

Изменение № 2 ГОСТ 25972—83 Протяжки для восьмишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания двухпроходные. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.09.87 № 3625

Дата введения 01.02.88

Пункт 2. Размеры l_2, l_3, l_4 (чертежи 1, 2), l_5, l_6 (чертеж 2) дополнить знаком сноски *;

размеры 20, 14 (чертеж 1, сечение Г—Г), $l_{10}, 12$ (чертеж 2), параметр n (чертежи 1, 2) дополнить знаком сноски ***; чертежи 1, 2 дополнить сноской ***: «*** Размеры и параметр рекомендуемые»;

таблица 1. Графа L . Заменить значения: 1350 на 1250, 1475 на 1375;

графа l_2 . Заменить значение: 342 на 234;

графа «Число зубьев фасочных». Заменить значение: 20 на 14;

графа l_2 . Заменить значения: 15 на 18 (2 раза), 17 на 19 (2 раза), 18 на 20 (2 раза);

графа C_f . Заменить значения: 0,77 на 0,71 (для протяжек 2402-2431); 0,85 на 0,79 (для протяжек 2402-2432);

графа C_b . Заменить значения: 0,33 на 0,30 (для протяжек 2402-2431); 0,36 на 0,33 (для протяжек 2402-2432);

графа j . Заменить значение: 32 на 26 (для протяжек 2402-2431, 2402-2432);

графа n . Заменить значение: 3 на 2 (для протяжек 2402-2422, 2402-2423, 2402-2426—2402-2429);

таблицу дополнить примечанием — 7:

«7. Допускается на 1-м круглом зубе протяжек 2-го прохода глубину стружечной канавки брать по предыдущему номеру профиля того же шага»;

таблица 2. Графу «Диаметры D_i зубьев» для протяжек 2402-2431, 2402-2432 изложить в новой редакции (см. с. 136);

таблица 3. Графа t_2 . Заменить значения: 14 на 17 (3 раза); 16 на 17; 15 на 17; 17 на 18 (для протяжек 2402-2453—2402-2461, 2402-2468 и 2402-2469); 18 на 20 (2 раза).

Пункт 7. Заменить обозначения: H14 на H16, h14 на h16, $\pm \frac{IT14}{2}$ на $\pm \frac{IT16}{2}$.

Пункт 10 изложить в новой редакции: «10. Задний угол зубьев протяжек должен быть:

3°	черновых, переходных и чистовых III б
2°	чистовых III д и круглых
1°	калибрующих».

(Продолжение см. с. 136)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25972—83)

Продолжение

Обозначение протяжки	2402—2431 2402—2432
$z \times d \times D$	8×52×60

Номера и диаметры D_1 зубьев	фасочных	черновых	1	51,24
			2	51,20
			3	51,60
			4	51,56
			5	51,96
			6	51,92
			7	52,32
			8	52,28
			9	52,68
			10	52,64
			11	53,04
			12	53,00
			13	53,40
			14	53,36
	круглых	черно- вых	15	51,20
			16	51,40
			17	51,60
		калибру- ющих	18	51,60
			19	
	шлице- вых	черно- вых	20	53,67
			21	53,63
			22	54,03
			23	53,99
			24	54,39
			25	54,35
			26	54,75
			27	54,71
			28	55,11
			29	55,07
			30	55,47

Обозначение протяжки	2402—2431 2402—2432
$z \times d \times D$	8×52×60

Номера и диаметры D_1 зубьев	шлицевых	черновых	31	55,43
			32	55,83
			33	55,79
			34	56,19
			35	56,15
			36	56,55
			37	56,51
			38	56,91
			39	56,87
			40	57,27
			41	57,23
		калибру- ющих	42	57,27
			43	
			44	—
			45	
			46	
			47	
			48	
			49	
			50	
			51	
			52	
			53	
			54	
			55	
			56	
			57	
			58	
			59	
			60	
			61	
			62	
			63	