.

Стандарт дополнить приложением:

«ПРИЛОЖЕНИЕ  
Рекомендуемое

Переводная таблица неуказанных предельных отклонений

Тип размера	Поля допусков	
	по ОСТ	по СТ СЭВ
Охватывающий (для отверстий)	A <sub>8</sub>	H14
Охватываемый (для валов)	B <sub>8</sub>	h14
Прочие	CM <sub>8</sub>	$\pm \frac{IT14}{2}$

(ИУС № 7 1980 г.)