

Изменение № 2 ГОСТ 3479—85 Бумага папиросная. Технические условия  
 Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.03.91 № 333

Дата введения 01.08.91

Пункт 2.2. Таблица. Показатель «Относительное удлинение в машинном направлении» изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для бумаги		Метод испытания
	высшего сорта	первого сорта	
Относительное удлинение в машинном направлении, %, не менее	1,4	1,2	По ГОСТ 13525.1—79

заменить ссылки: ГОСТ 9571—84 на ГОСТ 9571—89, ГОСТ 13199—67 на ГОСТ 13199—88;

примечание после значения 0,2 мм<sup>2</sup> дополнить словами: «и отверстия размером св. 100 до 150 мкм».

(Продолжение см. с. 104)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 3479—85)*

Пункт 2.4. Исключить слова: «разнооттеночность в одной бобине».

Пункт 2.6 изложить в новой редакции: «2.6. Бумага должна наматываться в бобины на кольцо из ударопрочной пластмассы с внутренним диаметром 120 мм и толщиной стенок от 2 до 5 мм. Допускается применение прочно склеенного бумажного кольца.

Бумажное кольцо должно быть изготовлено из оберточной бумаги марки А или Б по ГОСТ 8273—75 массой бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> 70—120 г с толщиной стенок от 6 до 10 мм или другой бумаги, обеспечивающей требуемую прочность кольца при транспортировании, хранении и переработке у потребителя.

При использовании кабельной бумаги марки КМП-120 по ГОСТ 23436—83 и бумаги мешочной по ГОСТ 2228—81 допускается толщина стенок от 4 до 8 мм.

Номинальная ширина пластмассового и бумажного кольца должна быть равна номинальной ширине бумажной ленты. Допускаемые отклонения по ширине бумажного кольца  $\begin{matrix} +1,0 \\ -0,5 \end{matrix}$  мм, а пластмассового  $\pm 0,2$  мм».

Пункт 4.2. Заменить значения:  $(65 \pm 2)$  % на  $(50 \pm 2)$  %,  $(20 \pm 2)$  °С на  $(23 \pm 1)$  °С.

Пункт 4.4 изложить в новой редакции: «4.4. Ширину бобин измеряют по ГОСТ 21102—80».

Пункт 5.5. Заменить ссылку: ГОСТ 9142—84 на ГОСТ 9142—90.

(ИУС № 6 1991 г.)