

Изменение № 1 ГОСТ 8595—83 Лития гидроокись техническая. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.03.89 № 907

Дата введения 01.10.89

Вводная часть. Второй абзац исключить;  
последний абзац. Заменить дату: 1973 на 1985.

Пункт 1.2. Таблица. Головка. Исключить слова: «высшей категории качества», «первой категории качества».

Пункт 2.8. Заменить ссылки: ГОСТ 12.4.103—80 на ГОСТ 12.4.103—83, ГОСТ 12.4.003—80 на ГОСТ 12.4.013—85.

Пункт 3.1. Второй абзац после слов «предприятия-изготовителя и» дополнить словом: (или).

Пункт 3.2 после слов «отбирать точечную пробу» дополнить словами: «не более чем».

Пункт 4.1.2. Заменить слова: «до 300—400 г» на «до массы не менее 300 г».

Пункт 4.2.3. Заменить ссылку: ГОСТ 4517—75 на ГОСТ 4517—87.

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.2.5а: «4.2.5а. Навески взвешивают на лабораторных весах по ГОСТ 24104—88 не ниже 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г».

Пункт 4.2.6 изложить в новой редакции: «4.2.6. Допускается применение другой аппаратуры по классу точности и реактивов по качеству не ниже указанных».

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.2.10, 4.2.10.1, 4.2.10.2:

«4.2.10. Контроль точности результатов анализа проводят не реже одного раза в месяц, а также в случае замены реактивов, аппаратуры и материалов методом добавок или варьированием массы навески.

4.2.10.1. Контроль точности результатов анализа методом добавок состоит в сравнении расчетной и определяемой по методике массовых долей компонента в добавке, введенной в навеску или раствор анализируемой пробы с минимальной массовой долей определяемого компонента.

При анализе пробы с добавкой должны выполняться условия, предусмотренные методикой.

Величину добавки выбирают таким образом, чтобы аналитический сигнал увеличился в 1,5—2 раза по сравнению с аналитическим сигналом этого компонента до введения добавки.

Массовую долю добавки вычисляют как разность массовой доли определяемого компонента в пробе с добавкой и массовой доли определяемого компонента в пробе без добавки.

Результаты анализа считают точными при доверительной вероятности  $P=0,95$ , если разность массовых долей добавки, определенной при анализе и расчетной не превышает величину  $d_d$ :

$$d_d = 1,4 \cdot S_r \cdot \sqrt{\bar{X}_d^2 + \bar{X}^2},$$

где  $\bar{X}_d$  — массовая доля определяемого компонента в пробе с добавкой, вычисленная по результатам двух параллельных определений, %;

$\bar{X}$  — массовая доля определяемого компонента в пробе без добавки, вычисленная по результатам двух параллельных определений, %.

4.2.10.2. Контроль точности результатов анализа методом варьирования массы навески состоит в сравнении результатов анализа пробы из разных навесок, масса которых примерно больше или меньше в два раза.

Результаты анализа считают точными при доверительной вероятности  $P=0,95$ , если разность результатов анализа двух навесок не превышает величину  $d_k$ :

(Продолжение см. с. 232)

$$d_k = 1,4 \cdot S_r \cdot \sqrt{\bar{X}_1^2 + \bar{X}_2^2} ,$$

где  $\bar{X}_1$ ,  $\bar{X}_2$  — результаты анализов, вычисленные по результатам двух параллельных определений, %, или

$$d_k = S_r \cdot \sqrt{\bar{X}_1^2 + \bar{X}_2^2} ,$$

где  $\bar{X}_1$ ,  $\bar{X}_2$  — результаты анализов, вычисленные по результатам четырех параллельных определений».

Пункт 4.4.2. Второй, третий абзацы изложить в новой редакции: «Кислота соляная по ГОСТ 3118—77, 1 моль/дм<sup>3</sup> раствор; готовят по ГОСТ 25794.1—83. Для установления поправки раствора соляной кислоты допускается использовать государственный стандартный образец состава технической кальцинированной соды ГСО 2404—82.

Метиловый оранжевый (индикатор), раствор с массовой долей 0,1 %».

