

Изменение № 1 ГОСТ 26799—85 Кинескопы цветного изображения. Общие технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.86 № 3530 срок введения установлен

с 01.05.87

Пункт 1.1. Таблица 1. Графа «Номинальный размер экрана по диагонали, мм». Заменить единицу: мм на см.

Пункт 2.3.1.7. Заменить значение: 2 % на 2,7 %.

Пункт 2.3.2. Последний абзац изложить в новой редакции: «В течение 200 ч электрические и светотехнические параметры кинескопов сохраняются в пределах норм категорий С и П. Значение яркости свечения экрана в течение гарантийного срока эксплуатации кинескопа не должно снижаться более, чем на 15 % нормы, установленной для категории П».

Пункт 3.2.2. Таблица 6. Группа испытаний К-1. Для испытания «Проверка внешнего вида, качества внешнего токопроводящего покрытия и других требований, проверяемых визуально» заменить номер пункта методов контроля: 4.2.9 на 4.2.8; 4.2.10;

группа К-2. Графа «Виды испытаний и последовательность их проведения». Последний абзац после слов: «Остаточное несведение» дополнить словом: «лучей».

Пункт 3.3.1. Второй абзац после слова «выдержка» изложить в новой редакции: «кинескопов: пассивная (без подачи питающих напряжений) — в течение 1—3 сут (в зависимости от размера экрана по диагонали) или активная (при подаче напряжения накала и напряжения катод-модулятор) — в течение времени, эквивалентного по воздействию с временем пассивной выдержки».

Пункт 3.3.2. Таблица 7. Группа С-1. Для испытания «Проверка внешнего вида» заменить номер пункта методов контроля: 4.2.9 на 4.2.8; 4.2.10;

группа С-2. Последний абзац после слов «Остаточное несведение» дополнить словом: «лучей».

Пункт 3.4.1. Таблица 9. Группа испытаний П-4. Для вида испытания «сток пробоя» дополнить номером пункта методов контроля: 4.3.1.20;

примечание 2. Заменить обозначение: П-3 на П-2.

Пункт 3.4.7. Шестой — десятый абзацы изложить в новой редакции: «При получении неудовлетворительных результатов испытаний отгрузку кинескопов приостанавливают и изготовитель совместно со службой технического контроля должен провести анализ отказавших кинескопов.

На основании результатов анализа изготовитель должен разработать мероприятия по устранению возможности появления выявленных дефектов и внедрить их в производство, после чего проводят внеочередные испытания. Порядок поставки кинескопов, изготовленных до внедрения мероприятий, определяет руководитель предприятия совместно со службой технического контроля».

Пункт 4.2.5. Первый абзац. Заменить слово: «в нерабочем» на «в рабочем».

Пункт 4.2.16. Формулы, Экспликация. Заменить единицу: кг/(кД·м⁻²) на кг/(кД·м⁻²·ч);

после слов «масса кинескопа» дополнить единицей: кг;

после слов «*t*» — наработка» дополнить единицей: ч.

Пункт 4.3.1.2 после слов «фокусирующее напряжение» дополнить ссылкой: (п. 2.3.1).

Пункт 4.3.1.3 после слов «покрытием и анодом» дополнить ссылкой: (п. 2.3.1).

(Продолжение см. с. 350)

Пункт 4.3.1.4. Первый абзац после слов «на электрическую прочность» дополнить ссылкой: (п. 2.3.1.6).

Пункт 4.3.1.5. Первый абзац после слов «свечения экрана» дополнить ссылкой: (п. 2.3.1.1).

Пункт 4.3.1.6. Первый абзац после слов «и в белом» дополнить ссылкой: (п. 2.3.1.2).

Пункт 4.3.1.7 после слов «затемненных углов» дополнить ссылкой: (п. 2.3.1).

Пункт 4.3.1.8. Первый абзац после слов «Разрешающую способность» дополнить ссылкой: (п. 2.3.1).

Пункт 4.3.1.9. Первый абзац после слов «сведения лучей относительно геометрического центра экрана» дополнить ссылкой: (п. 2.3.1).

Пункт 4.3.1.10 после слов «несведения лучей» дополнить ссылкой: (п. 2.3.1.4).

