

## Изменение № 3 ГОСТ 8017—74 Лак БТ-99. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 10.10.89 № 3061

Дата введения 01.04.90

Вводная часть. Третий абзац исключить.

Пункт 1.2. Заменить слова: «бензин-растворитель для лакокрасочной промышленности» на «уайт-спирит (нефрас С4—155/200)».

Пункт 1.3. Таблица 1. Головка. Заменить слова: «Наименования показателей» на «Наименование показателя»;

показатель 7, относящиеся к нему норму и метод испытания изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
7. Твердость покрытия по маятниковому прибору, условные единицы, не менее: типа М-3 типа ТМЛ	0,15 Не нормируется	По ГОСТ 5233—89 и п. 3.7 настоящего стандарта

графа «Наименование показателя». Показатель 3 изложить в новой редакции: «3. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) при температуре  $(20,0 \pm 0,5)$  °С, с»;

графа «Метод испытания». Показатель 3. Заменить ссылку: «п. 4.3а» на «п. 3.3а»;

примечание изложить в новой редакции: «Примечания:

1. Допускается повышение вязкости лака при хранении, если при разбавлении лака до вязкости 30—60 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) при температуре  $(20,0 \pm 0,5)$  °С лак соответствует остальным требованиям стандарта.

2. Показатель 7 для прибора ТМЛ не нормируется до 01.01.92. Определение обязательное с 01.01.91».

Раздел 2 изложить в новой редакции:

### «2. Правила приемки

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 9980.1—86.

2.2. Нормы по показателям 5 (время высыхания до степени 2 при  $(20 \pm 2)$  °С, 6 и 8 табл. 1 изготовитель проверяет по требованию потребителя».

Пункт 3.1 изложить в новой редакции: «3.1. Отбор проб — по ГОСТ 9980.2—86».

Пункт 3.2. Последний абзац. Исключить слова: «не более».

Пункт 3.3. Заменить размеры: 90×120 мм на 9×12 см.

Пункт 3.3а. Заменить слова: «ВЗ-4 диаметром сопла  $(4,000 \pm 0,015)$  мм» на «типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм».

Пункт 3.4. Заменить значения: 1,5—2 кг на 1,50—2,00 г.

Пункты 3.5, 3.6. Исключить ссылку: (ГОСТ 434—78).

Пункт 3.6 после слова «ленты» дополнить словами: «толщиной 0,1 мм».

Пункт 3.7 изложить в новой редакции: «3.7. Для определения твердости покрытия лак наносит на стекло для фотографических пластинок размером 9×12—1,2 по ГОСТ 683—85 в два слоя в соответствии с п. 3.3 с выдерживанием перед помещением в термостат, как указано в п. 3.2».

Пункт 3.8. Заменить слова: «тафтяную ленту» на «ленту из хлопчатобумажной пряжи».

Раздел 4 изложить в новой редакции (кроме наименования):

«4.1. Упаковка — по ГОСТ 9980.3—86, группа 1.

4.2. Маркировка — по ГОСТ 9980.4—86.

(Продолжение см. с. 288)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8017—74)

На транспортную тару должен быть дополнительно нанесен знак опасности по ГОСТ 19433—88 (класс опасности 3, классификационный шифр 3313).

4.3. Транспортирование и хранение — по ГОСТ 9980.5—86».

Пункт 6.1. Заменить слова: «бензина-растворителя для лакокрасочной промышленности, тяжелого растворителя» на «уайт-спирита (нефрас С4—155/200)».

Пункт 6.2. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Таблица 2

Наименование растворителя	Предельно допустимая концентрация для рабочей зоны производственных помещений, мг/м <sup>3</sup>	Температура, С		Концентрационные пределы воспламенения, %		Класс опасности
		испытки	самовоспламенения	нижний	верхний	
Ксилол	50	21	450	1,0	6,0	3
Сольвент	50	22—36	464—535	1,02	—	4
Уайт-спирит (нефрас С4—155/200)	300	33	270	1,4	6,0	4

Пункт 6.6. Заменить ссылку: ГОСТ 12.4.011—75 на ГОСТ 12.4.011—87.

Раздел 6 дополнить пунктом — 6.7: «6.7. Контроль за соблюдением предельно допустимых выбросов в атмосферу — по ГОСТ 17.2.3.02—78».

(ИУС № 1 1990 г.)