Пункт 4.4.4. Первый абзац изложить в новой редакции: «Массовую долю гидроокиси лития ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{V \cdot 0,02394 \cdot 500 \cdot 100 \cdot K}{20 \cdot m} - (X'_2 + 0,6X''_2 + 0,8X_1) ,$$

где  $V$  — объем раствора соляной кислоты концентрации 1 моль/дм<sup>3</sup>, израсходованный на титрование, см<sup>3</sup>;

0,2394 — масса гидроокиси лития, соответствующая 1 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты концентрации точно 1 моль/дм<sup>3</sup>, г;

$m$  — масса навески пробы для приготовления раствора по п. 4.3, г;

$K$  — коэффициент поправки раствора соляной кислоты;

$X'_2$  — массовая доля натрия, определяемая по п. 4.6, %;

0,6 — коэффициент пересчета калия на гидроокись лития;

$X''_2$  — массовая доля калия, определяемая по п. 4.6, %;

0,8 — коэффициент пересчета CO<sub>3</sub> на гидроокись лития;

$X_1$  — массовая доля карбонатов, определяемая по п. 4.5, %».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.4.5:

#### «4.4.5. Контроль точности анализа

Контроль точности анализа проводят варированием массы навески в соответствии с п. 4.2.10.2, при этом для установления поправки раствора соляной кислоты концентрации 1 моль/дм<sup>3</sup> применяют ГСО 2404—82».

Пункт 4.5.2. Четвертый абзац изложить в новой редакции: «Метиловый красный (индикатор), спиртовой раствор с массовой долей 0,2 %»;

пятый абзац. Заменить слова: «0,1%-ный спиртовой раствор» на «спиртовой раствор с массовой долей 0,1 %»;

седьмой абзац изложить в новой редакции: «Фенолфталеин (индикатор), спиртовой раствор с массовой долей 1 %».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.5.5:

#### «4.5.5. Контроль точности анализа

Контроль точности анализа проводят варированием массы навески в соответствии с п. 4.2.10.2».

Пункт 4.6.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «Спектрофотометр пламенный типа С-115 или другого типа с такими же или лучшими метрологическими характеристиками»;

шестой абзац изложить в новой редакции: «Метиловый красный (индикатор), спиртовой раствор с массовой долей 0,1 %»;

двенадцатый абзац. Заменить слова: «(2%-ный раствор лития)» на «( раствор лития с массовой долей 2 %)»;

шестнадцатый абзац. Заменить слова: «1%-ный раствор» на «с массовой долей 1 %»;

(Продолжение см. с. 233)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 8595—83)*

восемнадцатый абзац. Заменить слова: «(на основе 1%-ного раствора лития» на «(на основе раствора лития с массовой долей 1 %)»; девятнадцатый абзац. Заменить слова: «(на основе 0,2%-ного раствора лития» на «(на основе раствора лития с массовой долей 0,2 %)»; пункт дополнить абзацем: «Допускается приготовление растворов для градуировки проводить по ГОСТ 8775.2—87».

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.6.5; 4.7.4, 4.8.7, 4.9.6, 4.10.5:

**«4.6.5. Контроль точности анализа**

Контроль точности анализа проводят методом добавок в соответствии с п. 4.2.10.1, используя в качестве добавок аликовые части градуировочных растворов натрия, калия и кальция, приготовленных по п. 4.6.2. Градуировочный раствор определяемого элемента добавляют к навеске пробы до ее растворения.

**4.7.4. Контроль точности анализа**

Контроль точности анализа проводят методом добавок в соответствии с п. 4.2.10.1, используя в качестве добавок градуировочные образцы определяемых элементов или навески этих элементов в виде окислов. Добавку определяемого элемента добавляют к навеске пробы до ее растворения.

**4.8.7. Контроль точности анализа**

Контроль точности анализа проводят методом добавок в соответствии с п. 4.2.10.1, при этом в качестве добавки используют раствор ионов алюминия, приготовленный по ГОСТ 4329—77 и разбавленный до концентрации 0,2 мг/см<sup>3</sup>. Добавку вводят в навеску пробы до начала растворения пробы.

**4.9.6. Контроль точности анализа**

Контроль точности анализа проводят методом добавок в соответствии с п. 4.2.10.1, при этом в качестве добавки используют раствор хлористого натрия с массовой концентрацией 0,01 мг/см<sup>3</sup> хлорид-ионов. Добавку вводят в аликовую часть анализируемого раствора.

**4.10.5. Контроль точности анализа**

Контроль точности анализа проводят методом добавок в соответствии с п. 4.2.10.1, при этом в качестве добавки используют раствор сернокислого натрия с массовой концентрацией 0,05 мг/см<sup>3</sup> сульфат-ионов. Добавку вводят в аликовую часть анализируемого раствора».

Пункт 4.7.2. Двадцатый абзац. Заменить слова: «25%-ного водного раствора аммиака» на «водного раствора аммиака с массовой долей 25 %»; девятнадцатый абзац. Исключить ссылку: «по ГОСТ 9199—77».

