

Изменение № 1 ГОСТ 26810—86 Инструмент слесарно-монтажный. Правила приемки

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10.11.86 № 3406 срок введения установлен

с 01.10.86

Пункты 1.8, 1.9 исключить.

Пункт 1.11 дополнить словами: «Если при приемо-сдаточных испытаниях будет установлено несоответствие стандарту хотя бы одного инструмента более чем по одному контролируемому параметру, партия считается не выдержавшей испытаний. При обнаружении отклонений по одному параметру испытаниям подвергается удвоенное количество изделий из той же партии по всем контролируемым параметрам. Если в повторной выборке будет обнаружен хотя бы один инструмент, не соответствующий требованиям стандарта, вся партия считается не выдержавшей испытаний».

Раздел 2 изложить в новой редакции:

«2. Контроль внешнего вида и маркировки инструментов

2.1. Контроль соответствия внешнего вида и маркировки инструментов требованиям стандартов должен быть выборочным.

2.2. Объем выборки должен соответствовать значениям, указанным в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

Объем партии, шт.	Объем выборки, шт.
2—8	2
9—15	

(Продолжение см. с. 148)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26810—86)

Продолжение табл. 2

Объем партии, шт.	Объем выборки, шт.
16—25	3
26—50	5
51—90	
91—150	8
151—280	
281—500	13
501—1200	
1201—3200	20
3201—10000	
Св. 10000	32
	50

2.3. Контроль внешнего вида и маркировка инструмента для экспорта должен быть сплошным».

Пункт 3.2 изложить в новой редакции: «3.2. Объем выборки должен соответствовать значениям, указанным в табл. 2».

(Продолжение см. с. 149)

Пункты 3.3—3.5 исключить.

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Объем выборки должен соответствовать значениям, указанным в табл. 3.

Т а б л и ц а 3

Объем партии, шт.	Объем выборки, шт.
2—8	2
9—15	
16—25	3
26—50	
51—90	5
91—150	

(Продолжение см. с. 150)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26810—86)

Продолжение табл. 3

Объем партии, шт	Объем выборки, шт.
151—280	8
281—500	
501—1200	13
1201—3200	
3201—10000	20
Св. 10000	

(ИУС № 2 1987 г.)