

Е. ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ И ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Группа Е29

Изменение № 1 ГОСТ 29310—92 Машины тягодутьевые. Методы акустических испытаний

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6 от 21.10.94)

Дата введения 1995—07—01

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

Пункты 1.4, 5.4. Заменить единицу физической величины окружной скорости рабочего колеса: c^{-1} на м/с.

Пункт 3.2 изложить в новой редакции: «3.2. Аэродинамическая характеристика ТДМ должна быть получена предварительно в соответствии с требованиями нормативной документации на ТДМ конкретных типоразмеров».

Пункт 3.3. Заменить слова: «и режим максимального КПД в соответствии с ГОСТ 9726» на «и режима максимального КПД».

(Продолжение см. с. 42)

(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 29310—92)

Пункт 4.1.1.2. Первый абзац после слов «круглое сечение» изложить в новой редакции: «Отношение площади поперечного сечения испытательной трубы к площади поперечного сечения входного или выходного патрубка машины должно находиться в пределах от 0,9 до 1,5. К входному или выходному патрубку машины испытательная труба должна присоединяться с помощью переходного участка в виде конфузора или диффузора с углом раскрытия не более 15° ».

Пункт 4.1.1.3 дополнить абзацем: «При диаметре испытательной трубы $D_{тр}$ по п. 4.1.1.2 в пределах от 400 до 1200 мм вместо концевой поглощающего устройства допускается применять согласующее устройство в виде конического фупора круглого сечения с углом раскрытия не более 30° и диаметром большего сечения не менее 1200 мм».

(ИУС № 4 1995 г.)