

**Изменение № 2 ГОСТ 25974—83 Протяжки для десятишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания двухпроходные. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.09.87 № 3625**

**Дата введения 01.02.88**

**Пункт 2. Размеры  $l_2$ ,  $l_3$ ,  $l_4$  (чертежи 1—4),  $l_5$  и  $l_6$  (чертежи 3, 4) дополнить знаком сноски\*;**

**размеры 14, 20 и параметр  $n$  (чертежи 1, 2, сечение Г—Г), 15 (чертежи 3, 4), размер 20 — расстояние до канавки на передней направляющей (черт. 3, 4) дополнить знаком сноски\*\*\*; чертежи 1, 2 дополнить сноской\*\*\*;**

**«\*\*\* Размеры и параметр рекомендуемые»;**

**чертежи 3, 4 дополнить сноской\*\*\*;**

**«\*\*\* Размеры рекомендуемые»;**

**таблица 1. Графа  $t_2$ . Заменить значения: 17 на 19; 18 на 20 (для протяжек 2402-2573, 2402-2574, 2402-2577, 2402-2578); 16 на 19; 18 на 19 (для протяжек 2402-2584, 2402-2585);**

**примечание 5. Заменить обозначение:  $t_1$  на  $t$ .**

**Пункт 3. Таблица 5. Графа « $z \times d \times D$ ». Заменить значение:  $10 \times 82 \times 82$  на  $10 \times 82 \times 92$ .**

**Пункт 7, приложение (пункт 5). Заменить обозначения: H14 на H16 (3 раза); h14 на h16 (3 раза);  $\pm \frac{IT14}{2}$  на  $\pm \frac{IT16}{2}$  (3 раза).**

**Пункт 10 изложить в новой редакции: «10. Задний угол зубьев протяжек должен быть:**

**$3^\circ$  . . . черновых, переходных и чистовых  $W_b$**

**$2^\circ$  . . . чистовых  $W_d$  и круглых**

**$1^\circ$  . . . калибрующих».**

**Приложение. Обозначение 2402-2574. Пункт 9. Заменить обозначение: 2402-2574 на 2574;**

**чертеж. Заменить размер: 455 на  $455 \pm 5$ ;**

**размеры 108, 270, 3106 дополнить знаком сноски\*;**

**«Данные об изделии». Пункт 1. Заменить обозначение: HB 198 . . . 229 на 198 . . . 229 HB;**

**обозначение 2402-2598. Пункт 9. Заменить обозначение: 2402-2598 на 2598; чертеж. Заменить размер: 455 на  $455 \pm 5$ ; размеры 36, 65, 91, 156, 234 дополнить знаком сноски\*;**

**выносной элемент II. Заменить размеры:  $2^\circ +30'$  на  $\alpha$ ;  $18^\circ +2^\circ -1^\circ$  на  $\gamma +2^\circ -1^\circ$ ; выносной элемент дополнить примечанием:**

**(Продолжение см. с. 138)**

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 25974—78)*

«Примечание. Для зубьев с № 1 по № 6  $\alpha=3^\circ\pm30'$ ,  $\gamma=15^\circ$ ; для зубьев с № 19 по № 23 и с № 29 по № 35  $\alpha=2^\circ+30'$ ; для зубьев с № 19 по № 26 и с № 29 по № 41  $\gamma=18^\circ».$

(ИУС № 1 1988 г.)