

Изменение № 2 ГОСТ 6376—74 Анемометры ручные со счетным механизмом. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.12.86 № 4421

Дата введения 01.04.87

По всему тексту стандарта заменить ссылку: ГОСТ 12997—76 на ГОСТ 12997—84.

Пункт 2.3. Заменить ссылку: ГОСТ 5365—73 на ГОСТ 5365—83.

Пункты 2.6, 2.10, 2.11 изложить в новой редакции: «2.6. Анемометры по защищенности от внешних вибрационных воздействий должны изготавливаться исполнения L3 по ГОСТ 12997—84.

2.10. Средняя наработка на отказ анемометров должна быть не менее 500 ч.

2.11. Полный установленный срок службы анемометров должен быть не менее 8 лет.

Предельным состоянием анемометров является невозможность восстановления значений основных параметров по пп. 1.2 и 1.4 за пределы установленных норм, а также невозможность проведения измерений».

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.13—2.15: «2.13. Установленная безотказная наработка анемометров должна быть не менее 50 ч.

2.14. Среднее время восстановления работоспособного состояния анемометров не должно быть более 1 ч.

2.15. Критериями отказа являются несоответствие анемометров требованиям пп. 1.2 и 1.4 настоящего стандарта».

Пункт 3.2. Заменить ссылку: ГОСТ 8.001—71 на ГОСТ 8.001—80.

Пункт 3.7 изложить в новой редакции: «3.7. Контрольные испытания на безотказность».

Раздел 3 дополнить пунктами — 3.7.1—3.9: «3.7.1. Испытания анемометров (п. 2.10) проводят раз в три года одноступенчатым методом с ограниченной продолжительностью испытаний без замены отказавших анемометров по ГОСТ 27.410—83.

Испытаниям подвергают анемометры, прошедшие прямо-сдаточные испытания.

3.7.2. Исходные данные для планирования испытаний:

приемочное значение средней наработки на отказ $T_a = 500$ ч;

браковочное значение средней наработки на отказ $T_b = 100$ ч;

риск изготовителя $\alpha = 0,1$;

риск потребителя $\beta = 0,2$;

объем выборки $N = 6$;

приемочное число отказов $C = 2$;

продолжительность испытаний $t_n = 50$ ч.

3.7.3. Испытания анемометров (п. 2.13) проводят раз в год одноступенчатым методом.

3.7.4. Исходные данные для планирования испытаний:

число анемометров для испытаний $N = 26$;

продолжительность испытаний $t_n = 50$ ч;

приемочное число отказов $C = 0$.

3.8. Контрольные испытания на ремонтпригодность

3.8.1. Испытания анемометров проводят в случае модернизации, влияющей на ремонтпригодность, одноступенчатым методом по ГОСТ 27.410—83.

3.8.2. Исходные данные для планирования испытаний:

приемочное значение вероятности восстановлений $F_a = 0,6$;

браковочное значение вероятности восстановлений $F_b = 0,3$;

риск изготовителя $\alpha = 0,1$;

риск потребителя $\beta = 0,2$;

продолжительность испытаний $t_n = 1$ ч;

(Продолжение см. с. 260)

число опытов $n=12$;

приемочное значение невосстановлений $C_B = 6$.

3.8.3. Анемометры соответствуют требованиям п. 2.14, если число невосстановлений d_B меньше или равно приемочному числу невосстановлений C_B .

3.9. Установленный срок службы анемометров проверяется по результатам подконтрольной эксплуатации».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.1.1: «4.1.1. Перед испытаниями следует проводить технологический прогон в аэродинамической трубе в течение 10 мин при скоростях воздушного потока ($4 \pm 0,4$) м/с для крыльчатых и ($16 \pm 1,0$) м/с для чашечных анемометров».

Пункт 4.5. Заменить ссылку: ГОСТ 13882—68 на ГОСТ 23676—79.

Пункт 4.8. Заменить ссылку: ГОСТ 17167—71 на ГОСТ 12997—84.

Пункт 4.11 изложить в новой редакции: «4.11. Испытания анемометров на надежность (п. 2.10) проводят по ГОСТ 27.410—83».

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.14—4.19: «4.14. Контрольные испытания средней наработки на отказ проводят в аэродинамической трубе в течение 50 ч при скорости воздушного потока ($4 \pm 0,4$) м/с для крыльчатых и ($16 \pm 1,0$) м/с для чашечных анемометров по методике п. 4.3.

Перед началом и после испытаний следует проводить проверку критериев отказов по пп. 1.2 и 1.4 по методике пп. 4.2 и 4.3.

4.15. Анемометры соответствуют требованиям п. 2.10, если число отказов при испытаниях равно приемочному числу отказов.

4.16. Контрольные испытания на установленную безотказную наработку (п. 2.13) проводят в аэродинамической трубе в течение 50 ч при скоростях воздушного потока ($4 \pm 0,4$) м/с для крыльчатых и ($16 \pm 1,0$) м/с для чашечных анемометров по методике п. 4.3.

4.17. Анемометры соответствуют требованиям п. 2.13, если за время испытаний отказов не наблюдалось.

4.18. Контрольные испытания на ремонтпригодность (п. 2.14) проводят на образцах анемометров, отказы которых создаются оператором путем моделирования, причем на одном образце не следует одновременно создавать более одного вида отказа. Отказавшие анемометры восстанавливаются в течение времени не более 1 ч.

4.19. Анемометры соответствуют требованиям п. 2.14, если число невосстановлений d_B меньше или равно приемочному числу невосстановлений C_B ».

(ИУС № 4 1987 г.)