

Изменение № 1 ГОСТ 3933—75 Объективы фото- и киносъемочные любительские. Присоединительные размеры под насадки

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 8 от 12.10.95)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 1798

Дата введения 1997—07—01

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикский государственный центр по стандартизации, метрологии и сертификации
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

Пункт 1. Второй абзац изложить в новой редакции: «Требования настоящего стандарта являются обязательными».

Пункты 2, 3 изложить в новой редакции: «2. Присоединительные размеры и размеры передней части оправы должны соответствовать приложению.

3. Присоединения оправы могут быть:

по резьбе *A* и гладкому наружному диаметру *B*;

только по резьбе *A*;

только по гладкому наружному диаметру *B*.

Стандарт дополнить пунктом — За (после п. 3): «За. Для присоединения по *A* и *B* размеры *A* и *B* следует выбирать из соответствующих строк таблицы (см. приложение).

Для присоединений только по *A* или *B* значения *B* и *A* следует выбирать из таблицы произвольно.

Для объективов с присоединением только по *A* размер *L*, не менее 0,5 мм».

Пункты 4, 5. Заменить ссылку: ГОСТ 16967—71 на ГОСТ 16967—81.

Стандарт дополнить приложением:

(Продолжение см. с. 50)

«ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

ФОТОГРАФИЯ

Оправы передних линз объективов диаметром до 127 мм.
Размеры, необходимые для установки насадочных приспособлений
ИСО 1948—87

1 Назначение и область применения

Настоящий стандарт устанавливает стандартный ряд диаметров передней части оправы объективов (размер В на чертеже) и стандартный ряд резьб (размер А на чертеже) для одной и той же оправы.

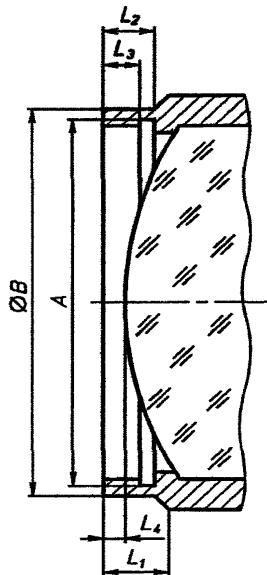
Стандарт распространяется на съемочные объективы, а также на объективы фотоувеличителей и аналогичной фотоаппаратуры.

Благодаря этим стандартным размерам предусматривается, главным образом, упрощение производства и хранения таких принадлежностей, как светофильтры в резьбовой оправе.

2. Размеры

Размеры объективов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Типичная форма передней
части оправы объектива



(Продолжение см. с. 51)

(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 3933—75)

Р а з м е р ы, мм

Резьба A (наибольший диаметр × шаг)	Наружный диаметр оправки B		<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>L</i> ₃	<i>L</i> ₄		
	Номи- нальный размер	Допуск h12						
		верхн. откл.	нижн. откл.	не менее				
13,5×0,5	15	0	-0,18	2,0	1,8	1,2	1,2	
16,5×0,5	18	0	-0,18	2,0	1,8	1,2	1,2	
19,5×0,5	21	0	-0,21	2,5	2,2	1,5	1,2	
22,5×0,5	24	0	-0,21	2,5	2,2	1,5	1,2	
25,5×0,5	27	0	-0,21	2,5	2,2	1,5	1,2	
30,5×0,5	32	0	-0,25	2,5	2,2	1,5	1,2	
35,5×0,5	37	0	-0,25	2,5	2,2	1,5	1,2	
40,5×0,5	42	0	-0,25	3,0	2,5	1,8	1,4	
43×0,75	45	0	-0,25	3,0	2,5	1,8	1,4	
46×0,75	48	0	-0,25	3,5	3,0	2,0	1,4	
49×0,75	51	0	-0,30	3,5	3,0	2,0	1,4	
52×0,75	54	0	-0,30	3,5	3,0	2,0	1,4	
55×0,75	57	0	-0,30	3,5	3,0	2,0	1,4	
58×0,75	60	0	-0,30	4,0	3,0	2,0	1,4	
60×0,75	62	0	-0,30	4,0	3,0	2,0	1,4	
62×0,75	65	0	-0,30	4,0	3,0	2,0	1,4	

(Продолжение см. с. 52)

(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 3933—75)

Продолжение

Резьба <i>A</i> (наибольший диаметр × шаг)	Наружный диаметр оправы <i>B</i>		<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>L</i> ₃	<i>L</i> ₄	
	Номи- нальный размер	Допуск h12					
		верхн. откл.	нижн. откл.	не менее			
67×0,75	70	0	-0,30	4,5	3,5	2,5	1,7
72×0,75	75	0	-0,30	4,5	3,5	2,5	1,7
77×0,75	80	0	-0,30	5,0	3,5	2,5	1,7
82×0,75	85	0	-0,35	5,0	3,5	2,5	1,7
86×1,0	90	0	-0,35	6,0	4,5	3,0	2,2
95×1,0	100	0	-0,35	6,0	4,5	3,0	2,2
100×1,0	105	0	-0,35	6,0	5,0	3,5	2,2
112×1,0	117	0	-0,35	6,0	5,0	3,5	2,2
122×1,0	127	0	-0,35	6,0	5,5	4,0	2,2

П р и м е ч а н и я:

1. Профиль резьбы соответствует ГОСТ 9150—81.
2. Размер *B* включает чистовую обработку. Допуск h12 соответствует ГОСТ 25346—82.
3. Допуск резьб должен составлять 6Н в соответствии с ГОСТ 16093—81.
4. *L*₄ — размер, предусмотренный для предотвращения касания стекла светофильтра с вершиной линзы».

(ИУС № 8 1996 г.)