Изменение № 2 ГОСТ 8973—77 Кожа искусственная. Метод определения воздухопроницаемости

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 03.05.89 1168

Дата введения 01.01.90

Вводная часть. Исключить слова: «для обуви, одежды, галантереи, технического назначения, полученные обработкой ткани, трикотажа, нетканых материалов и других основ различными полимерными пленкообразующими веществами».

По всему тексту стандарта заменить слово и единицу: «образец» на «элементарная проба», мл на $см^3$.

Пункт 1.1. Заменить слова: «кусок» на «точечную пробу», «которого» на «которой».

Пункт 2.1. Четвертый абзац. Заменить слова: «металлической шайбы» на «металлическая шайба»;

двадцатый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 12184—66 на ГОСТ 3826—82;

дополнить абзацами: «Цилиндры мерные стеклянные по ГОСТ 1770—74 вместимостью:

10 $см^3$ с ценой наименьшего деления 0,2 $см^3$;

25 $см^3$ с ценой наименьшего деления 0,5 $см^3$;

100 $см^3$ с ценой наименьшего деления 1,0 $см^3$.

Толщиномеры, удовлетворяющие требованиям ГОСТ 17073—71».

(Продолжение см. с. 218)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8973—77)

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.6: «3.6. Измеряют толщину в центре элементарной пробы в миллиметрах».

Пункт 4.5. Пятый абзац изложить в новой редакции: «0,5 $см^3$ — при объеме вытекшей воды от 10 до 25 $см^3$».

Пункты 5.1, 5.2 изложить в новой редакции: «5.1. Воздухопроницаемость (B) в см/с или коэффициент воздухопроницаемости (K_B) в $м^2/(Па \cdot с)$ вычисляют по формулам

$$B = \frac{v}{S \cdot T};$$

$$K_B = \frac{v \cdot h \cdot 10^5}{S \cdot T \cdot \Delta P},$$

где v — количество воздуха, прошедшего через элементарную пробу, $см^3$;

S — рабочая площадь элементарной пробы, равная 10 $см^2$;

T — время, с;

h — толщина элементарной пробы, мм;

ΔP — разность давлений воздуха, равная 981 Па.

5.2. Определяют среднее арифметическое результатов параллельных определений.

Результат округляют с точностью до трех значащих цифр».

(ИУС № 8 1989 г.)