Пункт 4.3.1.11. Первый абзац после слов «белого цвета» дополнить ссылкой: (п. 2.3.1);

третий абзац. Заменить слово: «напряжения» на «напряжений».

Пункт 4.3.1.12. Первый абзац после слов: «свечение экрана» дополнить ссылкой: (п. 2.3.1).

Пункт 4.3.1.13 после слов «При измерении яркости» дополнить ссылкой: (п. 2.3.1).

Пункт 4.3.1.16 после слов «от ускоряющего» дополнить ссылкой: (п. 2.3.1.8).

Пункт 4.3.1.17. Первый абзац после слов «центрального (зеленого)» дополнить ссылкой: (п. 2.3.1);

четвертый абзац. Заменить слово: «Включают» на «Выключают».

Пункт 4.3.1.18. Первый абзац после слов «азимутального угла 360°» дополнить ссылкой: (п. 2.3.1).

Пункт 4.3.1.19. Первый абзац после слов «готовности кинескопа» дополнить ссылкой: (п. 2.3.1).

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.3.1.20: «4.3.1.20. Измерение тока пробоя проводят косвенным методом путем измерения осциллографом напряжения, образующегося на измерительном резисторе с известным сопротивлением в цепи протекания тока пробоя. Используют запоминающий осциллограф, работающий в жลущем режиме со скоростью развертки, позволяющей наблюдать форму измеряемого импульсного напряжения. Тип установки для измерения тока пробоя должен быть указан в приложении к ТУ на конкретные типы кинескопов. Подготовку к измерению и измерение тока пробоя проводят в соответствии с эксплуатационной документацией на установку для измерения тока пробоя.

Между анодом и фокусирующим электродом подается начальное напряжение U_0 , равное разности напряжений между максимальным предельным значением допустимого напряжения анода и минимальным фокусирующим напряжением, указанным в таблице состава испытаний в технических условиях на кинескоп конкретного типа.

Остальные электроды, включая один из выводов подогревателя, соединяют между собой и с фокусирующим электродом.

Ток пробоя $I_{пр}$, А, определяют по формуле

$$I_{пр} = U_{изм} \cdot K,$$

где K — коэффициент, определяемый параметрами измерительного делителя

на входе установки, $\frac{A}{B}$ (указывают в документации на установку и проверяют перед проведением испытаний по группам К-6 и П-4);

$U_{изм}$ — амплитуда импульса, записанного осциллографом, В.

Погрешность измерения тока пробоя не должна превышать 25 %. За ток пробоя кинескопа принимают среднее значение пяти измерений.

(Продолжение см. с. 351)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26799—85)

При отсутствии пробоя в указанном режиме его инициируют механическим способом (легкое постукивание по горловине кинескопа диэлектрическим стержнем) или иным способом, предусмотренным конструкцией установки для измерения тока пробоя.

При отсутствии пробоя допускается увеличить напряжение на аноде до возникновения пробоя. В этом случае ток пробоя $I_{пр}$, А, рассчитывают по формуле

$$I_{пр} = U_{изм} \cdot K \frac{U_0}{U} ,$$

где $U_{изм}$ — амплитуда импульса, записанного осциллографом, В;

U_0 — начальное напряжение между анодом и фокусирующим электродом, кВ;

U — напряжение между анодом и фокусирующим электродом, при котором наступил пробой, кВ».

(Продолжение см. с. 352)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26799-85)

Пункт 6.3. Первый абзац. Заменить слова: «телевизора источника» на «телевизора в источнике».

Пункт 6.10. Заменить слово: «нецветности» на «неоднородность цветности».

Раздел 6 дополнить пунктами — 6.16, 6.17; «6.16. Для компенсации изменений во времени параметров кинескопа и других элементов схемы телевизора в процессе эксплуатации схема телевизора должна иметь регулировку цветового тона, обеспечивающую изменение уровня черного в пределах ± 15 В от первоначально установленного значения.

6.17. Для обеспечения повышенной эксплуатационной надежности кинескопа схема телевизора должна обеспечивать установку номинального значения напряжения накала $(6,3 \pm 0,1)$ В и его поддержание в процессе эксплуатации с отклонением не более 5 % от номинала».

(ПУС № 2 1987 г.)