

Изменение № 1 ГОСТ 26479—85 Протяжки для квадратных отверстий со стороной от 12,5 до 60 мм. Двухпроходные. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.09.87 № 3624

Дата введения 01.02.88

Пункт 2. Чертежи 1, 2. Размер l_2 дополнить знаком сноски*; сноска*. Заменить слово: «Размер» на «Размеры»;
таблица 1. Графа l . Заменить значение: 5 на 5,5 (для протяжек 2401-0954—2401-0959);
графа l_1 . Для протяжек 2401-0954—2401-0959 проставить значение: 280;
графа «Номер профиля зубьев». Заменить значение: 4 на 5 (для протяжек 2401-0841);
таблица 3. Графа S_2 . Заменить значение: 37,24 на 27,24;
графа l_2 . Заменить значения: 252 на 258, 336 на 344;
графа l_4 . Заменить значения: 175 на — (прочерк) для протяжек 2401-1068—2401-1074, 2401-1078 — 2401-1081; 185 на — (прочерк) для протяжек 2401-1075 — 2401-1077, 2401-1082 — 2401-1084;
графа «Число зубьев z ». Заменить значение: 42 на 43 (2 раза).
таблица 4. Графу «Номера и диаметры D_i режущих и калибрующих зубьев» для протяжек с номинальным размером квадрата $S=16$ и номеров зубьев от 6 до 43 изложить в новой редакции (см. с. 142);
для протяжек 2401-1158—2401-1161 заменить значения: 26,85 на 25,85 (номер зуба 11); 26,99 на 25,99 (номер зуба 12);
для протяжек 2401-1168—2401-1174 и номера зуба 34 заменить значения: 92,97 на 32,97;
для протяжек 2401-1215—2401-1221 и номера зуба 21 заменить значения: 40,70 на 40,79.

Пункт 7. Заменить обозначения: $H14$ на $H16$, $h14$ на $h16$, $\pm \frac{IT14}{2}$ на $\pm \frac{IT16}{2}$.

(Продолжение см. с .142)

Номинальный размер квадрата S				16
Номера и диаметры D_1 зубьев	режущих	I ступень	6	17,99
			7	18,07
			8	18,15
			9	18,23
			10	18,31
			11	18,39
			12	18,47
			13	18,55
			14	18,63
			15	18,71
			16	18,79
			17	18,91
			18	19,03
			19	19,15
			20	19,27
			21	19,39
			22	19,51
			23	19,63
			24	19,75

Номинальный размер квадрата S				16
Номера и диаметры D_1 зубьев	режущих	I ступень	25	19,87
			26	19,99
			27	20,11
			28	20,23
			29	20,35
			30	20,47
			31	20,59
			32	20,71
			33	20,83
			34	20,95
			35	21,07
			36	21,19
			37	21,31
			38	21,43
			39	21,50
	калибрующих	40	21,50	
		41		
		42		
		43		

(ИУС № 1 1988 г.)