

**Изменение № 2 ГОСТ 6586—77 Краски черные густотертые. Технические условия**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 05.09.85 № 2854 срок введения установлен**

**с 01.01.86**

Вводная часть. Второй абзац. Заменить слова: «на натуральной и комбинированной олифах» на «на комбинированной олифе»;

последний абзац изложить в новой редакции: «Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для первой категории качества».

Пункт 1.1. Таблица 1. Исключить марку МА-011 и относящиеся к ней показатели.

Пункт 1.3. Исключить марку: МА-011; заменить слово: «марок» на «марки» (2 раза)

Пункт 1.4. Заменить слова: «уайт-спиритом» на «бензином-растворителем для лакокрасочной промышленности».

Пункт 1.5 изложить в новой редакции: «1.5. По физико-химическим показателям краски должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

*(Продолжение см. с. 158)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 6586—77)

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марки		Метод испытания
	МА-015	ПФ-014	
1. Цвет пленки краски	В пределах допустимых отклонений утвержденных образцов цвета		По п. 3.3
2. Массовая доля пленкообразующего вещества, %, не менее	24	18	По ГОСТ 17537—72 и п. 3.4 настоящего стандарта
3. Массовая доля летучих веществ, %, не более	13	22	По ГОСТ 17537—72 и п. 3.4а настоящего стандарта

(Продолжение см. с. 159)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6586—77)

Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Норма для марки		Метод испытания
	МА-015	ПФ-014	
4. Степень перетира, мкм, не более	50	50	По ГОСТ 6589—74, способ Б
5. Укрывистость краски малярной консистенции, г/м <sup>2</sup> , не более	25	25	По ГОСТ 8784—75 и п. 3.5 настоящего стандарта
6. Время высыхания до степени 3, ч, не более:			По ГОСТ 19007—73
при температуре (20±2) °С	24	24	
при температуре (70±2) °С	4	4	
7. Твердость пленки по маятниковому прибору, условные единицы, не менее	0,1	0,1	По ГОСТ 5233—67
8. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	1	По ГОСТ 6806—73

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.6: «1.6. Краски наносят на поверхность валиком, кистью или краскораспылителем».

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Правила приемки — по ГОСТ 9980—80, разд. 1».

Пункт 3.2. Таблицу 2 исключить;

заменить слова: «содержание» на «массовую долю» (2 раза), «изгиб» на «эластичность пленки при изгибе» (2 раза); «при 20±2 °С» на «при температуре (20±2) °С»;

(Продолжение см. с. 160)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 6586—77)*

пятый абзац изложить в новой редакции: «Цвет пленки краски и время высыхания определяют на пластинах из стали марок 08 КП и 08 ПС ГОСТ 16523—70 или проката холоднокатаного по ГОСТ 9045—80 размерами 70×150 мм и толщиной 0,80—0,90 мм или на пластинах из черной горячекатаной жести размерами 70×150 мм и толщиной 0,25—0,28 мм»;

седьмой абзац. Заменить слова: «на стеклянных пластинках размерами 90×120 мм» на «на стекле для фотографических пластинок 9×12/1,2».

Пункт 3.3 дополнить абзацем: «Сравниваемые образцы должны находиться в одной плоскости на расстоянии 30—50 см от глаз наблюдателя».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.4а: «3.4а. При определении массовой доли летучих веществ навеску испытуемой краски массой 1,5—2 г помещают в сушильный шкаф и выдерживают при температуре  $(140 \pm 2)$  °С.

Первое взвешивание проводят через 1 ч выдержки в шкафу, а последующие через каждые 30 мин до достижения постоянной массы.

Допускается определение массовой доли летучих веществ под инфракрасной лампой при температуре  $(140 \pm 2)$  °С.

При разногласиях в оценке данного показателя окончательным результатом является определение в сушильном шкафу».

Пункт 3.6 исключить.

Пункт 5.2. Исключить слова: «После указанного срока краски перед применением подлежат проверке на соответствие требованиям настоящего стандарта».

Пункт 6.3. Заменить слова и значение: «уайт-спирита» на «бензина-растворителя для лакокрасочной промышленности», «объемная доля» на «по объему»; 300 на 100; перед словом «пределы» дополнить словом: «концентрационные».

Пункт 6.2. Заменить слово: «производиться» на «проводиться».

(ИУС № 12 1985 г.)