

Изменение № 4 ГОСТ 7271—74 Бумага для почтовых документов. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 21.06.90 № 1705

Дата введения 01.01.91

Вводная часть. Последний абзац исключить.

Пункты 1.1, 2.2. Заменить слово: «выпускаться» на «изготавливаться».

Раздел 1 дополнить абзацами: «Примеры условного обозначения

Бумаги для почтовых документов, массой бумаги площадью 1 м², 130 г, рулонной, каландрированной:

Бумага 130, Р, К, ГОСТ 7271—74

То же, массой бумаги площадью 1 м², 150 г, листовой, машинной гладкости:

Бумага 150, Л, МГ, ГОСТ 7271—74».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.16 (после п. 2.1а): «2.16. Бумага для почтовых документов должна изготавливаться из небеленой сульфитной целлюлозы, древесной массы и макулатуры марки МС-1».

Пункт 2.1. Таблицу изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Масса бумаги площадью 1 м ² , г	150±7 130±6	По ГОСТ 13199—88
2. Плотность, г/см ³ , не менее	0,75	По ГОСТ 27015—86
3. Излом — число двойных перегибов в среднем по двум направлениям, не менее	15	По ГОСТ 13525.2—80
4. Степень проклейки, мм, не менее	1,2	По ГОСТ 8049—62
5. Гладкость (в среднем по верхней и сеточной сторонам), с: для бумаги каландрированной	70	По ГОСТ 12795—89
для бумаги машинной гладкости	*	
6. Сорность — число соринок на 1 м ² площадью св. 0,1 до 0,5 мм ² включ., не более	400	По ГОСТ 13525.4—68

(Продолжение см. с. 202)

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
Соринки площадью св. 0,5 мм ²	Не допускаются	
7. Массовая доля золы, %, не менее	7	По ГОСТ 7629—77
8. Влажность, %	5—8	По ГОСТ 13525.19—71

* Норма устанавливается по согласованию с потребителем.

Примечание. При использовании в композиции бумаги макулатуры допускаются соринки площадью св. 0,5 до 1,0 мм² в количестве не более 20 шт. на 1 м²; соринки площадью св. 1,0 мм² не допускаются.

Пункт 2.2. Второй абзац. Заменить слова: «по соглашению» на «по согласованию»;

дополнить абзацем: «По согласованию с потребителем допускается изготавливать бумагу машинной гладкости».

Пункт 2.5 изложить в новой редакции: «2.5. В листовой бумаге не допускаются складки, морщины, залощенность, полосы, пятна, разрыв кромки, дырчатость».

Малозаметные складки, морщины, пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления, в рулонной бумаге допускаются, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5—68, не превышает 3 %».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.7: «2.7. Бумагу переводят во второй сорт при:

наличии не более трех из перечисленных ниже отклонений от норм:

увеличении предельных отклонений по массе 1 м² не более чем на ± 7 %;

снижении прочности на излом при многократных перегибах не более чем на 20 %;

увеличении сорности не более чем на 15 %,

увеличении внутрирулонных дефектов до 5 %».

Пункт 4.3 изложить в новой редакции: «4.3. Кондиционирование образцов бумаги перед испытанием и испытания проводят по ГОСТ 13523—78 при температуре (23 ± 1) °С и относительной влажности воздуха (50 ± 2) %. Продолжительность кондиционирования должна быть не менее 4 ч».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.6: «4.6. Показатели качества по пп. 2.3 и 2.4 определяют визуально».

(ИУС № 10 1990 г.)