

## Г. МАШИНЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

Группа Г02

**Изменение № 2 ГОСТ 6636—69 Нормальные линейные размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.10.88 № 3525**

**Дата введения 01.01.90**

На обложке и первой странице стандарта заменить обозначение: СТ СЭВ 514—77 на СТ СЭВ 514—87.

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Основные нормы взаимозаменяемости. Нормальные линейные размеры»

*Basic norms of interchangeability. Standart linear dimensions».*

Пункты 1, 2, 3 (кроме таблицы) изложить в новой редакции: «1. Настоящий стандарт устанавливает ряды нормальных линейных размеров в диапазоне от 0,001 до 100000 мм, предназначенные для применения в машиностроении и рекомендуемые для использования в других отраслях промышленности.

Стандарт не распространяется на технологические межоперационные размеры, связанные расчетной зависимостью с принятыми значениями других параметров; на размеры, установленные в стандартах на конкретные изделия; на оптимальные размеры, замена которых нормальными линейными размерами приведет к снижению качества продукции.

2. Размеры в диапазоне от 0,001 до 0,009 мм должны соответствовать указанным ниже:

0,001; 0,002; 0,003; 0,004; 0,005; 0,006; 0,007; 0,008; 0,009 мм.

3. Размеры в диапазоне от 0,01 до 100000 мм должны соответствовать указанным в таблице.

**Приложение.** Соответствие рядов нормальных линейных размеров рядам предпочтительных чисел по ГОСТ 8032—84 приведено в приложении; таблица. Наименование графы «Дополнительный размер» дополнить знаком сноски\*; таблицу дополнить сноской: «\* Для размеров свыше 1000 мм допускается также применять числа из ряда R 160 по ГОСТ 8032—84»;

таблицу дополнить рядами размеров в диапазоне свыше 20000 до 100000 мм:

*(Продолжение см. с. 102)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 6636—69)

Ряды				Дополнительный размер*
Ra 5	Ra 10	Ra 20	Ra 40	
25000	25000	25000	25000	25800
			26500	27200
		28000	28000	29000
	31500		30000	30700
		31500	31500	32500
			33500	34500
40000	40000	40000	35500	36500
			37500	38700
		45000	40000	41200
	50000		42500	43700
		50000	45000	46200
			47500	48700
63000	63000	63000	50000	51500
			53000	54500
		71000	56000	58000
	80000		60000	61500
		80000	63000	65000
			67000	69000
100000	100000	71000	71000	73000
			75000	77500
		80000	80000	82500
			85000	87500
		90000	90000	92500
			95000	97500
		100000	100000	

Приложение. Таблица. Графа «Размеры, мм». Заменить размер и ссылку: 20000 на 100000; ГОСТ 8032—56 на ГОСТ 8032—84;

дополнить примечанием: «Примечание. Дополнительные размеры, приведенные в настоящем стандарте, соответствуют числам из ряда R 80 по ГОСТ 8032—84 (в диапазоне размеров до 500 мм с отдельными округлениями)».

(ИУС № 1 1989 г.)