

**Изменение № 2 ГОСТ 6722—75 Картон фильтровальный технический. Технические условия**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.85 № 1725 срок введения установлен**

**с 01.01.86**

Заменить код: ОКП 54 4300 на ОКП 54 4514.

Пункт 1.1. Заменить слово: «выпускаться» на «изготавливаться».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.1а (перед п. 2.1): «2.1а. Картон должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке».

Пункт 2.1. Таблица. Пункты 3, 5, 6 изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма	Методы испытания
3. Относительное сопротивление продавливанию, кПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее	112 (1,14)	По ГОСТ 13525.8—78 и п. 4.4 настоящего стандарта
5. Сопротивление потоку воздуха, Па (мм вод. ст.)	830±100 (85±10)	По ГОСТ 25099—82
6. Массовая доля золы, %, не более	0,4	По ГОСТ 7629—77 и п. 4.5 настоящего стандарта

*(Продолжение см. с. 200)*

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 6722—75)*

Пункт 3.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке».

Пункт 4.1 изложить в новой редакции: «4.1. Отбор проб и подготовка к испытаниям — по ГОСТ 8047—78».

Пункт 4.3. Заменить ссылку: ГОСТ 13648.8—73 на ГОСТ 21102—80.

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.4, 4.5: «4.4. При определении относительного сопротивления продавливанию отбирают образцы картона размером (100×100) мм».

4.5. При определении массовой доли золы температура прокалывания образца должна быть (575±25) °С».

Пункт 5.1 изложить в новой редакции: «5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение картона — по ГОСТ 7691—81».

Пункты 5.2—5.4 исключить.

(ИУС № 9 1985 г.)