

Изменение № 1 ГОСТ 26511—85 Инструмент для холодноштамповочных автоматов. Матрицы пятого перехода. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 19.12.89 № 3807

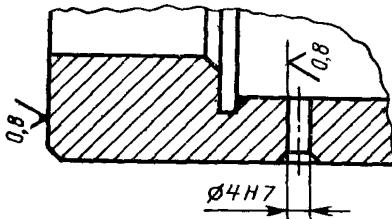
Дата введения 01.01.91

Пункт 2. Таблица 1. Графа S. Заменить значения: 16,9 на 15,9; 18,9 на 17,9; 21,9 на 20,9;

чертеж 2. Подрисуночная подпись. Заменить номер позиции: 4 на 3;

таблица 4. Пример условного обозначения. Заменить размер: $d=15,75$ мм на $d=16,25$ мм.

Пункт 4. Чертеж 3 На торцовой поверхности и на отверстии $\varnothing 4H7$ проставить обозначение шероховатости $Ra 0,8$, как показано на чертеже:



(Продолжение см. с. 120)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26511—85)

Пункт 5 Чертеж 5 Заменить размер $\varnothing 4h9$ на $\varnothing 4H9$

Пункт 5 4 Исключить слова «База—поверхность Б»

Пункт 6 Таблица 7 Графа S Заменить значения 16,7 на 15,7, 18,6 на 17,6;
21,6 на 20,6,

пример условного обозначения Заменить размер $d=5,35$ мм на $d=5,65$ мм.

Пункт 8 Таблица 9 Графа r Заменить значение 4,25 на 4,75

(ИУС № 3 1990 г.)