

Изменение № 2 ГОСТ 3864—75 Мастика 22 %-ная. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.09.86 № 2747 срок введения установлен

с 01.07.87

По всему тексту стандарта заменить единицу: мл на см³.

Раздел 1. Таблица 1. Графа «Наименования показателей». Пункты 3, 6. Заменить слово: «Содержание» на «Массовая доля»;

графа «Нормы для сортов». Пункт 4. Заменить значения: 32—80 на 42—80, 30—80 на 40—80, 30—100 на 40—100;

пункт 6. Для 1-го сорта заменить значение: 0,3 на 0,25.

Стандарт дополнить разделом — 1а (после разд. 1)

«1. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1а.1. Мастика 22 %-ная является токсичным и пожароопасным продуктом, что обусловлено растворителями, входящими в ее состав.

1а.2. Токсикологическая характеристика и пожаровзрывоопасные свойства растворителей приведены в табл. 2.

(Продолжение см. с. 154)

(Продолжение изменения к ГОСТ 3864—75)

Т а б л и ц а 2

Наименование растворителя	Предельно допустимая концентрация паров растворителя в воздухе рабочей зоны и производственных помещений, мг/м ³	Температура, °С		Концентрационный предел воспламенения, % (по объему)	Класс опасности
		вспышки	самовоспламенения		
Бутилацетат	200	29	370	2,2—14,7	4
Спирт этиловый	1000	3	404	3,6—19,0	4
Этилацетат	200	Минус 3	404	3,55—16,8	4

1а.3. При производстве, испытании и применении мастики должны соблюдаться требования пожарной безопасности и промышленной санитарии по ГОСТ 12.3.002—75.

(Продолжение см. с. 155)

(Продолжение изменения к ГОСТ 3864—75)

1а.4. Лица, связанные с изготовлением и применением мастики, **должны** быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011—75.

1а.5. Все работы с мастикой должны проводиться в помещениях, снабженных приточно-вытяжной вентиляцией и противопожарными средствами.

Средства тушения: тонкораспыленная вода, химическая пена, песок*.

Пункт 2 1. Заменить ссылку ГОСТ 9980—75 на ГОСТ 9980 1—86.

Пункт 3 1. Заменить ссылку: ГОСТ 9980—75 на ГОСТ 9980 2—86

Пункт 3.2 дополнить ссылкой: «по ГОСТ 1770—74»

Пункт 3.3 1 дополнить абзацами: «микрометр по ГОСТ 6507—78; часы»;
заменить ссылки ГОСТ 2768—79 на ГОСТ 2768—84, ГОСТ 9147—73 на ГОСТ 9147—80.

Пункт 3.3.2. Заменить слова: «100 г мастики взвешивают с погрешностью не более 0,01 г в фарфоровом стакане и добавляют ацетон» на «100 г мастики взвешивают в фарфоровом стакане Результат взвешивания записывают с точностью до второго десятичного знака Добавляют ацетон».

Пункт 3 4. Заменить слово: «Содержание» на «Массовую долю».

Пункт 3 5 1 Замечить значения. $20 \pm 0,5$ °C на $(20,0 \pm 0,5)$ °C; $61 \pm 0,1$ г на $(61,0 \pm 0,1)$ г

Пункт 3 5 2. Заменить значения: 20 ± 2 °C на (20 ± 2) °C, $20 \pm 0,5$ °C на $(20,0 \pm 0,5)$ °C (2 раза).

Пункт 3 5.3. Третий, четвертый абзацы изложить в новой редакции: «За результат испытания принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 5 % при доверительной вероятности $P=0,95$ ».

Пункт 3.6.1 дополнить абзацем: «Часы»;

второй абзац изложить в новой редакции «Весы лабораторные по ГОСТ 24104—80 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г»;

заменить ссылки ГОСТ 306—76 на ГОСТ 14919—83, ГОСТ 6371—73 на ГОСТ 25336—82, ГОСТ 9147—73 на ГОСТ 9147—80

Пункт 3 6 3. Заменить слова: «Около 1 г мастики, высушенной до постоянной массы, взвешивают с погрешностью до 0,0002 г в прокаленном и взвешенном фарфоровом тигле» на «Около 1 г мастики высушенной до постоянной массы, взвешивают в прокаленном и взвешенном фарфоровом тигле Результат взвешивания записывают с точностью до четвертого десятичного знака»

Пункт 3.6.4 Первый абзац после слов «Массовую долю зольности (X)» дополнить словами «з процентах»

(Продолжение см с. 156)

(Продолжение изменения к ГОСТ 3864—75)

последний абзац изложить в новой редакции: «За результат испытания принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 0,05 % при доверительной вероятности $P=0,95$ ».

Пункт 3.7.1. Тринадцатый абзац изложить в новой редакции: «весы лабораторные по ГОСТ 24104—80 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 1 кг»,

заменить ссылку: ГОСТ 9147—73 на ГОСТ 9147—80;

дополнить абзацами: «микрометр по ГОСТ 6507—78; часы».

Пункт 3.7.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «100—150 г мастики взвешивают в фарфоровом стакане или стакане из нержавеющей стали. Результат взвешивания записывают с точностью до второго десятичного знака.

Мастику в стакане размешивают растворителем, составленным из спирта и этилацетата в соотношении 1:1».

Пункт 3.8.1. Четвертый абзац изложить в новой редакции. «весы лабораторные по ГОСТ 24104—80 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г»;

заменить ссылку: ГОСТ 6371—73 на ГОСТ 25336—82.

дополнить абзацем. «часы».

Пункт 3.8.2. Заменить слова: «Около 2 г взвешивают с погрешностью не более 0,01 г» на «Взвешивают около 2 г мастики, записывая результат взвешивания с точностью до второго десятичного знака».

Раздел 4 изложить в новой редакции

«4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка — по ГОСТ 9980 3—86.

Допускается упаковывать мастику в специальную металлическую тару типа IV, которая должна быть вложена в деревянные ящики для специальной металлической тары. Тару с мастикой плотно закрывают и пломбируют.

4.2. Маркировка — по ГОСТ 9980.4—86 с нанесением надписи «Огнсопасно».

4.3. Транспортирование и хранение — по ГОСТ 9980 5—86».

Пункты 5.1, 5.2 изложить в новой редакции: «5.1. Изготовитель гарантирует соответствие мастики требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения мастики — 6 мес со дня изготовления».

(ИУС № 12 1986 г)