

Группа У93

**Изменение № 2 ГОСТ 4097—78 Коробки для киноплёнок, магнитных лент и
фильмовых материалов. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 05.10.88 № 3415**

Дата введения 01.03.89

Вводная часть. Заменить ссылки: ГОСТ 22022—76 на ОСТ 6—17—529—87.
ГОСТ 15881—76 на ОСТ 6—19—213—87; второй абзац исключить.

Пункт 1.2. Примечание перед словами «Длина и ширина» дополнить сло-
вом: «Номинальная»; заменить слово: «обязательное» на «справочное».

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Коробки должны изготов-
ляться из белой жести марок ГЖР, ЭЖР, ХЛЖР, ГЖК, ЭЖК,
ХЛЖК по ГОСТ 13345—85, ТУ 14—1—34—70—82 или по ТУ 14—1—2771—79.

Номера жести для изготовления коробок должны соответствовать указан-
ным в таблице».

Пункт 2.4 после слов «верхнего зига» дополнить словами: «боковой по-
верхности».

Пункт 2.5 изложить в новой редакции: «2.5. Крышка и дно коробки долж-
ны иметь зиги, предназначенные для фиксации коробок между собой при
штабелировании, а также для равномерного распределения нагрузки по их

(Продолжение см. с. 330)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4097—78)

поверхности и обеспечения жесткости коробок при сжимающем усилии, равном массе 30 коробок с упакованной в них продукцией).

Пункт 2.6 исключить.

Пункт 2.9. Заменить слово: «Коробление» на «Отклонение от плоскости».

Пункт 4.1. Исключить слова: «и атмосферном давлении 84—106 кПа».

Пункт 4.2 дополнить словами: «обеспечивающим погрешность измерения 0,01 мм».

Пункты 4.3, 4.4 изложить в новой редакции: «4.3. Внешний вид коробок (пп. 2.2, 2.3, 2.8 и наличие зигов), маркировку и упаковку (пп. 5.1, 5.2, 5.4) проверяют визуально. Плотность прилегания липкой ленты (п. 2.4) обеспечивается конструкцией коробки и проверяется на этапе разработки».

4.4. Усилие разъема крышки и корпуса коробки (п. 2.7) определяют пружинным динамометром с предельной нагрузкой 0,1 кН (0,01 тс), класса 2 для умеренного климата обыкновенного исполнения по ГОСТ 13837—79. В испытываемую коробку вкладывают груз с массой не менее 3,5 кг и закрывают крышкой. Затем коробку с грузом устанавливают на стол и динамометром, закрепленным к крышке, производят измерение усилия разъема крышки и корпуса коробки».

Пункт 4.5. Заменить слова: «Жесткость коробок» на «Требования по п. 2.5»; исключить слова: «по п. 2.6».

Пункт 4.6 изложить в новой редакции: «4.6. Отклонение от плоскостности дна корпуса и крышки (п. 2.9) закрытой коробки определяют индикатором

(Продолжение см. с. 331)

типа ИЧ с пределами измерений 0—2 мм обыкновенного исполнения класса точности 1 по ГОСТ 577—68.

Измерительная головка индикатора закрепляется в штатив типа Ш-III по ГОСТ 10197—70, который устанавливают на поверочную плиту класса 1 по ГОСТ 10905—86. Измерение проводят не менее трех раз.

За результат принимают среднее арифметическое значение этих измерений.

Вычисление среднего арифметического проводят с точностью до первого десятичного знака и округляют до целого числа.

Пункт 4.7 дополнить словами: «среднего класса точности. Наибольшие пределы взвешивания — 1 кг и 50 кг».

Пункт 5.2. Первый абзац после слова «ящики» дополнить словами: «типов I, II—1, III—1, V—1 или VI—2»;

заменить ссылки: ГОСТ 16511—77 на ГОСТ 16511—86, ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85, ГОСТ 1760—81 на ГОСТ 1760—86, ГОСТ 7376—77 на ГОСТ 7376—84.

Пункты 5.4—5.6 изложить в новой редакции: «5.4. Транспортная маркировка грузов производится по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционного знака «Бойтесь сырости».

5.5. Ящики с коробками транспортируют в крытых транспортных средствах транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида.

При транспортировании железнодорожным транспортом грузовые места должны формироваться в транспортные пакеты в соответствии с требованиями ГОСТ 21929—76. Для формирования пакетов должны применяться поддоны плоские универсальные по ГОСТ 9557—87.

Средства скрепления ящиков в транспортные пакеты должны соответствовать требованиям ГОСТ 21650—76.

Основные параметры и размеры пакетов должны соответствовать требованиям ГОСТ 24597—81. Допускается использовать возвратную тару.

(Продолжение см. с. 332)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4097—76)

5.6. Условия хранения коробок должны соответствовать группе 0 по ГОСТ 15150—69.

Пункт 5.7. Исключить слова: «транспортирование и»; дополнить словами: «(кислоты, щелочи и т. д.)».

Приложение изложить в новой редакции:

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

**Длина и ширина киноплёнки, магнитной ленты
и фильмовых материалов**

Вид коробки	Длина киноплёнки, магнитной ленты и фильмовых материалов, м	Ширина киноплёнки, магнитной ленты и фильмовых материалов, мм
А-1	60	35
А-2	120	35
А-3	300	35,32 (2×16), 32 (4×8)
А-4	300	35
А-5	600	35
Б-1	60	16
Б-2	120	
Б-3	2×120	16
Б-4	2×300	
В-1	375	70

(ИУС № 1 1989 г.)