

Изменение № 6 ГОСТ 6128—81 Банки металлические для химических продуктов. Технические условия

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 12 от 21.11.97)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 2688

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

Вводная часть. Второй абзац изложить в новой редакции: «Обязательные требования к качеству банок изложены в пп. 2.6, 2.11, 2.15».

Пункт 1.1. Второй абзац после слов «(черт. 1 тип I)» дополнить словами: «код ОКП 14 1742»;

третий абзац после слов «(черт. 1 тип II)» дополнить словами: «код ОКП 14 1741»;

четвертый абзац после слов «(черт. 3 тип III)» дополнить словами: «код ОКП 14 1742».

Пункт 1.2. Заменить слова: «банок № 1—19» на «банок № 1—19, 21 и 22».

Пункт 1.3. Исключить слова: «Код ОКП»;

таблицы 1, 2, 3. Исключить графу: «Код ОКП» и относящиеся к ней показатели;

таблицу 1 дополнить номерами банок 21 и 22, соответствующими показателями и примечанием:

(Продолжение см. с. 40)

Т а б л и ц а 1

Номера банок	Вместимость, см ³	Диаметр			Высота			Диаметр горловины d	Конструктивный элемент h	Номер жести рекомендуемый
		внутренний D_v	наружный D_n	Предоткл	внутренняя H_v	наружная H_n	Предоткл			
21	259	100	103	—1,5	33	40	—1	80	3,3	20, 22
22	337	100	103	—1,5	43	50	—1	80	3,3	20, 22

Примечание Допускается изготавливать банки № 5 и 9 с предельным отклонением по высоте ± 2

Пункт 2 2 Таблицу 4 изложить в новой редакции

Т а б л и ц а 4

Вид жести	Марка жести
Белая по ГОСТ 13345—85	ГЖК, ЭЖК
Черная литографированная по нормативной документации	ЧЖК
Белая литографированная по нормативной документации	ГЖК, ЭЖК
Хромированная литографированная по нормативной документации	ХЛЖК, ХЖК
Черная лакированная по нормативной документации	ЧЖК
Хромированная по нормативной документации	ХЛЖК, ХЖК

примечание 2 Исключить слова «До 01 01 98»

Пункт 2 5 Последний абзац Исключить слова «а для материалов, относящихся к группам 2 и 3 (средняя и низкая степени опасности) по ГОСТ 19433—88, допускается до 01 01 98»

Пункт 2 8 Заменить ссылку «по ОСТ 6—05—386—80» на «по нормативной документации»

Пункт 4 4 Последний абзац изложить в новой редакции

«При испытаниях прочности банок на сжатие, проводимых на прессе и под грузом, не должна быть нарушена герметичность банок, контролируемая по отсутствию течи»

Пункт 5 2 Заменить ссылки ГОСТ 18573—79 на ГОСТ 18573—86, ГОСТ 13841—79 на ГОСТ 13841—95

Раздел 5 дополнить пунктом — 5 6

«5 6 Требования безопасности при формировании и расформировании пакетов или кассет с банками, погрузочно-разгрузочных и складских работах должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 12 3 009—76 и ГОСТ 12 3 020—80» (ИУС № 10 1998 г)