

**Изменение № 2 ГОСТ 8573—77 Красители органические. Лак красный ЖБ. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.06.87 № 2097**

**Дата введения 01.12.87**

Вводную часть дополнить абзацем: «Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей и первой категорий качества».

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. Стандартный образец утверждается в установленном порядке сроком на 5 лет. Красящую способность (концентрацию) стандартного образца принимают за 100 %».

Пункт 1.2. Таблица 1. Головка. Заменить слова: «Соотношение лака и цинковых белил» на «Массовое соотношение лака и цинковых белил», «Количество лака г/100 г (по массе) окрашиваемого материала» на «Массовая доля лака г/100 г окрашиваемого материала».

Пункты 1.3, 1.6 изложить в новой редакции: «1.3. Устойчивость лака к воздействию реагентов, связующих и пластификаторов, составляет в баллах не менее:

дистиллированная вода	—5
раствор соляной кислоты с массовой долей 5 %	—4—5
раствор едкого натра с массовой долей 5 %	—3—4
раствор хлористого натрия с массовой долей 5 %	—4—5
этиловый спирт	—4
ацетон	—3—4
бензол	—4—5
толуол	—4—5
уайт-спирит	—5
бензин	—4—5
этилацетат	—4—6
дибутилфталат	—5
льняное масло	—4—5
натуральная олифа	—4—5
касторовое масло	—5

1.6. Маслосоемкость лака высшей категории качества должна составлять не более 64 г связующего на 100 г лака, а первой категории качества — не более 70 г связующего на 100 г лака».

Раздел 1 дополнить пунктами — 1.7, 1.8: «1.7. Диспергируемость лака для полиграфических красок — 15 мкм.

(Продолжение см. с. 252)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8573—77)

1.8. Текучесть лака для полиграфических красок — 23 мм».

Пункт 2.2. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 2

Наименование показателя	Норма	
	Высшая категория качества ОКП 24 6342 3032	Первая категория качества ОКП 24 6342 3033
1. Внешний вид	Однородный порошок красного цвета	
2. Относительная красящая способность (концентрация) по отношению к стандартному образцу, %	105	100
3. Оттенок и чистота окраски	Соответствует стандартному образцу	
4. Массовая доля остатка после мокрого просеивания на сите с сеткой № 0056 (ГОСТ 6613—86), %, не более	0,02	0,5
5. Массовая доля растворимых в воде веществ, %, не более	1,0	1,0
6. Массовая доля воды, %, не более	2,0	5,0
7. Реакция водной вытяжки (рН)	6,5—8,5	6,5—8,5
8. Текучесть, мм	Соответствует стандартному образцу	
9. Диспергируемость лака для полиграфических красок, мкм	Не более диспергируемости стандартного образца	
10. Устойчивость лака к действию реагентов, связующих пластификаторов, свету, свету и погоде	Соответствует стандартному образцу	

П р и м е ч а н и я:

1. Для лака, предназначенного для промышленности пластических масс, показатель 7 должен составлять 7,0—8,5, а показатели 8 и 9 не определяют.

2. Нормы по показателям 8 и 9 являются факультативными до 01.01.89.

Стандарт дополнить разделом — 3а (перед разд. 3):

«3а. Требования безопасности

(Продолжение см. с. 253)

За.1. Лак красный ЖБ — горючее вещество. Температура самовоспламенения аэрогеля 355 °С, нижний концентрационный предел воспламенения аэрогеля 79 г/м<sup>3</sup>.

Средство пожаротушения — распыленная вода.

За.2. Лак красный ЖБ — вещество умеренно опасное, 3-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007—76. Действует на нервную систему и печень. Кумулятивные свойства слабо выражены.

При отборе проб, испытании и применении лака следует применять меры, предупреждающие его пыление. Следует применять индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.011—75 и ГОСТ 12.4.103—83. С кожи и слизистых продукт удаляют водой.

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.2: «3.2. Устойчивость лака к воздействию температуры, реагентов, связующих, пластификаторов, свету, свету и погоде изготовитель определяет при утверждении стандартного образца и по требованию потребителей».

Пункты 4.3, 4.4 изложить в новой редакции: «4.3. Относительную красящую способность (концентрацию), оттенок и чистоту окраски в масляном покрытии определяют по ГОСТ 11279.1—83, разд. 1.

4.4. Массовую долю остатка после мокрого просеивания определяют по ГОСТ 21119.4—75, разд. 1; просеивание проводят на сите с сеткой № 0056К по ГОСТ 6613—86».

Пункт 4.5. Заменить слова: «Растворимые в воде вещества» на «Массовую долю растворимых в воде веществ».

Пункт 4.6. Заменить слово: «Влагу» на «Массовую долю воды».

Пункт 4.8.1 изложить в новой редакции:

«4.8.1. Аппаратура и материалы:

Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104—80 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г или весы технические 1-го класса точности марки Т-1—1;

микровольтметр с поршнем диаметром 16 мм;

пластина стальная шлифованная размером 100×100 мм с отверстием в центре, соответствующим внешнему диаметру цилиндра микровольтметра;

линейка измерительная с ценой деления 1 мм;

машина для растирания автоматическая;

часы песочные или секундомер по ГОСТ 5072—79;

термостат, обеспечивающий температуру 23—25 °С;

термометры ртутные стеклянные лабораторные по ГОСТ 215—73;

олифа ГФЛ-2».

(Продолжение см. с. 254)

Пункт 4.8.2. Первый абзац. Заменить слова: «с погрешностью не более 0,01 г» на «с точностью до второго десятичного знака».

Пункт 4.9 изложить в новой редакции: «4.9. Диспергируемость лака для полиграфических красок определяют по ГОСТ 11279.6—83».

Допускаемое отклонение диспергируемости испытуемого лака от диспергируемости стандартного образца не должно превышать 5 мкм при использовании прибора «Клин» с дорожкой 0—50 мкм и 2,5 мкм при использовании прибора «Клин» с дорожкой 0—25 мкм.

При разногласии в оценке диспергируемости используют результаты, полученные на приборе «Клин» с дорожкой 0—25 мкм».

Пункты 4.9.1, 4.9.2 исключить.

Пункт 4.10 изложить в новой редакции: «4.10. Устойчивость лака к свету, свету и погоде определяют по ГОСТ 11279.2—83, разд. 1 и 2».

Окрашенные образцы полиэтилена и полистирола готовят на Охтинском НПО «Пластполимер» по разработанной ими методике».

Пункт 4.11. Заменить ссылку: «ГОСТ 11279—65 (разд. 3, 4)» на «ГОСТ 11279.3—83 и ГОСТ 11279.4—83».

Пункт 4.12. Второй, третий абзацы изложить в новой редакции: «Испытание проводят на полистироле общего назначения по ГОСТ 20282—86 марки ПСС и полиэтилене высокого давления по ГОСТ 16337—77 марки 10803—020».

Массовое соотношение лака и окрашиваемого материала — 0,2 ч/100 ч».

Пункт 4.13. Второй, третий абзацы изложить в новой редакции: «Испытание проводят на полиэтилене высокого давления по ГОСТ 16337—77 марки 10803—020».

Массовое соотношение лака и окрашиваемого материала — 0,2 ч/100 ч».

Пункт 6.1. Исключить слова: «установленных стандартом».

Раздел 7 исключить.

(ИУС № 9 1987 г.)