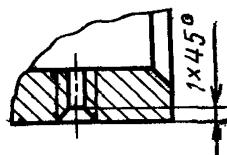


Изменение № 1 ГОСТ 26507- 85 Инструмент для холодноштамповочных автоматов. Матрицы первого перехода. Конструкция и размеры

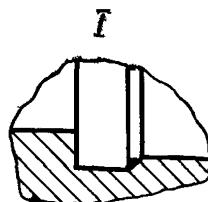
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 19.12.89 № 3806

Дата введения 01.01.91

Пункт 2 Чертеж 1 Заменить номера позиций 3 на 5, 5 на 3,  
чертеж 2 Подрисуочную подпись после слов «винт В М6—6g×8 14Н 05»  
дополнить словами «по ГОСТ 1478—84 (Кол 1), 8 — фиксатор по табл 2»  
Пункт 3 Чертеж 3 Выносную линию на фаске  $1 \times 45^\circ$  проставить, как показано на чертеже



выносной элемент 1 Направление штриховки заменить, как показано на чертеже



Пункт 5 Чертеж 6 Допуск биения 0,012 относительно поверхности А исключить

Пункт 7 Чертеж 9 Заменить размеры 13 на 13\*,  $P_3$  на  $P_3^*$

Пункт 9 Чертеж 11 Заменить размер 2,2 на 2,2\*

Пункт 10 3 исключить

Пункт 12 Таблица 8 Графы «Обозначение стандарта»,  $d$ ,  $d_1$ ,  $l$  для матриц 1105 0004—1105 0019 изложить в новой редакции

(Продолжение см с 110)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26507—85)

Обозначение матрицы	Изготавляемые гайки		$d$	$d_1$	$l$		
	Номинальный диаметр резьбы	Обозначение стандарта					
		Поле допуска					
			$H9$		$js12$		
1105-0004	M8	ГОСТ 5915—70	11,83	10,35	8,5		
1105-0005		ГОСТ 5927—70			9,0		
1105-0006		ГОСТ 5929—70			6,5		
1105-0007		ГОСТ 2524—70			9,0		
1105-0008	M10	ГОСТ 5915—70	16,12	14,10	9,5		
1105-0009		ГОСТ 5927—70			6,5		
1105-0010		ГОСТ 5929—70			11,5		
1105-0011		ГОСТ 2524—70			10,0		
1105-0012	M12	ГОСТ 5915—70	18,36	16,10	10,5		
1105-0013		ГОСТ 5927—70			7,0		
1105-0014		ГОСТ 5929—70			14,0		
1105-0015		ГОСТ 2524—70			13,5		
1105-0016	M14	ГОСТ 5915—70	18,36	16,07	14,5		
1105-0017		ГОСТ 5927—70			11,0		
1105-0018		ГОСТ 5929—70			10,5		
1105-0019		ГОСТ 2524—70					

графа  $l$ . Для матрицы 1105-0023 заменить значение 18,5 на 16,0

Пункт 13. Таблица 10. Графы  $d$ ,  $d_1$ ,  $l$  для матриц 1105-0008/001—1105 0019/001 изложить в новой редакции.

(Продолжение см. с 111)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26507—85)

Обозначение матрицы	<i>d</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>l</i>
	Номе допуска		
	H9		Js12
1105-0008/001			9,0
1105-0009/001	16,12	14,10	9,5
1105-0010/001			6,5
1105-0011/001	11,83	10,35	11,5
1105-0012/001			10,0
1105-0013/001	18,36	16,10	10,5
1105-0014/001			7,0
1105-0015/001	16,12	14,10	10,0
1105-0016/001			13,5
1105-0017/001	18,36	16,07	14,5
1105-0018/001			11,0
1105-0019/001			10,5

графа *l*. Для матрицы 1105 0023/001 заменить значение: 18,5 на 16,0  
Пункт 14 Таблица 11. Графа *d*, *D*, *L* для выталкивателей 1105-0009/002—  
—1105-0019/002 изложить в новой редакции

(Продолжение см. с. 112)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26507—85)

Обозначение выталкивателя	<i>d</i> (поле допуска f9)	<i>D</i>	<i>L</i>
1105-0008/002			52,0
1105-0009/002	14,10	20	51,5
1105-0010/002			54,5
1105-0011/002	10,35	15	49,5
1105-0012/002			71,0
1105-0013/002	16,10	22	70,5
1105-0014/002			74,0
1105-0015/002	14,10	20	71,0
1105-0016/002			77,5
1105-0017/002	16,7	22	76,5
1105-0018/002			80,0
1105-0019/002			80,5

графа *L*. Для выталкивателя 1105-0023/002 заменить значение: 72,5 на 75,0.  
(ИУС № 3 1990 г.)