

---

Группа Л24

**Изменение № 1 ГОСТ 8017—74 Лак БТ-99**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12.03.80  
№ 1120 срок введения установлен**

**с 01.06.80**

Наименование стандарта дополнить словами: «Технические условия»;  
«Specifications».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 23 1113 0200 10.

Пункт 1.2. Заменить ссылки: ГОСТ 10214—62 на ГОСТ 10214—78; ГОСТ 9410—71 на ГОСТ 9410—78; ГОСТ 9949—62 на ГОСТ 9949—76; ГОСТ 3134—52 на ГОСТ 3134—78.

Пункт 1.3. Таблица 1. Пункты 3 и 9 изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. стр. 182)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 8017—74)

Наименования показателей	Нормы	Методы испытаний
3. Условная вязкость по вискозиметру ВЗ—4 при $20,0 \pm 0,5^\circ\text{C}$ , с	30—60	По ГОСТ 8420—74
9. Электрическая прочность пленки, кВ/мм, не менее: при $20 \pm 2^\circ\text{C}$	55	По ГОСТ 13526—79 По ГОСТ 6433.1—71 По ГОСТ 6433.3—71
после действия воды в течение 24 ч при $20 \pm 2^\circ\text{C}$	25	По ГОСТ 10315—75 и п. 3.9 настоящего стандарта

(Продолжение см. стр. 183)

Таблицу 1 дополнить примечанием:

«Примечание. Допускается повышение вязкости лака при хранении, если лак при этом соответствует остальным требованиям настоящего стандарта».

Пункт 2.1 изложить в новой редакции:

«2.1. Правила приемки — по ГОСТ 9980—75, разд. 1».

Пункты 2.2, 2.3 исключить.

Пункт 3.1. Заменить ссылку: ГОСТ 9980—62 на ГОСТ 9980—75, разд. 2.

Пункт 3.2. Заменить ссылку: ГОСТ 13526—68 на ГОСТ 13526—79.

Пункт 3.3. Заменить ссылку: ГОСТ 683—52 на ГОСТ 683—75.

Пункт 3.5. Заменить ссылку: ГОСТ 434—71 на ГОСТ 434—78.

Пункт 3.6. Заменить норму и ссылку: 30 мин на 1 ч; ГОСТ 434—71 на ГОСТ 434—78.

Пункт 3.8. Заменить ссылку: ГОСТ 4514—71 на ГОСТ 4514—78.

Пункт 3.9 изложить в новой редакции:

«3.9. Электрическую прочность пленки определяют по ГОСТ 13526—79, ГОСТ 6433.1—71, ГОСТ 6433.3—71.

Электрическую прочность после действия воды (ГОСТ 6709—72) определяют по ГОСТ 10315—75.

Для определения электрической прочности лак наносят по п. 3.2 на пластинки из холоднокатаного медного листа (ГОСТ 495—77) размером 100×100 мм, толщиной 0,4—0,6 мм, при этом второй слой лака сушат 24 ч при 20±2°С или 0,5 ч при 107±2°С.

Каждое определение проводят на двух пластинках.

Электрическую прочность определяют с применением медных электродов, диаметр верхнего электрода 25 мм.

Измерение электрической прочности проводят при плавном подъеме напряжения с такой скоростью, чтобы пробой происходил в диапазоне от 10 до 20 с после начала подъема напряжения.

Условия нормализации, кондиционирования и испытания электрической прочности:

2 ч (20) 65; М (15—35) 45—75

2 ч (20) 65; +24 ч (20) вода; М (15—35) 45—75».

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 9980—62 на ГОСТ 9980—75, разд. 3—6.

Пункт 4.2 исключить.

Пункт 5.1 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. стр. 184)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8017—74)

«5.1. Изготовитель гарантирует соответствие лака всем требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения».

Пункт 5.2. Второй абзац исключить.

Пункты 6.2, 6.3 изложить в новой редакции:

«6.2. Пары растворителей оказывают раздражающее действие на слизистые оболочки глаз, дыхательные пути и кожу.

Основные свойства растворителей приведены в табл. 2.

Таблица 2

Наименование растворителя	Предельно допустимая концентрация паров в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м <sup>3</sup>	Температура, °С		Пределы взрываемости паров в смеси с воздухом, % (объемная доля)	Класс опасности
		вспышки	самовоспламенения		
Ксилол	50	24	494	1,0—6,0	3
Сольвент	100	20	553	1,3—8,0	4
Бещин — растворитель для лакокрасочной промышленности (уайт-спирит)	300	33	270	1,4—6,0	4
Тяжелый растворитель	—	25	500	1—10	—

6.3. При производстве, приемке и испытании лака должны соблюдаться требования пожарной безопасности и промышленной санитарии по ГОСТ 12.3.005—75».

Пункт 6.6 дополнить новым абзацем:

«Лица, связанные с изготовлением и применением лака, должны быть обеспечены специальной одеждой и средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011—75».

(ИУС № 4 1980 г.)