

**Изменение № 1 ГОСТ 26000—83 Шины пневматические. Метод определения наружного диаметра и ширины профиля**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 05.09.90 № 2504**

**Дата введения 01.03.91**

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Шины пневматические. Метод определения основных размеров»

Pneumatic tyre. Method of identifying of main sizes».

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт устанавливает метод определения основных размеров: наружного диаметра, ширины профиля без нагрузки, ширины профиля под нагрузкой и статического радиуса пневматических шин для всех видов транспортных средств».

Стандарт не распространяется на шины диаметром более 1600 мм и шириной профиля более 600 мм.

Сущность метода заключается в измерении наружного диаметра, ширины профиля без нагрузки шины, смонтированной на соответствующий обод и с давлением воздуха, установленным в соответствующем стандарте на пневматические шины, а также ширины профиля под нагрузкой и статического радиуса шины при нагружении ее на плоскую опорную поверхность».

Пункт 1.1. Заменить ссылку: ГОСТ 7502—80 на ГОСТ 7502—89.

Пункт 1.3. Второй абзац исключить.

Раздел 1 дополнить пунктами — 1.4, 1.5: «1.4. Устройство для статического нагружения шины, обеспечивающее:

создание нагрузки на шину не менее 120 % от нагрузки, установленной в нормативно-технической документации на пневматические шины, при этом относительная погрешность задания нагрузки не должна превышать  $\pm 2$  %;

вращение ненагруженной шины.

1.5. Допускается применять другие измерительные средства, обеспечивающие погрешность, указанную в разделе».

*(Продолжение см. с. 108)*

Пункт 2.1 дополнить абзацем: «**Осмотр шины и монтаж на испытательный обод — по ГОСТ 27704—88.**».

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «**2.2. В шине устанавливают давление воздуха, соответствующее максимально допускаемой нагрузке, при которой допускается снижение давления, — для шин с регулируемым давлением и индексу грузоподъемности — для остальных шин.**».

Пункт 2.3. Заменить слова: «измеряют ширину профиля» на «**проводят измерения**».

Пункт 3.1. Первый абзац. Исключить слово: «**внутреннего**»;

второй абзац. Заменить слова: «**внутреннего давления**» на «**давления, при этом за 15 мин до проведения измерений давление воздуха в шине контролируют и, в случае необходимости, корректируют в соответствии с п. 2.2. Если обнаружено снижение давления воздуха в шине более чем на 0,1 МПа (1,0 кгс/см<sup>2</sup>), определяют причину потери герметичности. Устраняют неисправность. Испытания возобновляют начиная с п. 2.2.**».

Пункт 3.3. Исключить слова: «с погрешностью не более 1,0 мм».

Раздел 3 дополнить пунктами — 3.4—3.6: «**3.4. Ширину профиля шины под нагрузкой измеряют в месте наибольшей деформации боковины у неврещающейся шины последовательно в четырех сечениях, равномерно расположенных по окружности шины после нагружения ее нагрузкой. Давление в шине устанавливают в соответствии с п. 2.2.**».

**3.5. Статический радиус шины определяют последовательно измерением расстояния от плоскости опоры до центра шины в четырех сечениях, равномерно расположенных по окружности шины после нагружения ее нагрузкой, установленной в соответствии с п. 3.4.**

**3.6. Ширину профиля под нагрузкой и статический радиус шины измеряют после выдержки ее под нагрузкой не менее 30 с.**

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «**4.2. Ширину профиля без нагрузки определяют как максимальное измерение по п. 3.3, под нагрузкой — как максимальное измерение по п. 3.4.**».

Статический радиус шины определяют как среднее арифметическое значение измерений по п. 3.5.

Погрешность измерения ширины профиля шины без нагрузки и под нагрузкой и статического радиуса должна быть не более  $\pm 1,0$  мм».

(ИУС № 12 1990 г.)