Пункт 4.8.2. Первый абзац. Заменить слова: «0,001 М и 25%-ный растворы» на «0,001 моль/дм<sup>3</sup> раствор и раствор с массовой долей 25 %»; пятый абзац. Заменить слова: «80%-ный раствор» на «раствор с массовой долей 80 %»;

седьмой абзац. Заменить значение: 0,001 М на 0,001 моль/дм<sup>3</sup>; восьмой, девятый, одиннадцатый абзацы. Заменить значение: 0,005 М на 0,005 моль/дм<sup>3</sup>;

тринацатый абзац. Заменить слова: «0,2%-ный раствор» на «раствор с массовой долей 0,2 %»;

четырнадцатый абзац изложить в новой редакции: «Фенолфталеин (индикатор), раствор с массовой долей 1 %».

Пункт 4.8.3. Первый, второй абзацы. Исключить значение: 0,005 М (5 раз); формула. Экспликация. Первый абзац после слов «трилона Б» дополнить словами: «концентрации 0,005 моль/дм<sup>3</sup>»;

второй абзац. Заменить значение: 0,005 М на «концентрации 0,005 моль/дм<sup>3</sup>».

Пункт 4.8.4. Второй абзац. Заменить слова: «в граммах» на «в граммах на кубический сантиметр»;

формула. Экспликация. Третий абзац после слов «трилона Б» дополнить словами: «концентрации 0,005 моль/дм<sup>3</sup>»;

четвертый абзац после слова «цинка» дополнить словами: «концентрации 0,005 моль/дм<sup>3</sup>»;

пятый абзац. Исключить значение: 0,005 М (2 раза).

*(Продолжение см. с. 234)*

Пункт 4.8.6. Формула. Экспликация. Первый абзац после слов «трилона Б» дополнить словами: «концентрации 0,005 моль/дм<sup>3</sup>»; второй абзац после слова «цинка» дополнить словами: «концентрации 0,005 моль/дм<sup>3</sup>»;

третий абзац. Исключить значение: 0,005 М (2 раза);

четвертый абзац после слова «титр» дополнить словом: «раствора».

Пункт 4.9.2. Наименование изложить в новой редакции: «4.9.2. Аппаратура, реактивы и растворы»;

второй абзац. Заменить слова: «25%-ный раствор» на «раствор с массовой долей 25 %»;

пятый абзац изложить в новой редакции: «Фенофталеин (индикатор), раствор с массовой долей 1 %».

Пункт 4.9.5. Формула. Экспликация. Первый абзац. Заменить обозначение: Си на «хлор-ионов».

Пункт 4.10.2. Первый абзац. Заменить слова: «0,5-и 10%-ные растворы» на «растворы с массовой долей 0,5 и 10 %»;

третий абзац изложить в новой редакции: «Фенолфталеин (индикатор), раствор с массовой долей 1 %»;

четвертый абзац. Заменить слова: «1%-ный раствор» на «раствор с массовой долей 1 %»;

пятый абзац. Заменить слова: «20%-ный раствор» на «раствор с массовой долей 20 %»;

шестой абзац. Исключить слово: «безводный».

Пункт 4.10.4. Формула. Экспликация. Первый абзац. Заменить обозначение: SO<sub>4</sub> на «сульфат-ионов».

Пункт 5.1 изложить в новой редакции: «5.1. Гидроокись лития упаковывают в мешки из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82 толщиной не менее 0,15 мм, которые предварительно вкладывают в стальные барабаны по ГОСТ 5044—79 тип I или II исполнения B<sub>1</sub> или B<sub>1</sub>, или B<sub>2</sub> вместимостью 100 дм<sup>3</sup>.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем упаковывать гидроокись лития в другую стальную тару, имеющую прочностные характеристики не ниже предусмотренных ГОСТ 5044—79 и размеры, соответствующие ГОСТ 21140—88, с предварительным упаковыванием в мешки из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82 толщиной 0,15 мм или без них.

Полиэтиленовый мешок с продуктом заваривают.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем полиэтиленовый мешок с гидроокисью лития марки ЛГО-3 завязывать киперной лентой по ГОСТ 4514—78.

Тару с гидроокисью лития вместимостью 100 дм<sup>3</sup> и менее формируют в транспортные пакеты на деревянных поддонах модуля 1240×840 по ГОСТ 24597—81.

Транспортные пакеты — по ГОСТ 21929—76, крепление в пакетах — по ГОСТ 21650—76, формирование пакетов на плоских поддонах — по ГОСТ 26663—85.

Допускается по согласованию с потребителем барабаны с гидроокисью лития вместимостью 100 дм<sup>3</sup> в транспортные пакеты не формировать»

Пункт 5.2. Седьмой, восьмой абзацы исключить.

(ИУС № 7 1989 г.)