

**Изменение № 1 ГОСТ 25974—83 Протяжки для десятишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания. Двухпроходные. Конструкция и размеры**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.03.86  
№ 799 срок введения установлен**

**с 01.09.86**

Пункт 1 изложить в новой редакции: «1. Настоящий стандарт распространяется на комбинированные двухпроходные протяжки переменного резания универсального назначения, предназначенные для обработки десятишлицевых втулок с прямобочным профилем по ГОСТ 1139—80 с центрированием по внутреннему диаметру».

*(Продолжение см. с. 94)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 25974—83)*

Пункт 2 дополнить абзацем: «Допускается по требованию заказчика корректировка размеров  $b$  (табл. 3) и диаметров чистовых и калибрующих зубьев (табл. 4)»;

таблица 3. Пример условного обозначения дополнить абзацем: «То же, пропущки с откорректированными исполнительными размерами:

*Протяжка 2402—2642К П ГОСТ 25974—83».*

Приложения 1, 2. Пункт 3. Заменить обозначения: HRC<sub>9</sub> 63...66 на 63...66 HRC<sub>9</sub>, HRC<sub>9</sub> 61...66 на 61...66 HRC<sub>9</sub>, HRC<sub>9</sub> 43,5 ... 51,5 на 43,5 ... 51,5 HRC<sub>9</sub>.

*(ИУС № 7 1986 г.)*