

**Изменение № 1 ГОСТ 26478—85 Протяжки для квадратных отверстий со стороной от 10 до 12 мм. Двухпроходные. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.09.87 № 3625**

**Дата введения 01.02.88**

Пункт 2. Чертежи 1, 2. Размер  $l_2$  дополнить знаком сноски\*; чертежи дополнить сноской\*: «\* Размер для справок»;  
таблица 1. Графа L. Заменить значения: 375 на 400; 400 на 425 (для протяжек 2401-0772—2401-0774);  
графа  $l_2$ . Заменить значения: 154 на 148,5; 156 на 150,0; 182 на 175,0; 162 на 156,0; 189 на 182,0; 150 на 162,0; 175 на 189,0;  
графа «Число зубьев z». Заменить значение: 25 на 28;  
графа C. Заменить значения: 0,043 на 0,045 (для протяжек 2401-0768); 0,045 на 0,047 (для протяжек 2401-0769); 0,069 на 0,073 (для протяжек 2401-0771); 0,039 на 0,041 (для протяжек 2401-0772); 0,041 на 0,043 (для протяжек 2401-0773); 0,063 на 0,067 (для протяжек 2401-0774);  
таблица 2. Графу «Номера и диаметры  $D_i$  режущих и калибрующих зубьев» для протяжек с номинальным размером квадрата  $S=12$  и номеров зубьев от 13 до 28 изложить в новой редакции:

*Продолжение*

Номинальный размер квадрата S		12	
Номера и диаметры $D_i$ зубьев	режущих	13	12,64
		14	12,70
		15	12,76
		16	12,82
		17	12,88
		18	12,94
		19	13,00
		20	13,06

Номинальный размер квадрата S		12	
Номера и диаметры $D_i$ зубьев	режущих	21	13,12
		22	13,18
		23	13,24
		24	13,30
		25	13,36
		26	13,42
	калибрующих	27	13,42
		28	

Таблица 3. Графа L. Заменить значения: 400 на 425 (для протяжек 2401-0797—2401-0799); 425 на 450 (для протяжек 2401-0801—2401-0803);  
графа  $l_2$ . Заменить значения: 165 на 159,5; 186 на 180; 217 на 210,0; 180 на 174,0; 210 на 203,0; 162 на 174,0; 189 на 203,0;  
графа «Число зубьев z». Заменить значение: 27 на 30;  
Графа C. Заменить значения: 0,037 на 0,039 (для протяжек 2401-0797, 2401-0798); 0,062 на 0,066 (для протяжек 2401-0799); 0,034 на 0,036 (для протяжек 2401-0801, 2401-0802); 0,056 на 0,059 (для протяжек 2401-0803).

Таблица 4. Графу «Номера и диаметры  $D_i$  режущих и калибрующих зубьев» для протяжек с номинальным размером квадрата  $S=12$  и номеров зубьев от 1 до 30 изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. с. 140)*

Номинальный размер квадрата S			12
Номера и диаметры $D_i$ зубьев	режущих	1	13,42
		2	13,55
		3	13,68
		4	13,81
		5	13,32
		6	14,07
		7	14,20
		8	14,33
		9	14,46
		10	14,59
		11	14,72
		12	14,85
		13	14,98
		14	15,11
		15	15,24
		16	15,37

Номинальный размер квадрата S			12
Номера и диаметры $D_i$ зубьев	режущих	17	15,50
		18	15,63
		19	15,76
		20	15,89
		21	16,02
		22	16,15
		23	16,28
		24	16,41
		25	16,54
		26	16,62
	калибрующих	27	16,62
		28	
		29	
		30	

Пункт 3. Таблица 5. Графа «Усилие протягивания  $P$ , Н(кгс)». Заменить значения: 10300(1050) на 10890(1110); 11280(1150) на 11970(1220); 12160(1240) на 12850(1310).

Пункт 7. Заменить обозначения: H14 на H16, h14 на h16;  $\pm \frac{IT14}{2}$  на  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

(ИУС № 1 1988 г.)