

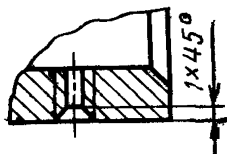
Изменение № 1 ГОСТ 26507–85 Инструмент для холоднштамповочных автоматов. Матрицы первого перехода. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 19.12.89 № 3806

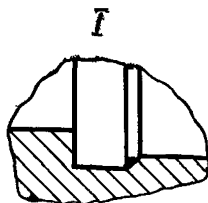
Дата введения 01.01.91

Пункт 2 Чертеж 1 Заменить номера позиций 3 на 5, 5 на 3,
чертеж 2 Подписуночную подпись после слов «винт В М6—6g×8 14Н 05»
дополнить словами «по ГОСТ 1478—84 (Кол 1), 8 — фиксатор по табл 2»

Пункт 3 Чертеж 3 Выносную линию на фаске $1 \times 45^\circ$ проставить, как показано на чертеже



выносной элемент 1 Направление штриховки заменить, как показано на чертеже



Пункт 5 Чертеж 6 Допуск биения 0,012 относительно поверхности А исключить

Пункт 7 Чертеж 9 Заменить размеры 13 на 13*, P_3 на P_3^*

Пункт 9 Чертеж 11 Заменить размер 2,2 на 2,2*

Пункт 10 3 исключить

Пункт 12 Таблица 8 Графы «Обозначение стандарта», d , d_1 , l для матриц 1105 0004—1105 0019 изложить в новой редакции

(Продолжение см с 110)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26507—85)

Обозначение матрицы	Изготавливаемые гайки		d	d ₁	l
	Номинальный диаметр резьбы	Обозначение стандарта			
			Поле допуска		
			H9		/s12
1105-0004	M8	ГОСТ 5915—70	11,83	10,35	8,5
1105-0005		ГОСТ 5927—70			9,0
1105-0006		ГОСТ 5929—70			6,5
1105-0007		ГОСТ 2524—70	10,93	9,57	9,0
1105-0008	M10	ГОСТ 5915—70	16,12	14,10	9,5
1105-0009		ГОСТ 5927—70			6,5
1105-0010		ГОСТ 5929—70			11,83
1105-0011		ГОСТ 2524—70	11,83	10,35	11,5
1105-0012	M12	ГОСТ 5915—70	18,36	16,10	10,0
1105-0013		ГОСТ 5927—70			10,5
1105-0014		ГОСТ 5929—70			7,0
1105-0015		ГОСТ 2524—70	16,12	14,10	10,0
1105-0016	M14	ГОСТ 5915—70	18,36	16,07	13,5
1105-0017		ГОСТ 5927—70			14,5
1105-0018		ГОСТ 5929—70			11,0
1105-0019		ГОСТ 2524—70			10,5

графа l. Для матрицы 1105-0023 заменить значение 18,5 на 16,0

Пункт 13. Таблица 10. Графы d, d₁, l для матриц 1105-0008/001—1105 0019/001 изложить в новой редакции.

(Продолжение см с 111)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26507—85)

Обозначение матрицы	d	d_1	l
	Поле допуска		
	H9		/s12
1105-0008/001	16,12	14,10	9,0
1105-0009/001			9,5
1105-0010/001			6,5
1105-0011/001	11,83	10,35	11,5
1105-0012/001	18,36	16,10	10,0
1105-0013/001			10,5
1105-0014/001			7,0
1105-0015/001	16,12	14,10	10,0
1105-0016/001	18,36	16,07	13,5
1105-0017/001			14,5
1105-0018/001			11,0
1105-0019/001			10,5

графа l Для матрицы 1105-0023/001 заменить значение: 18,5 на 16,0

Пункт 14 Таблица 11. Графа d, D, L для выталкивателей 1105-0009/002—
—1105-0019/002 изложить в новой редакции

(Продолжение см. с. 112)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26507—85)

Обозначение выталкивателя	d (поле допуска f_9)	D	L
1105-0008/002	14,10	20	52,0
1105-0009/002			51,5
1105-0010/002			54,5
1105-0011/002	10,35	15	49,5
1105-0012/002	16,10	22	71,0
1105-0013/002			70,5
1105-0014/002			74,0
1105-0015/002	14,10	20	71,0
1105-0016/002	16,7	22	77,5
1105-0017/002			76,5
1105-0018/002			80,0
1105-0019/002			80,5

графа L . Для выталкивателя 1105-0023/002 заменить значение: 72,5 на 75,0.

(ИУС № 3 1990 г.)